



DREHEN
TURNING

SCHWARZ GmbH
Vollhartmetall Präzisionswerkzeuge

Unsere Leistungen bestehen aus Planung, Konstruktion, 3D-Simulation, Herstellung und Qualitätskontrolle von Präzisionswerkzeugen.

Wir sind spezialisiert auf Dreh- und Fräswerkzeuge, HPC-Fräser und HPC-Bohrer. Gerne verwirklichen wir Ihnen auch spezielle Anfertigungen von Präzisionswerkzeugen.

Our services consist of planning, construction, 3D-simulation, manufacturing and quality control of high precision tools.

We are specialized in Turning, Milling, Threading, HPC Endmills and HPC Drills. We are also happy to realize any wishes for special tools.



In unserem hochmodernen Maschinenpark benutzen wir ausschließlich CNC-Schleifzentren der neuesten Generation, von namhaften Herstellern wie Walter und Saake. Durch Messmaschinen der Firma Zoller, sind wir in der Lage, Ihre Bedürfnisse von Präzisions- und Sonderwerkzeugen so schnell wie möglich zu realisieren.

In our machine park, we exclusively use CNC grinding centers of the latest generation from well-known manufacturers such as Walter and Saake.

Due to our measuring machines from Zoller, we are able to realize your needs of precision and special tools as quickly as possible.

SCHWARZ

SCHWARZ ist ein Hersteller von hochpräzisen und langlebigen Zerspanungswerkzeugen. Namhafte Unternehmen der Automobilbranche sowie Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrttechnik zählen zu unseren Kunden. Wir möchten Ihnen unsere Qualität und Technologie näher bringen und stehen Ihnen gerne auch bei der Auswahl und Verwendung unserer Werkzeuge mit Rat und Tat zur Seite.

Unsere Werkzeuge werden nach DIN ISO 9001:2015 gefertigt und erfüllen somit alle Industriestandards. Wir entwickeln sie stetig weiter, damit wir unsere Kunden mit zeitgemäßen Arbeitsmitteln ausstatten können.

SCHWARZ garantiert Ihnen ausgezeichnete Qualität und hohe Standzeiten. Mit dem Kauf unserer Werkzeuge leisten Sie außerdem einen wertvollen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt, da wir bei der Herstellung ausschließlich grüne, saubere Technologien einsetzen.

Wir freuen uns darauf, demnächst auch Sie von unserer Kompetenz überzeugen zu dürfen!

SCHWARZ is a producer of high-precision and long-lasting cutting tools. Among our customers, there are well-known companies from the automobile industry as well as such from the aerospace technology. We would like to present our quality and technology to you by providing technical support from the choice to the usage of our tools.

Our tools are produced in accordance with DIN ISO 9001:2015 and thereby all industry standards are fulfilled. Furthermore, they are always in development enabling us to meet our customer's contemporary needs.

SCHWARZ guarantees you an excellent quality and very high durability. Buying our tools also means to protect our environment through the exclusive use of clean and green technologies during the production process.

We look forward to an opportunity to convince you of our competence, too!

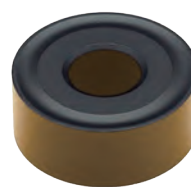
Negative Drehplatten
Negative Turning Inserts



CN



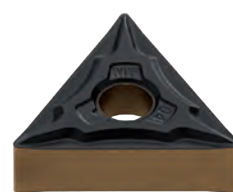
DN



RN



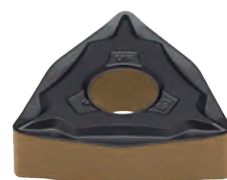
SN



TN

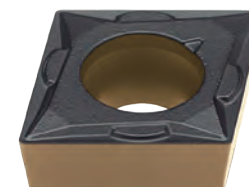


VN



WN

Positive Drehplatten
Positive Turning Inserts



CC



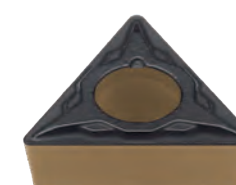
DC



RC



SC



TC



VB/VC

Wie Sie die passende Drehplatte finden 6

1 Beschichtungen und Spanbrecher 11

 Zusammensetzung der Beschichtungen 12

 Anwendungsbereiche der Beschichtungen und Spanbrecher 22

2 Drehplatten 29

 Aufbau der Plattenbezeichnungen 30

 Negative Drehplatten 32

 Positive Drehplatten 92

3 Informationen zu Schnittdaten 139

 Schnittdatenberechnung 140

 Informationen zu den Schnittdaten 142

4 Wettbewerbsvergleich 149

 Qualitätsvergleich 150

 Spanbrechervergleich 154

5 Radsatzbearbeitung 159

 Wendeschneidplatten 160

6 Drehhalter und Bohrstangen 167

 Aufbau des Außendrehhalters 168

 Außendrehhalter mit Innenkühlung 170

 Außendrehhalter 174

 Aufbau der Bohrstange 192

 Bohrstangen 194

How To Find an Appropriate Turning Insert 6

1 Turning Grades and Chipbreakers 11

 Composition of the Turning Grades 12

 Application Range of Turning Grades and Chipbreakers 22

2 Turning Inserts 29

 Details of Insert Indications 30

 Negative Turning Inserts 32

 Positive Turning Inserts 92

3 Cutting Data Information 139

 Cutting Data Calculation 140

 Details of Cutting Speed 142

4 Competitor Comparison 149

 Grades Comparison 150

 Chipbreaker Comparison 154

5 Railway 159

 Grades Comparison 160

6 Holders and Boring Bars 167

 Details of External Holders Indications 168

 External Holders with Coolant 170

 External Holders 174

 Details of Boring Bar Indications 192

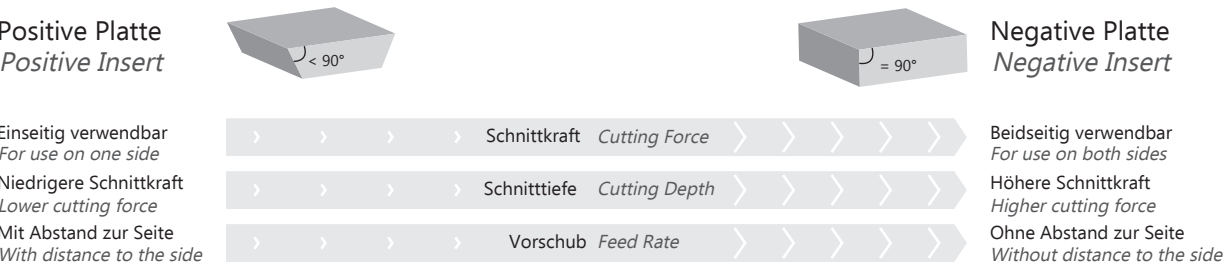
 Boring Bars 194

1. Bestimmen Sie die Form der Drehplatte

Negative Drehplatten haben eine stabilere Schneide als positive und kommen daher besonders bei der schweren Werkstoffbearbeitung zum Einsatz. Außerdem können sie gewendet werden und besitzen daher doppelt so viele Schneiden wie positive Drehplatten. Positive Drehplatten eignen sich hingegen für die Bearbeitung von weicheren Werkstoffen mit geringen Zustellwerten.

Determine the shape of the turning insert

The edge of negative turning inserts are more stable than the positive ones, what makes them suitable especially for heavy machining. They have twice as much edges as positive turning inserts, as they can be turned over. However, positive turning inserts are suitable for the machining of soft material with lower feed values.



Beispiel: Sie wollen rostfreien Stahl bearbeiten und dabei mit hohen Zustellwerten arbeiten. Deshalb entscheiden Sie sich für eine negative Platte, z. B. CNMG120408 (Details zu den verschiedenen Plattenformen finden Sie auf Seite 30/31).

Example: You want to machine stainless steel using high feed values, so you choose a negative insert, e. g. CNMG120408 (for details of the different insert shapes see pages 30/31).

2. Bestimmen Sie die richtige Hartmetallqualität für den zu bearbeitenden Werkstoff

Wählen Sie ab Seite 140 eine beschichtete oder unbeschichtete Hartmetallqualität aus, die sich für Ihren Anwendungszweck eignet. Die dort angegebenen Schnittgeschwindigkeiten und die unten und rechts abgebildeten Informationen zu den Werkstoffgruppen bieten Ihnen für die Auswahl eine Orientierung. Eine genaue Beschreibung der einzelnen Beschichtungen finden Sie ab Seite 12.

Determine the appropriate solid carbide quality for the material type to be machined

Starting on page 140, choose a coated or uncoated solid carbide quality that is suitable for your application purpose. Use the given cutting speed data and the material type information below and on the right as orientation for your choice. A detailed description of the coatings can be found starting on page 12.

- P** Unlegierter, niedrig-, mittel- und hochlegierter Kohlenstoffstahl, legierter Stahl.
Unalloyed, low, medium and high alloyed carbon steel, alloyed steel.
- M** Rostfreier Stahl, rostfreier Stahlguss, Stahlguss.
Stainless steel, stainless cast steel, cast steel.
- K** Grauguss, Gusseisen mit Kugelgraphit, Temperguss.
Cast iron, cast iron with spheroidal graphite, heart fittings.

- N** Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Kupferlegierungen, Kunststoffe, Bronze, Messing.
Aluminium and other non-ferrous metals, copper alloys, plastics, bronze, brass.
- S** Hitzebeständige Sonderlegierungen basierend auf Eisen, Nickel und Cobalt, Titan und Titanlegierungen.
Heat resistant special alloys based on iron, nickel and cobalt, titanium and titanium alloys.

Beispiel: Der rostfreie Stahl, den Sie bearbeiten möchten, trägt die Bezeichnung 1.4571 und gehört zur Werkstoffgruppe M. Sie entscheiden sich für die Hartmetallqualität SW44125.

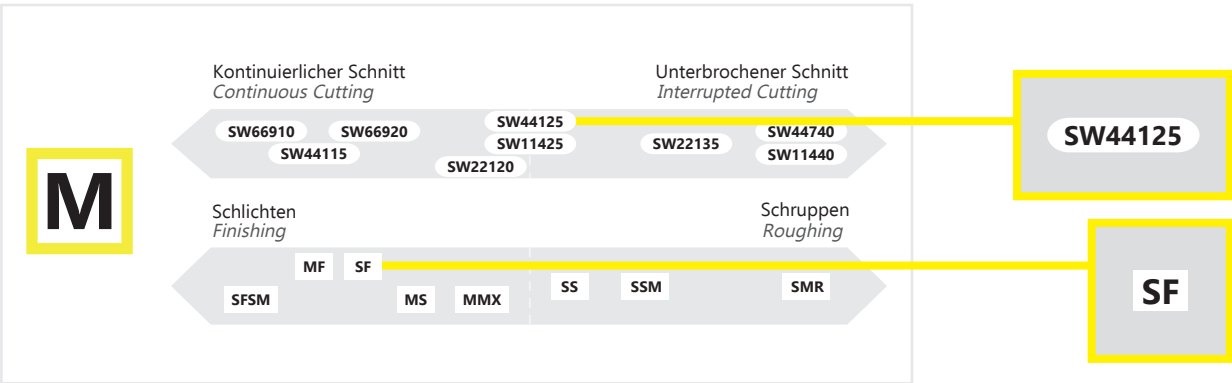
Example: The stainless steel you are going to machine is designated as 1.4571 and belongs to the M material group. As an appropriate solid carbide quality you choose SW44125.

3. Überprüfen Sie die gewählte Beschichtung und bestimmen Sie einen Spanbrecher

Die Schaubilder ab Seite 22 zeigen geeignete Beschichtungen für den kontinuierlichen bzw. unterbrochenen Schnitt sowie geeignete Spanbrecher für die leichte bis schwere Bearbeitung der Werkstoffe. Überprüfen Sie hier, ob Ihre gewählte Hartmetallqualität für Ihre individuellen Schnittbedingungen geeignet ist und wählen Sie ggf. eine passendere Beschichtung. Wählen Sie außerdem einen passenden Spanbrecher.

Check the chosen coating and determine a chip breaker

The charts starting on page 22 show suitable coatings for continuous and interrupted cutting as well as suitable chip breakers for finishing to roughing. Check here if your chosen solid carbide quality is suitable for your individual cutting conditions. If it is not, choose a more appropriate quality and a chip breaker.



Beispiel: Für die Bearbeitung von 1.4571 unter gleichbleibenden Schnittbedingungen wählen Sie die Hartmetallqualität SW44125 und den Spanbrecher SF.

Example: For the machining of 1.4571 in continuous cutting conditions you choose the solid carbide quality SW44125 and the chip breaker SF.

4. Bestimmen Sie die Plattenmaße

Entnehmen Sie die technischen Daten immer auf der gegenüberliegenden Seite der Plattenauswahl, über welche Maße die Drehplatte für Ihren Anwendungszweck verfügen muss. Die benötigte Schnitttiefe (ap) und der Vorschub (fn) sind hierbei die relevanten Schnittdaten.

Determine the insert dimensions

Always refer to the technical data on the opposite side of the insert selection to determine the dimensions of the insert for your application. The required cutting depth (ap) and the feed (fn) are the relevant cutting data.

Bestellcode Ordering Code	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMG 120404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
CNMG 120408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
CNMG 120412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

Beispiel:
Sie haben ein ap-Maß von 1,8 mm zu schneiden, also wählen Sie die Platte CNMG 120404-SF mit einem fn-Wert von 0,16 mm pro Umdrehung. In vielen Fällen ist der Mittelwert ein guter Startwert.

Example:
You need to cut 1,8 mm deep, therefore you choose the insert CNMG 12404-SF with a feed value of 0,16 mm per rotation. In most cases the middle value is a good starting value.

5. Bestimmen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Entnehmen Sie den Tabellen ab Seite 142 die Schnittgeschwindigkeit, die für Ihr Material und den individuellen Vorschub empfohlen wird.

Determine the cutting speed

Consult the tables starting on page 142 to find out the recommended cutting speed for your material and your individual feed.

			CVD-Beschichtung CVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
			SW44115			SW22120			SW44125		
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl, ferritisch/martensitisch Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	125-260	100-220	80-200	130-200	80-170	60-150	100-230	70-175	50-135
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180-330	130-290	100-240	80-190	130-200	80-170	60-150	100-240	70-175	55-130
	Rostfreier Stahl austenitisch-ferritisch (Duplex) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	190-220	150-185	120-145	100-180	60-150	30-100	150-190	120-150	90-110

Beispiel:
Das Material 1.4571 gehört zur Werkstoffgruppe M und hat einen HB-Wert von 240. Bei einem fn-Wert von 0,16 mm/rot beträgt die optimale Schnittgeschwindigkeit 150-190 m/min.

Example:
Material 1.4571 belongs to the M material group and its HB value is 240. For a feed value of 0,16 mm/rot the optimal cutting speed is 150-190 m/min.

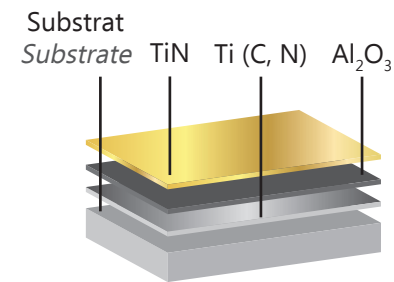
Informationen zur Zusammensetzung der Beschichtungen sowie zu den Anwendungsmöglichkeiten von Beschichtungen und Spanbrechern für die verschiedenen Werkstoffarten.

Details of the coatings' composition as well as application ranges of the coatings and chip breakers for different material types.

CVD-Stahl Qualitäten**CVD-Steel-Grades****SW33105****P05-P15**

Neue CVD-Beschichtung mit $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiN}$ auf einem sehr harten Substrat. Erste Wahl für kontinuierlichen Schnitt ab einer Härte von mehr als 38HRC.

New CVD coating with $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiN}$ combined with a very hard substrate. First choice of continuous cutting with a hardness higher than 38HRC.

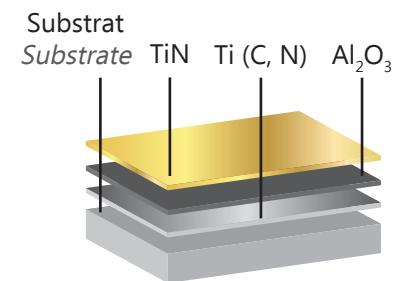
**SW33115****P10-P25**

SW33115 ersetzt die alte Qualität SW22115.

Neue CVD-Beschichtung mit $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiN}$. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten von Stählen.

SW33115 is replacing the old grade SW22115.

New CVD Coating with $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiN}$. Suitable for medium to high cutting speed in steel.

**SW33125****P20-P30**

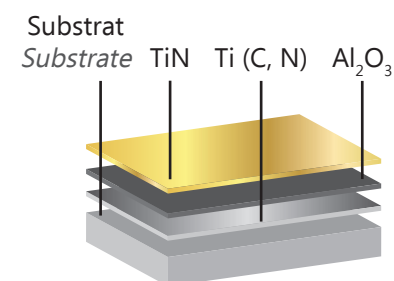
SW33125 ersetzt die alte Qualität SW22125.

Neue Hartmetallsorte geeignet für die mittlere Bearbeitung von Stählen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Ideal für die meisten Anwendungen in allen Stählen.

SW33125 is replacing the old grade SW22125.

New carbide grade which is suitable for medium machining of steels at medium cutting speeds.

Ideal for general applications in all kinds of steel.

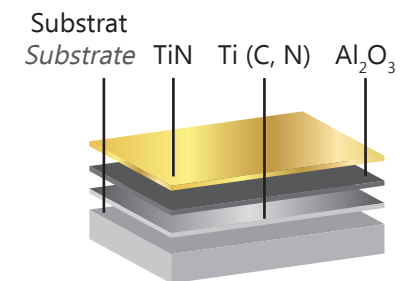
**SW33740****P25-P45**

SW33740 ersetzt die alte Qualität SW22740.

Neue zähe Hartmetallsorte mit mittlerer Korngröße, bei mittlerer Temperatur im CVD-Verfahren zusammengesetzt. Erste Wahl für die normale bis schwere Schruppbearbeitung mit unterbrochenem Schnitt bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

SW33740 is replacing the old grade SW22740.

New carbide grade with medium grain size combined with medium temperature CVD coating. First choice for roughing to heavy duty roughing operations with interrupted cuts at low cutting speeds.



CVD-Edelstahl Qualitäten

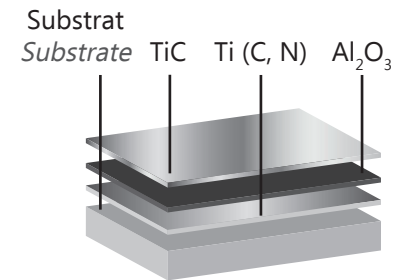
CVD-Stainless Steel-Grades

SW44115

M10-M25

Neue CVD-Beschichtung mit $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten in Edelstählen. Ideal für gute Schnittbedingungen (kontinuierlicher Schnitt).

New CVD coating with $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. Suitable for medium to high cutting speeds in stainless steel. Ideal for good cutting conditions (continuous cut).

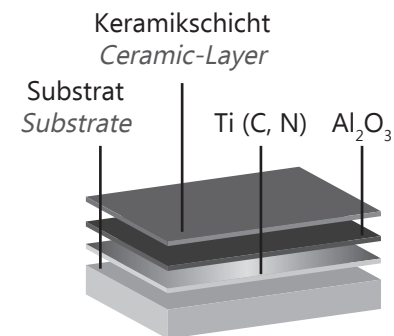


SW22120

M10-M25

Diese Drehsorte eignet sich hervorragend für austenitische Stähle, die mit hohen Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 170 – 220 m/min zerspannt werden können.

This turning grade is excellent for machining austenitic steels with high cutting speeds up to 170 - 220 m/min.

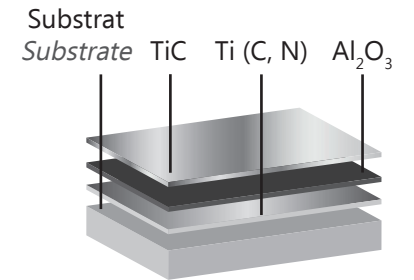


SW44125

M15-M30

Neue CVD-Beschichtung mit $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. Neue Hartmetallsorte für die mittlere Bearbeitung von Edelstählen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Alternativ kann sie auch in Superlegierungen eingesetzt werden. Erste Wahl für die meisten Anwendungen in Edelstählen.

New CVD coating with $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. New Carbide grade suitable for medium machining of stainless steels at medium cutting speeds. Alternatively, it can be used in super alloys. First choice for general application on turning of stainless steels.

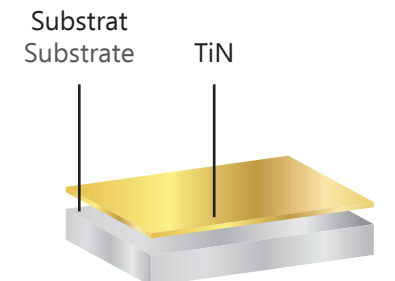


SW22135

M25-M40

CVD-Beschichtung mit zähem Substrat für die Bearbeitung von Edelstählen. Dabei sind mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten zu empfehlen.

CVD coating with a very tough substrate for machining of stainless steel. For best results we recommend medium to high cutting speeds.

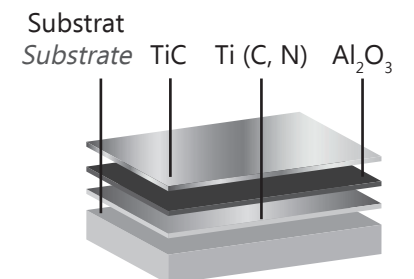


SW44740

M25-M45

Neue CVD-Beschichtung mit $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. Erste Wahl für die normale bis schwere Schruppbearbeitung mit unterbrochenem Schnitt bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten in Edelstählen.

New CVD coating with $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. First choice for roughing to heavy roughing operations with interrupted cut at medium to low cutting speeds on stainless steel.

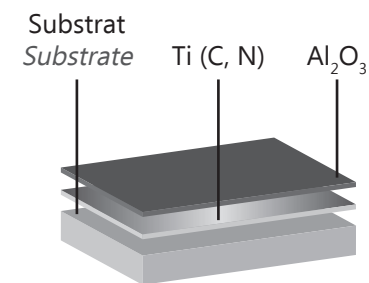


CVD-Guss Qualitäten CVD-Stainless Cast-Iron

SW22705
K05-K15

Das Substrat hat eine hohe Verschleißfestigkeit und ist MT-CVD-beschichtet. Dies erlaubt den Einsatz bei hohen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten unter gleichbleibenden Bedingungen. Empfohlen für die Bearbeitung von Grauguss oder gehärtetem Stahl.

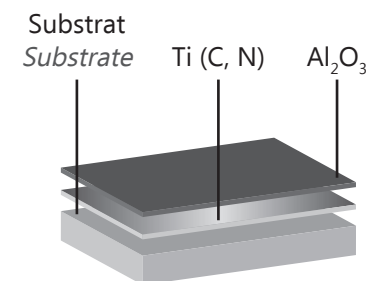
The substrate grade with a very good wear resistance combined with the MT-CVD coating allows to work at high to medium cutting speeds at stable conditions. Recommended for turning of grey cast iron or hardened steels.



SW22320
K10-K25

CVD-Beschichtung bei mittlerer Temperatur und ein hartes Substrat sorgen für Widerstandskraft bei unterbrochenem Schnitt. Empfohlen zum Schruppen aller Gusseisen bei niedrigen bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten.

Medium temperature CVD coating combined with a hard substrate make it capable of withstanding interrupted conditions. Recommended as general choice for roughing of all cast irons at low to medium cutting speeds.

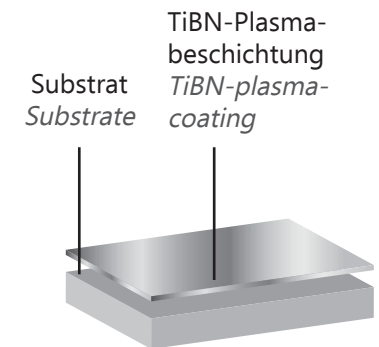


CVD-Superlegierungs Qualitäten CVD-Super-Alloys-Grades

SW22410
M05-M15 S05-S10

Diese Beschichtung eignet sich bestens für die Anwendungen in Titan, dank seines temperaturresistenten Hartmetalls und TiBN-Plasmabeschichtung.

This grade is the first choice for applications in titanium due to its temperature resistant carbide and TiBN-plasma-coating.



PVD-Edelstahl Qualitäten

PVD-Stainless Steel-Grades

SW66920

M10-M25 S10-S30

NEW

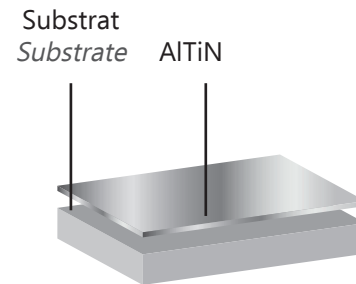
SW66920 ersetzt die alte Qualität SW12920.

Ein Mikrokornsubstrat kombiniert mit einer dünnen optimierten Nanostruktur-PVD-Beschichtung mit hervorragender Wärmeableitung.

Mit dieser Qualität lassen sich allgemeine Bearbeitungen in Edelstahl und Superlegierungen hervorragend durchführen.

SW66920 is replacing the old grade SW12920.

A micro-grain substrate combined with a thin, optimized nano-structure PVD coating with excellent heat dissipation. General machining in stainless steel and superalloys works ideal with this grade.

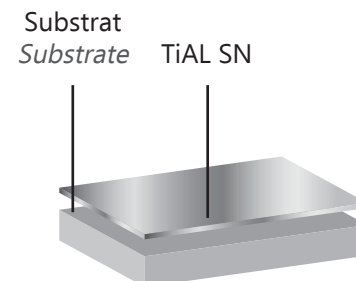


SW11425

M15-M30

Benutzen Sie diese Beschichtung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten um austenitische rostfreie Edeltähle zu zerspanen.

We recommend to use this grade to machine austenitic stainless steels at medium to high cutting speeds.

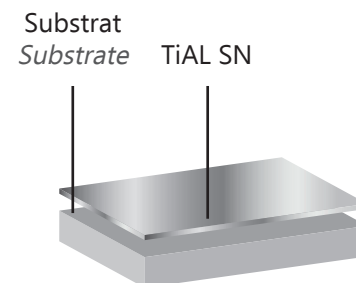


SW11440

M30-M45 S30-S40

Eine sehr zähe Sorte für Edeltähle bei unterbrochenem Schnitt bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

A very tough grade for stainless steels with interrupted cuts at low cutting speeds.



PVD-Superlegierungs Qualitäten

PVD-Super-Alloys-Grades

SW66910

P05-P10 M05-M10 S05-S15

NEW

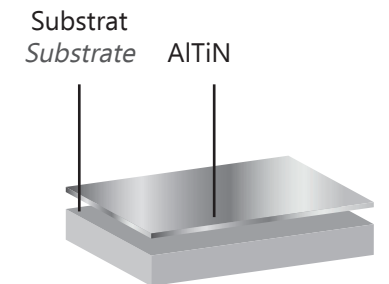
SW66910 ersetzt die alte Qualität SW12910.

Ein hartes Mikrokornsubstrat kombiniert mit einer dünnen optimierten Nanostruktur-PVD-Beschichtung mit hervorragender Wärmeableitung.

Eine fantastische Lösung in Edelstahl, Stahl und 1. Wahl in Superlegierungen für Schlicht- und Mittlere Bearbeitungen bei kontinuierlichen und leicht unterbrochenen Schnitten.

SW66910 is replacing the old grade SW12910.

A hard micro-grain substrate combined with a thin, optimized nano-structure PVD coating with excellent heat dissipation. A fantastic solution in stainless steel, steel and 1st choice in superalloys for finishing and medium machining with continuous and slightly interrupted cuts.

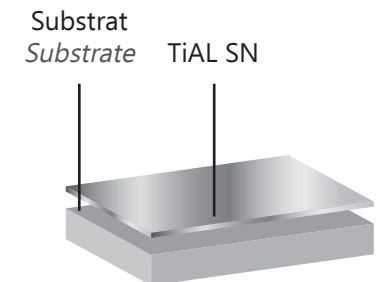


SW11415

S10-S20

Diese spezielle Feinstkornsorte ist vorrangig für die Anwendung in Superlegierungen wie Inconel, Titan, etc. geeignet.

This special submicron grade has its priority application in machining Inconel and Titanium a.s.o.

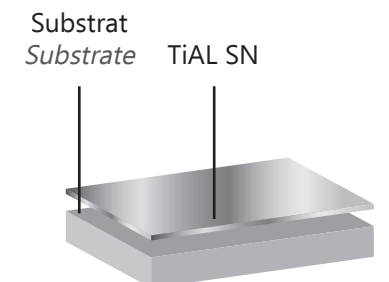


SW11515

S05-S20

Die Feinstkornsorte wird vor allem bei Materialien wie Titan, Edelstahl und Inconel eingesetzt. Aufgrund seiner dünnen PVD-Beschichtung findet diese Sorte vorwiegend Anwendung, wo kleine bis sehr kleine Teile hergestellt werden müssen, wie z. B. in der Medizintechnik oder Uhrenindustrie.

The submicron grade should be used in materials such like titanium, stainless steels and Inconel. Due to its thin PVD-coating this grade allows the production of small and very small parts, for example like in medical engineering or in the watchmaking industry.



PVD-Superlegierungs Qualitäten

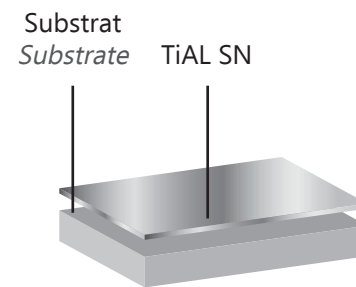
PVD-Super-Alloys-Grades

SW11420

S10-S25

Unsere Beschichtung SW11420 ist eine zähere Alternative zu SW11415 und für die Bearbeitung von Superlegierungen wie Inconel, Waspaloy, Hastelloy etc. geeignet.

Our coating SW11420 is a tougher alternative for SW11415. It works excellent when machining super alloys such as Inconel, Waspaloy, Hastelloy a.s.o.



PVD-Nichteisenmetall Qualitäten

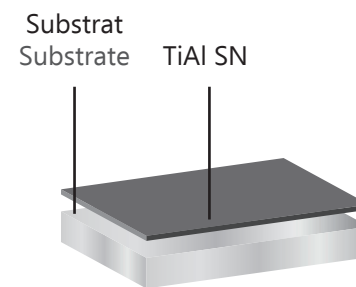
PVD-Non-Ferrous-Grades

SW11610

N05-N20

Für die Bearbeitung von Aluminium und anderer Nichteisenmetalle empfehlen wir unsere fortschrittliche Beschichtung SW11610. Die extra dünn aufgetragene spezielle Plasma-PVD-TiAlN-Schicht verhindert das Aufkleben und sorgt für eine perfekte Oberfläche. Neben der außerordentlichen Zerspanungsleistung von NE-Metallen, kann diese Drehsorte auch für das Schlichten von Edelstählen und Grauguss eingesetzt werden.

For machining aluminum and other non-ferrous metals, we recommend our advanced coating SW11610. The extra thin special plasma-PVD-TiAlN-layer prevents the adhesive bonding and takes care to reach a perfect surface finish. This grade is also excellent to finish stainless steels and grey cast iron.



Unbeschichtete Qualitäten

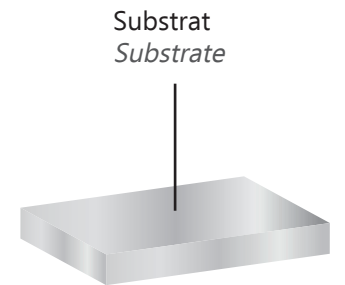
Uncoated Grades

SW00610

N05-N15

Diese Drehsorte ist besonders verschleißfest. Diese Eigenschaft erlaubt es, Nichteisenmetalle, Aluminiumlegierungen und andere kurzspanende Werkstoffe unter ungünstigen Bedingungen bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten zu zerspanen.

This turning grade is especially wear resistant. This fact allows to machine non-ferrous metals, aluminum alloys and other short chipping materials under unfavorable conditions with medium to high cutting speeds.

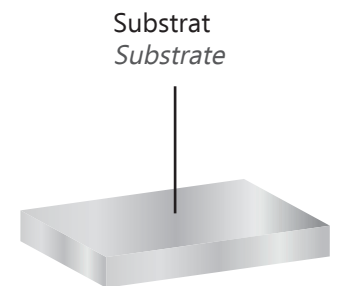


SW00910

N05-N15

Unbeschichtete Feinstkornhartmetallsorte geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und anderen Nichteisenmetalle.

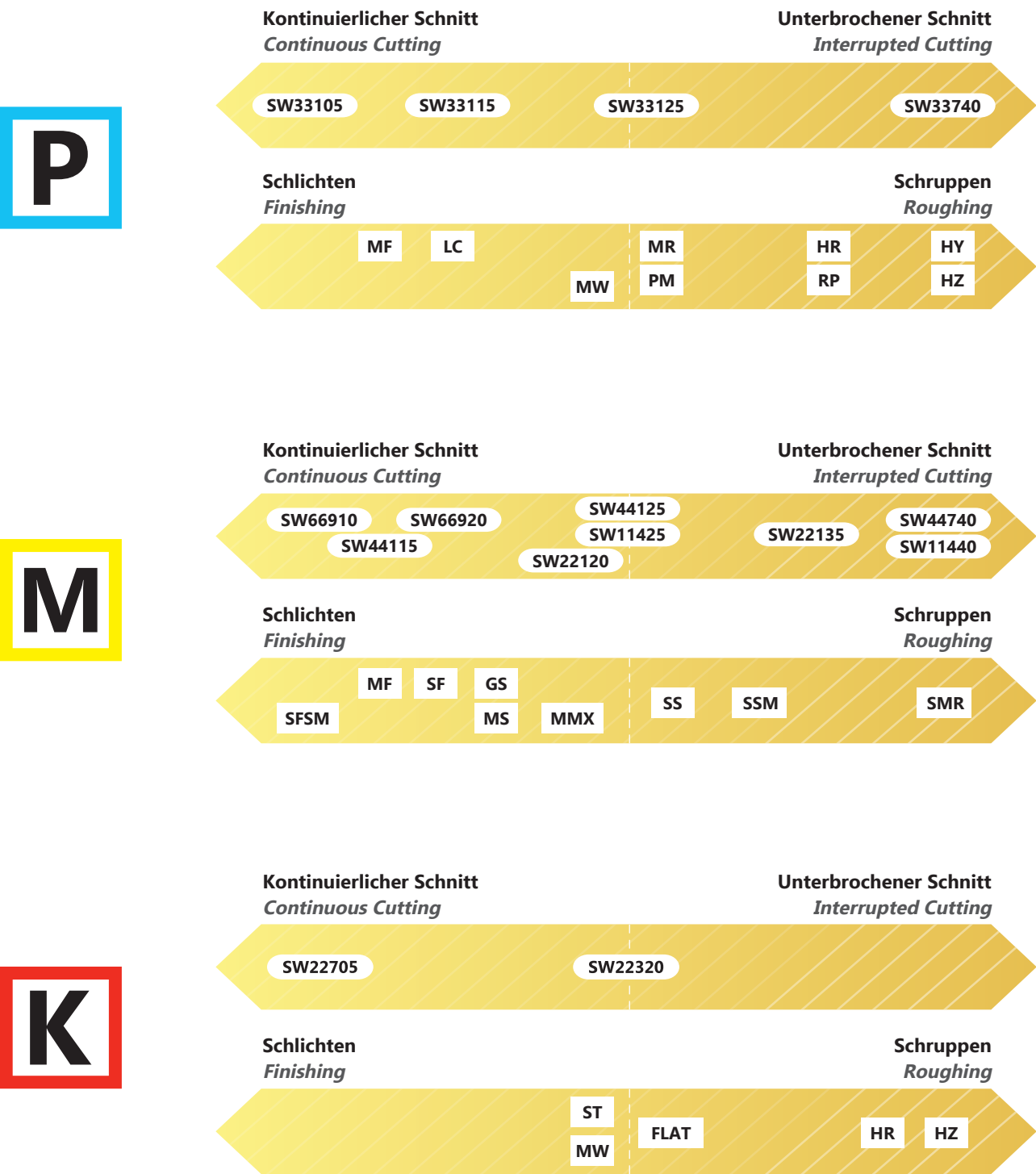
Uncoated carbide micrograin grade suitable for machining aluminium and other non-ferrous metals.



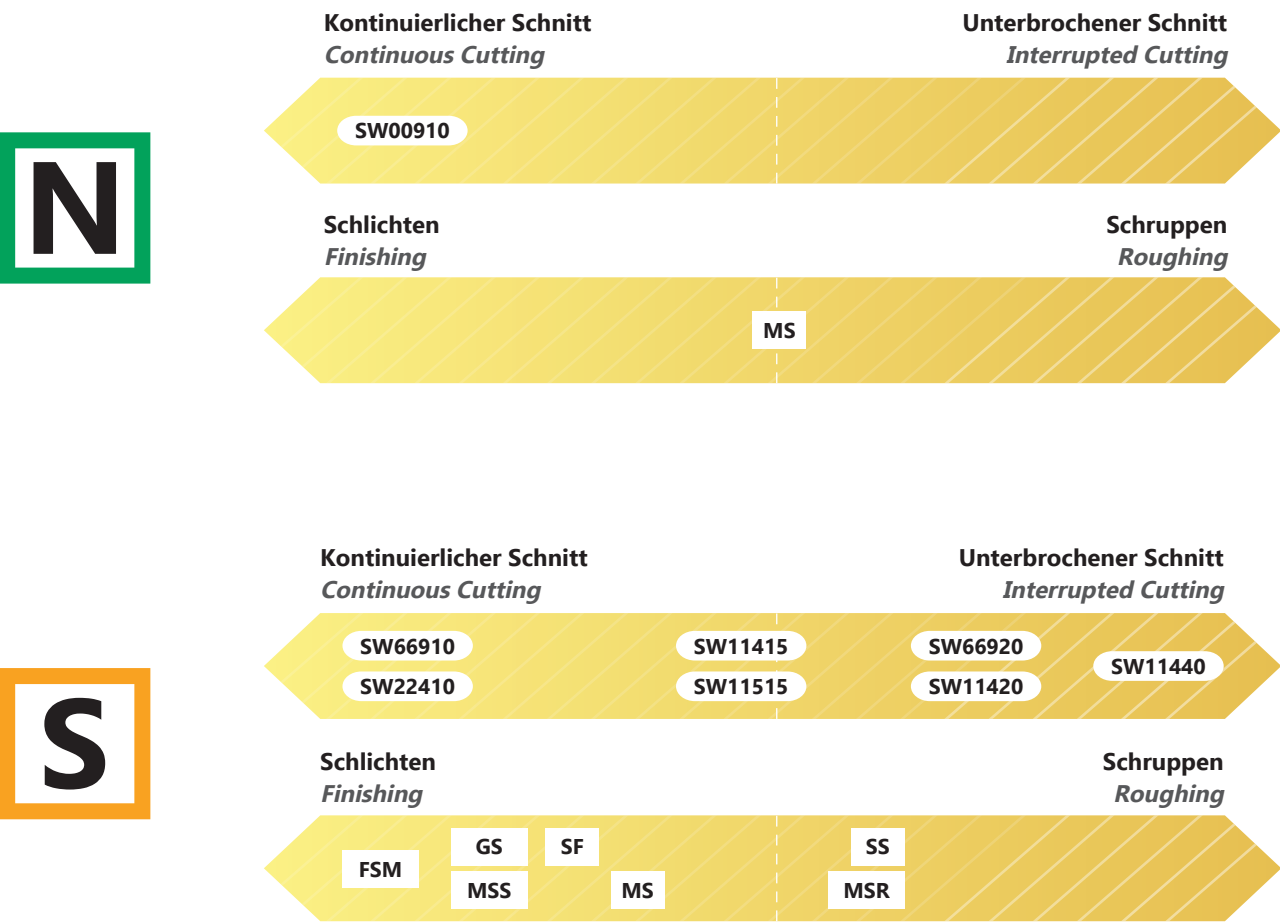
Geeignete Beschichtungen für verschiedene Werkstoffarten
Suitable Turning Grades for Specific Material Types



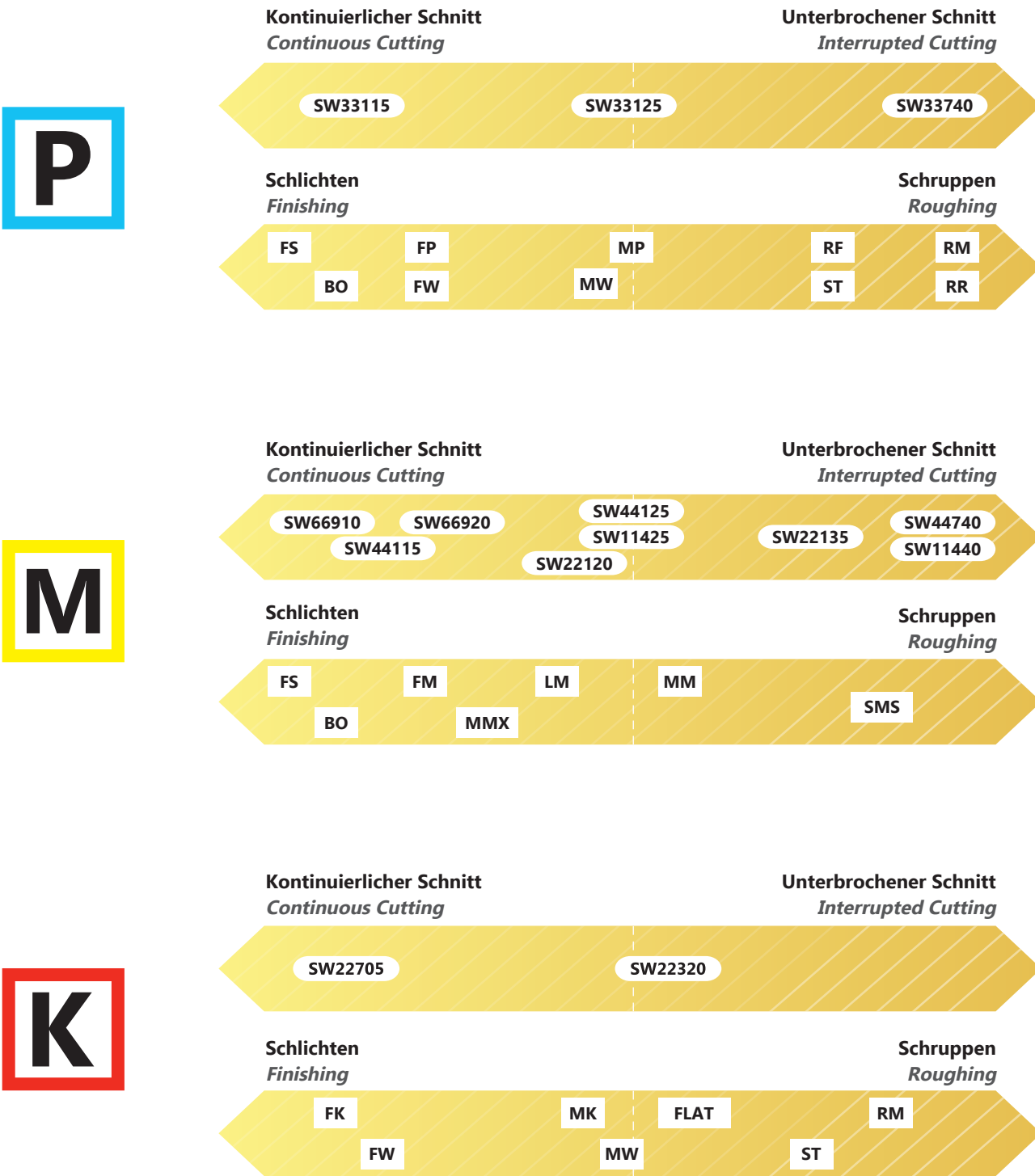
Anwendungsbereich der negativen Drehplatten
Application Range of Negative Turning Inserts



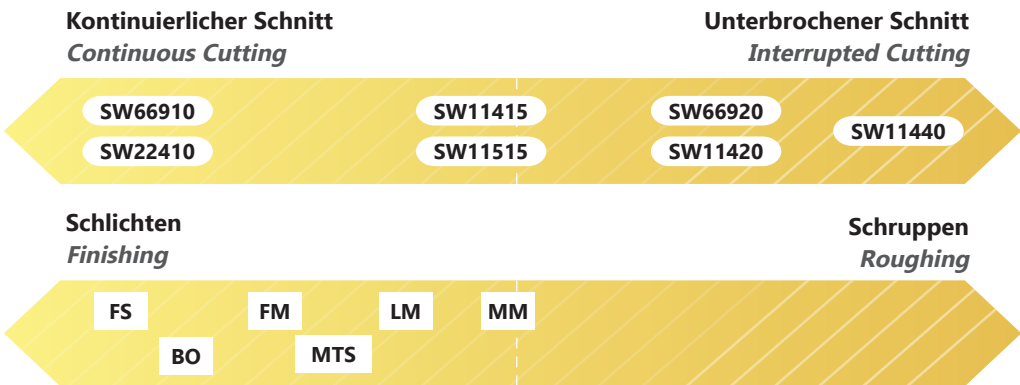
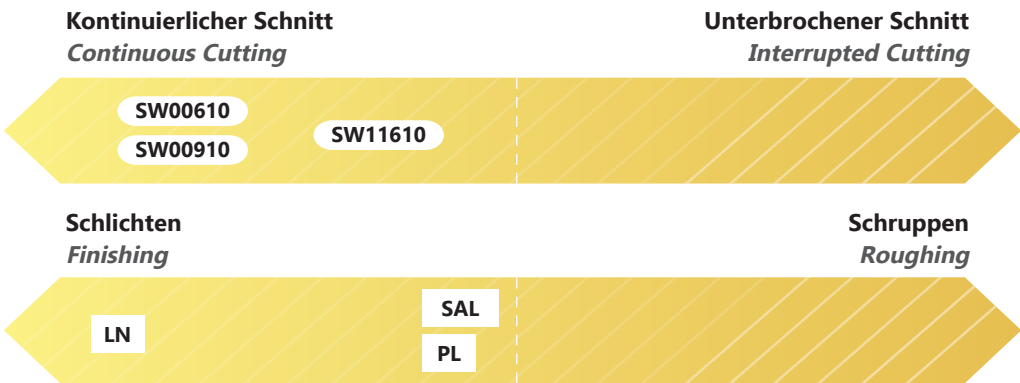
Anwendungsbereich der negativen Drehplatten
Application Range of Negative Turning Inserts



Anwendungsbereich der positiven Drehplatten
Application Range of Positive Turning Inserts



Anwendungsbereich der positiven Drehplatten
Application Range of Positive Turning Inserts



2

DREHPLATTEN TURNING INSERTS

Erläuterung der Plattenbezeichnungen,
Lagerhaltigkeit der Produkte und
Empfehlungen für die Bearbeitung
verschiedenener Werkstoffarten.

*Details of insert indications,
stock availability of products and
recommandations for the machining
of various material types.*

W

1

N

2

M

3

G

4

06

5

04

6

12

7

-

MW

8

1. Plattenform *Insert Shape*

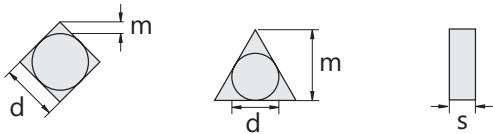
V	W	S	T	C	D	R
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

2. Freiwinkel *Normal Clearance Angle*

B	C	N
5°	7°	0°

3. Toleranzen *Tolerances*

	G	M
m (mm)	± 0,025	± 0,08 ~ ± 0,18
d (mm)	± 0,025	± 0,05 ~ ± 0,13
s (mm)	± 0,13	± 0,13



4. Spanbrecher-Typ/Fixierung *Type of Chip Breaker/Clamping*

	W	T	M	G
Lochtyp <i>Type of Hole</i>	rundes Loch/eine Senkung (40°~60°) <i>round hole/one countersink (40°~60°)</i>		rundes Loch <i>round hole</i>	
Spanbrecher <i>Chip Breaker</i>	ohne Spanbrecher <i>without chip breaker</i>	einseitiger Spanbrecher <i>chip breaker on one side</i>		beidseitiger Spanbrecher <i>chip breaker on both sides</i>
Form <i>Shape</i>				

5. Plattengröße *Insert Size*

Ø IC (mm)	V	W	S	T	C	D	R
	35°	80°	90°	60°	80°	55°	-
6,0	-	-	-	-	-	-	06
6,35	11	04	06	11	06	07	06
8,0	-	-	-	-	-	-	08
9,525	16	06	09	16	09	11	09
10,0	-	-	-	-	-	-	10
12,0	-	-	-	-	-	-	12
12,7	22	08	12	22	12	15	12
15,875	27	10	15	27	16	19	15
16,0	-	-	-	-	-	-	16
19,05	33	13	19	33	19	23	19
20,0	-	-	-	-	-	-	20
25,0	-	-	-	-	-	-	25
25,4	44	17	25	44	25	31	25

Gemäß ISO 1832:2012 »Wendeplatten zur Zerspanung – Bezeichnung«.
According to ISO 1832:2012 »Indexable inserts for cutting tools – Designation«.

6. Plattenstärke *Insert Thickness*

ISO	02	03	T3	04	05	06	07	09
mm	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52

7. Eckenradius *Nose Radius*

ISO	M0	02	04	08	12	16	24	M0 metrisch <i>M0 metric</i>
mm	spitzer Eckenradius <i>sharp nose</i>	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4	runde Platte <i>round insert</i>

CNMG/CNMA

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-FSM



Schlichten
Finishing

CNMG-MSS



Mittlere Bearbeitung
Medium

CNMG-MSR



Mittlere Bearbeitung
Medium

CNMA



Schruppen
Roughing

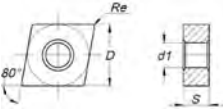
Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW331740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
CNMG 120404-FSM																				▲		
CNMG 120408-FSM																				▲		
CNMG 120412-FSM																				▲		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120404-MSS																			▲			
CNMG 120408-MSS																			▲			
CNMG 120412-MSS																			▲			

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-MSR																			▲			
CNMG 120412-MSR																			▲			

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMA 120404														▲	●							
CNMA 120408														▲	●							
CNMA 120412														▲	●							
CNMA 120416														▲	●							
CNMA 160608														▲	●							
CNMA 160612														▲	●							
CNMA 160616														▲	●							
CNMA 190612														▲	●							
CNMA 190616														▲	●							
CNMA 190624															▲							

CNMG/CNMA



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

CNMG 120404-FSM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
CNMG 120408-FSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
CNMG 120412-FSM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

CNMG 120404-MSS	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
CNMG 120408-MSS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
CNMG 120412-MSS	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

CNMG 120408-MSR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
CNMG 120412-MSR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

CNMA 120404	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,10	0,30
CNMA 120408	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,15	0,60
CNMA 120412	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,20	0,80
CNMA 120416	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	1,00
CNMA 160608	15,875	6,35	0,80	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
CNMA 160612	15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
CNMA 160616	15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	10,00	0,20	1,00
CNMA 190612	19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	12,00	0,20	0,80
CNMA 190616	19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	12,00	0,20	1,00
CNMA 190624	19,050	6,35	2,40	7,94	0,40	12,00	0,20	1,40

CNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-MF



Schlichten
Finishing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 090304-MF	▲	●																				
CNMG 090308-MF	▲	●																				
CNMG 09T304-MF	▲																					
CNMG 09T308-MF	▲																					
CNMG 120404-MF	▲	●																				
CNMG 120408-MF	▲	●																				
CNMG 120412-MF	▲	●																				

CNMG-SFSM



Schlichten
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 090304-SFSM								▲		▲	▲											
CNMG 120404-SFSM								▲		▲	▲											
CNMG 120408-SFSM								▲		▲	▲											
CNMG 120412-SFSM								▲		▲	▲											

CNMG-SF



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120404-SF					●	●	●		▲								▲				●	
CNMG 120408-SF					●	●	●		▲								▲				●	
CNMG 120412-SF					●	●	●		▲								▲				●	



CNMG-GS



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120404-GS					●		▲										▲				●	
CNMG 120408-GS					●		▲										▲				●	
CNMG 120412-GS					●		▲										▲				●	

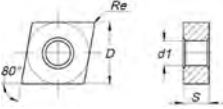
CNMG-LC



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120404-LC		▲	●																			
CNMG 120408-LC		▲	●																			
CNMG 120412-LC		▲	●																			

CNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMG 090304-MF	9,525	3,18	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
CNMG 090308-MF	9,525	3,18	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
CNMG 09T304-MF	9,525	3,97	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
CNMG 09T308-MF	9,525	3,97	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
CNMG 120404-MF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
CNMG 120408-MF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
CNMG 120412-MF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	2,50	0,15	0,50

CNMG 090304-SFSM	9,525	3,18	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
CNMG 120404-SFSM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
CNMG 120408-SFSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
CNMG 120412-SFSM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

CNMG 120404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
CNMG 120408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
CNMG 120412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

CNMG 120404-GS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,15	2,50	0,10	0,30
CNMG 120408-GS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	3,00	0,10	0,35
CNMG 120412-GS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	4,00	0,10	0,45

CNMG 120404-LC	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,07	0,30
CNMG 120408-LC	12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	2,50	0,10	0,40
CNMG 120412-LC	12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	2,50	0,15	0,40

CNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-MS



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
CNMG 120404-MS	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-MS																▲	▲				●	
CNMG 120412-MS																▲	▲				●	

CNMG-MR



Mittlere Bearbeitung
Medium

CNMG 090304-MR	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 090308-MR		●	▲																			
CNMG 120404-MR		●	▲	●																		
CNMG 120408-MR		●	▲	●																		
CNMG 120412-MR		●	▲	●																		
CNMG 120416-MR		●	▲	●																		
CNMG 160608-MR		●	▲	●																		
CNMG 160612-MR		●	▲	●																		
CNMG 160616-MR		●	▲	●																		
CNMG 190612-MR		●	▲	●																		
CNMG 190616-MR		●	▲	●																		

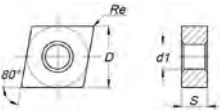
CNMG-PM



Mittlere Bearbeitung
Medium

CNMG 120404-PM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-PM	●	●	▲																			
CNMG 120412-PM	●	●	▲																			
CNMG 120416-PM		●	▲																			

CNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMG 120404-MS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
CNMG 120408-MS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,60	0,10	0,40
CNMG 120412-MS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	3,60	0,15	0,60

CNMG 090304-MR	9,525	3,18	0,40	3,81	0,40	4,00	0,10	0,30
CNMG 090308-MR	9,525	3,18	0,80	3,81	0,50	4,00	0,15	0,50
CNMG 120404-MR	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	5,50	0,10	0,30
CNMG 120408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,50	0,15	0,50
CNMG 120412-MR	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	5,50	0,18	0,60
CNMG 120416-MR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	5,50	0,23	0,65
CNMG 160608-MR	15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	7,20	0,15	0,50
CNMG 160612-MR	15,875	6,35	1,20	6,35	0,80	7,20	0,18	0,60
CNMG 160616-MR	15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	7,20	0,23	0,65
CNMG 190612-MR	19,050	6,35	1,20	7,94	0,80	8,60	0,18	0,60
CNMG 190616-MR	19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	8,60	0,23	0,65

CNMG 120404-PM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	5,50	0,10	0,30
CNMG 120408-PM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,50	0,15	0,50
CNMG 120412-PM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	5,50	0,18	0,60
CNMG 120416-PM	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	5,50	0,23	0,65

CNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-MSS



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33 105	SW33 115	SW33 125	SW33 740	SW66 910	SW44 115	SW66 920	SW22 120	SW44 125	SW11 425	SW22 135	SW44 740	SW11 440	SW22 705	SW22 320	SW00 910	SW66 910	SW22 410	SW11 415	SW11 515	SW66 920	SW11 420
CNMG 120404-MSS																				▲		
CNMG 120408-MSS																				▲		
CNMG 120412-MSS																				▲		

CNMG-MTS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-MTS																			▲			▲

CNMG-MMX



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-MMX								▲		▲			▲									
CNMG 120412-MMX								▲		▲			▲									
CNMG 160612-MMX								▲		▲			▲									
CNMG 160616-MMX								▲		▲			▲									
CNMG 190612-MMX								▲					▲									
CNMG 190616-MMX								▲					▲									

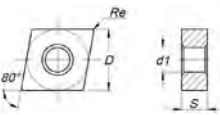
CNMG-SMR



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-SMR											▲		▲									
CNMG 120412-SMR											▲		▲									
CNMG 160612-SMR											▲		▲									
CNMG 160616-SMR													▲									
CNMG 190612-SMR											▲		▲									

CNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

CNMG 120404-MSS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
CNMG 120408-MSS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,60	0,10	0,40
CNMG 120412-MSS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	3,60	0,15	0,60

CNMG 120408-MTS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
-----------------	--------	------	------	------	------	------	------	------

CNMG 120408-MMX	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
CNMG 120412-MMX	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
CNMG 160612-MMX	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
CNMG 160616-MMX	15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
CNMG 190612-MMX	19,050	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
CNMG 190616-MMX	19,050	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45

CNMG 120408-SMR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
CNMG 120412-SMR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
CNMG 160612-SMR	15,875	6,35	1,20	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80
CNMG 160616-SMR	15,875	6,35	1,60	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80
CNMG 190612-SMR	19,050	6,35	1,20	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80

CNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
CNMG 120408-SSM																						
CNMG 120412-SSM																						
CNMG 160612-SSM																						

CNMG-ST



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120404-ST														●	▲							
CNMG 120408-ST														●	▲							
CNMG 120412-ST														●	▲							
CNMG 120416-ST														●	▲							
CNMG 160608-ST														●	▲							
CNMG 160612-ST														●	▲							
CNMG 160616-ST														●	▲							
CNMG 190612-ST														●	▲							
CNMG 190616-ST														●	▲							

CNMG-MW



Mittlere Bearbeitung
Wiper
Medium Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-MW		▲	●	●											▲							
CNMG 120412-MW		▲	●	●											▲							

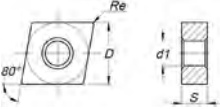
CNMG-SS



Schruppen bis Mittlere
Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 090304-SS									▲													
CNMG 090308-SS									▲													
CNMG 120404-SS						●			▲			●										
CNMG 120408-SS						●			▲			●										
CNMG 120412-SS						●			▲			●										
CNMG 120416-SS									▲													
CNMG 160608-SS									▲													
CNMG 160612-SS									▲													
CNMG 190612-SS									▲													
CNMG 190616-SS									▲													

CNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMG 120408-SSM	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
CNMG 120412-SSM	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
CNMG 160612-SSM	15,875	6,35	1,20	6,35	1,20	6,00	0,15	0,40

CNMG 120404-ST	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,26
CNMG 120408-ST	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,50
CNMG 120412-ST	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,60
CNMG 120416-ST	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	0,70
CNMG 160608-ST	15,875	6,35	0,80	6,35	0,20	8,00	0,15	0,50
CNMG 160612-ST	15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	8,00	0,15	0,60
CNMG 160616-ST	15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	8,00	0,20	0,70
CNMG 190612-ST	19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	9,00	0,15	0,60
CNMG 190616-ST	19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	9,00	0,20	0,70

CNMG 120408-MW	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,60
CNMG 120412-MW	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,20	0,90

CNMG 090304-SS	9,525	3,18	0,40	3,81	0,50	2,50	0,10	0,25
CNMG 090308-SS	9,525	3,18	0,80	3,81	0,50	2,50	0,12	0,45
CNMG 120404-SS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	5,70	0,10	0,25
CNMG 120408-SS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,70	0,12	0,45
CNMG 120412-SS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	5,70	0,15	0,60
CNMG 120416-SS	12,700	4,76	1,60	5,16	0,50	5,70	0,18	0,65
CNMG 160608-SS	15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	7,20	0,12	0,45
CNMG 160612-SS	15,875	6,35	1,20	6,35	0,50	7,20	0,15	0,60
CNMG 190612-SS	19,050	6,35	1,20	7,94	0,50	8,50	0,15	0,60
CNMG 190616-SS	19,050	6,35	1,60	7,94	0,50	8,50	0,18	0,65

CNMG/CNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CNMG-HR



Schruppen
Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMG 120408-HR		●	▲																			
CNMG 120412-HR		●	▲																			
CNMG 120416-HR		●	▲																			
CNMG 160608-HR		●	▲																			
CNMG 160612-HR		●	▲																			
CNMG 160616-HR		●	▲																			
CNMG 190612-HR		●	▲																			
CNMG 190616-HR		●	▲																			
CNMG 250924-HR			▲																			

CNMM-RP



Schruppen
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMM 160608-RP		●	▲																			
CNMM 160612-RP		●	▲																			
CNMM 160616-RP		●	▲																			
CNMM 190612-RP		●	▲																			
CNMM 190616-RP		●	▲																			
CNMM 190624-RP		●	▲																			

CNMM-HY



Schwerzerspanung
bis Schrappen
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMM 190612-HY		●	▲																			
CNMM 190616-HY		●	▲																			
CNMM 190624-HY		●	▲																			
CNMM 250924-HY		●	▲																			

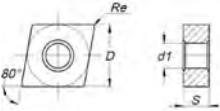
CNMM-HZ



Schwerzerspanung
bis Schrappen
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMM 190612-HZ		●	▲																			
CNMM 190616-HZ		●	▲																			
CNMM 190624-HZ		●	▲																			
CNMM 250924-HZ		●	▲																			

CNMG/CNMM



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMG 120408-HR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	7,00	0,20	0,55
CNMG 120412-HR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,60
CNMG 120416-HR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,32	0,75
CNMG 160608-HR	15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,20	0,55
CNMG 160612-HR	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,60
CNMG 160616-HR	15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,75
CNMG 190612-HR	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	10,00	0,25	0,70
CNMG 190616-HR	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	10,00	0,32	0,80
CNMG 250924-HR	25,400	9,52	2,40	9,12	2,00	15,00	0,40	1,00

CNMM 160608-RP	15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,20	0,55
CNMM 160612-RP	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,60
CNMM 160616-RP	15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,75
CNMM 190608-RP	19,050	6,35	1,20	6,35	2,00	10,00	0,25	0,70
CNMM 190612-RP	19,050	6,35	1,60	6,35	2,00	10,00	0,32	0,80
CNMM 190616-RP	19,050	6,35	2,40	6,35	2,00	12,00	0,35	1,20

CNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,80
CNMM 190616-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
CNMM 190624-HY	19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
CNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	2,50	15,00	0,40	1,40

CNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	12,00	0,50	0,80
CNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	12,00	0,50	1,10
CNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	12,00	0,60	1,60
CNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

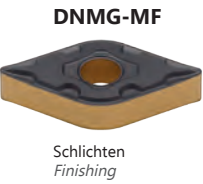
Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150404-FSM																			▲			
DNMG 150408-FSM																			▲			
DNMG 150412-FSM																			▲			
DNMG 150604-FSM																			▲			
DNMG 150608-FSM																			▲			
DNMG 150612-FSM																			▲			



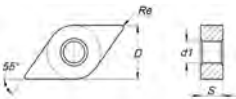
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMA 110404														▲	●							
DNMA 150404														▲	●							
DNMA 150408														▲	●							
DNMA 150412														▲	●							
DNMA 150416														▲	●							
DNMA 150604														▲	●							
DNMA 150608														▲	●							
DNMA 150612														▲	●							
DNMA 150616														▲	●							



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-MF		▲	●																			
DNMG 110408-MF		▲	●																			
DNMG 150404-MF		▲	●																			
DNMG 150408-MF		▲	●																			
DNMG 150412-MF		▲	●																			
DNMG 150604-MF		▲	●																			
DNMG 150608-MF		▲	●																			
DNMG 150612-MF		▲	●																			



DNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 150404-FSM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
DNMG 150408-FSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
DNMG 150412-FSM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
DNMG 150604-FSM	12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
DNMG 150608-FSM	12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
DNMG 150612-FSM	12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

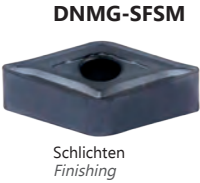
DNMA 110404	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,10	0,30
DNMA 150404	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	4,00	0,10	0,30
DNMA 150408	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,60
DNMA 150412	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,20	0,80
DNMA 150416	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	1,00
DNMA 150604	12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	4,00	0,10	0,30
DNMA 150608	12,700	6,35	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,60
DNMA 150612	12,700	6,35	1,20	5,16	0,30	6,00	0,20	0,80
DNMA 150616	12,700	6,35	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	1,00

DNMG 110404-MF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
DNMG 110408-MF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
DNMG 150404-MF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
DNMG 150408-MF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
DNMG 150412-MF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,20	2,50	0,15	0,50
DNMG 150604-MF	12,700	6,35	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
DNMG 150608-MF	12,700	6,35	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
DNMG 150612-MF	12,700	6,35	1,20	5,16	0,20	2,50	0,15	0,50

DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW3310S	SW3311S	SW3312S	SW33740	SW66910	SW4411S	SW66920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-SFSM								▲		▲	▲											
DNMG 110408-SFSM										▲												
DNMG 150604-SFSM								▲		▲	▲											
DNMG 150608-SFSM								▲		▲	▲											



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
DNMG 110408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
DNMG 150404-SF						▲			●													
DNMG 150408-SF						▲			●													
DNMG 150412-SF						▲			●													
DNMG 150604-SF					●	▲	●		●								▲				●	
DNMG 150608-SF					●	▲	●		●								▲				●	
DNMG 150612-SF					●	▲	●		●								▲				●	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 110408-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150404-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150408-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150412-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150604-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150608-GS					●		▲										▲				●	
DNMG 150612-GS					●		▲										▲				●	

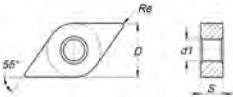
NEW



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150404-LC		▲	●																			
DNMG 150408-LC		▲	●																			
DNMG 150412-LC		▲	●																			
DNMG 150604-LC		▲	●																			
DNMG 150608-LC		▲	●																			
DNMG 150612-LC		▲	●																			



DNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 110404-SFSM	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
DNMG 110408-SFSM	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
DNMG 150604-SFSM	12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
DNMG 150608-SFSM	12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

DNMG 110404-SF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,15	2,00	0,10	0,25
DNMG 110408-SF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	2,50	0,10	0,30
DNMG 150404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,15	2,00	0,10	0,25
DNMG 150408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	2,50	0,10	0,30
DNMG 150412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	3,00	0,10	0,35
DNMG 150604-SF	12,700	6,35	0,40	5,16	0,15	2,00	0,10	0,25
DNMG 150608-SF	12,700	6,35	0,80	5,16	0,20	2,50	0,10	0,30
DNMG 150612-SF	12,700	6,35	1,20	5,16	0,30	3,00	0,10	0,35

DNMG 110404-GS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,25
DNMG 110408-GS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,30
DNMG 150404-GS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,25
DNMG 150408-GS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,30
DNMG 150412-GS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,35
DNMG 150604-GS	12,700	6,35	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,25
DNMG 150608-GS	12,700	6,35	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,30
DNMG 150612-GS	12,700	6,35	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,35

DNMG 150404-LC	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,07	0,30
DNMG 150408-LC	12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	2,50	0,10	0,40
DNMG 150412-LC	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	3,00	0,15	0,50
DNMG 150604-LC	12,700	6,35	0,40	5,16	0,40	3,00	0,07	0,30
DNMG 150608-LC	12,700	6,35	0,80	5,16	0,40	3,00	0,10	0,40
DNMG 150612-LC	12,700	6,35	1,20	5,16	0,80	3,50	0,15	0,50

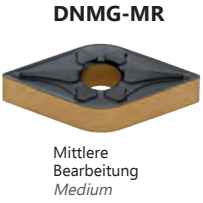
DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K		N	S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
DNMG 150404-MS																▲						
DNMG 150408-MS																▲						
DNMG 150412-MS																▲						
DNMG 150604-MS					●		▲									▲	▲				●	
DNMG 150608-MS					●		▲									▲	▲				●	
DNMG 150612-MS					●		▲										▲				●	



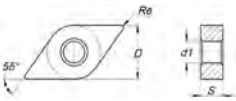
DNMG 110404-MR		●	▲																			
DNMG 110408-MR		●	▲																			
DNMG 150404-MR		●	▲	●																		
DNMG 150408-MR		●	▲	●																		
DNMG 150412-MR		●	▲	●																		
DNMG 150604-MR		●	▲	●																		
DNMG 150608-MR		●	▲	●																		
DNMG 150612-MR		●	▲	●																		
DNMG 150616-MR			▲																			



DNMG 150404-PM	●	●	▲																			
DNMG 150408-PM	●	●	▲																			
DNMG 150412-PM	●	●	▲																			
DNMG 150416-PM		●	▲																			
DNMG 150604-PM	●	●	▲																			
DNMG 150608-PM	●	●	▲																			
DNMG 150612-PM	●	●	▲																			
DNMG 150616-PM		●	▲																			



DNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 150404-MS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
DNMG 150408-MS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,80	0,10	0,40
DNMG 150412-MS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	4,00	0,15	0,60
DNMG 150604-MS	12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
DNMG 150608-MS	12,700	6,35	0,80	5,16	0,30	4,00	0,10	0,40
DNMG 150612-MS	12,700	6,35	1,20	5,16	0,40	4,50	0,15	0,60

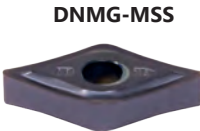
DNMG 110404-MR	9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
DNMG 110408-MR	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
DNMG 150404-MR	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
DNMG 150408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
DNMG 150412-MR	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
DNMG 150604-MR	12,700	6,35	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
DNMG 150608-MR	12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
DNMG 150612-MR	12,700	6,35	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
DNMG 150616-MR	12,700	6,35	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65

DNMG 150404-PM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
DNMG 150408-PM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
DNMG 150412-PM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
DNMG 150416-PM	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65
DNMG 150604-PM	12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	5,00	0,15	0,40
DNMG 150608-PM	12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
DNMG 150612-PM	12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	7,00	0,20	0,60
DNMG 150616-PM	12,700	6,35	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65

DNMG

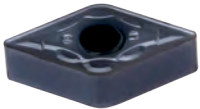
▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150404-MSS																			▲			
DNMG 150408-MSS																			▲			
DNMG 150412-MSS																			▲			
DNMG 150604-MSS																			▲			
DNMG 150608-MSS																			▲			
DNMG 150612-MSS																			▲			



DNMG-MSS

Mittlere
Bearbeitung bis
Schlichten
Medium to
Finishing

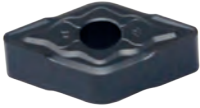


DNMG-MTS

Mittlere
Bearbeitung
Medium

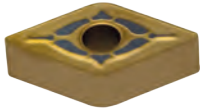
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150608-MTS																		▲				▲

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-MMX										▲												
DNMG 110408-MMX										▲												
DNMG 150404-MMX								▲		▲												
DNMG 150408-MMX								▲		▲												
DNMG 150604-MMX								▲		▲												
DNMG 150608-MMX								▲		▲			▲									
DNMG 150612-MMX								▲		▲			▲									



DNMG-MMX

Mittlere
Bearbeitung
Medium

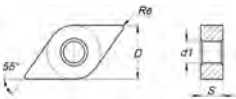


DNMG-SMR

Mittlere
Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150608-SMR											▲		▲									
DNMG 150612-SMR											▲		▲									

DNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 150404-MSS	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
DNMG 150408-MSS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
DNMG 150412-MSS	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
DNMG 150604-MSS	12,700	6,35	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
DNMG 150608-MSS	12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
DNMG 150612-MSS	12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

DNMG 150608-MTS	12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
-----------------	--------	------	------	------	------	------	------	------

DNMG 110404-MMX	9,525	4,76	0,40	3,82	1,20	3,50	0,32	0,75
DNMG 110408-MMX	9,525	4,76	0,80	3,82	1,20	3,50	0,32	0,75
DNMG 150404-MMX	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
DNMG 150408-MMX	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
DNMG 150604-MMX	12,700	6,35	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
DNMG 150608-MMX	12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
DNMG 150612-MMX	12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45

DNMG 150608-SMR	12,700	6,35	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
DNMG 150612-SMR	12,700	6,35	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80

DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110408-SSM											▲											
DNMG 150408-SSM											▲											
DNMG 150608-SSM											▲											
DNMG 150612-SSM											▲											



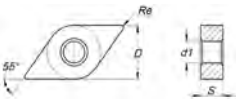
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110404-ST														●	▲							
DNMG 110408-ST														●	▲							
DNMG 150404-ST														●	▲							
DNMG 150408-ST														●	▲							
DNMG 150412-ST														●	▲							
DNMG 150416-ST														●	▲							
DNMG 150604-ST														●	▲							
DNMG 150608-ST														●	▲							
DNMG 150612-ST														●	▲							
DNMG 150616-ST														●	▲							



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150408-MW		▲	●	●																		
DNMG 150412-MW		▲	●	●																		
DNMG 150608-MW		▲	●	●																		
DNMG 150612-MW		▲	●	●																		



DNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 110408-SSM	9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
DNMG 150408-SSM	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
DNMG 150608-SSM	12,700	6,35	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
DNMG 150612-SSM	12,700	6,35	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

DNMG 110404-ST	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,15	0,30
DNMG 110408-ST	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	3,50	0,15	0,50
DNMG 150404-ST	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
DNMG 150408-ST	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,50
DNMG 150412-ST	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,00	0,25	0,70
DNMG 150416-ST	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,25	1,00
DNMG 150604-ST	12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
DNMG 150608-ST	12,700	6,35	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,50
DNMG 150612-ST	12,700	6,35	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,70
DNMG 150616-ST	12,700	6,35	1,60	5,16	0,30	6,00	0,25	1,00

DNMG 150408-MW	12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	4,00	0,15	0,60
DNMG 150412-MW	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	5,00	0,25	0,90
DNMG 150608-MW	12,700	6,35	0,80	5,16	0,30	4,50	0,15	0,60
DNMG 150612-MW	12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	5,50	0,25	0,90

DNMG/DNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 110408-SS									▲													
DNMG 150404-SS						●			▲			●										
DNMG 150408-SS						●			▲			●										
DNMG 150412-SS						●			▲			●										
DNMG 150604-SS						●			▲			●										
DNMG 150608-SS						●			▲			●										
DNMG 150612-SS						●			▲			●										
DNMG 150616-SS									▲													



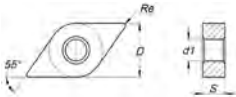
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMG 150408-HR		●	▲	●																		
DNMG 150412-HR		●	▲	●																		
DNMG 150608-HR		●	▲	●																		
DNMG 150612-HR		●	▲	●																		
DNMG 150616-HR		●	▲	●																		



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMM 150612-RP		●	▲																			



DNMG/DNMM



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG 110408-SS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,40	0,12	0,45
DNMG 150404-SS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,30	6,00	0,10	0,30
DNMG 150408-SS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
DNMG 150412-SS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
DNMG 150604-SS	12,700	6,35	0,40	5,16	0,30	6,00	0,10	0,30
DNMG 150608-SS	12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
DNMG 150612-SS	12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
DNMG 150616-SS	12,700	6,35	1,60	5,16	0,50	6,40	0,20	1,00

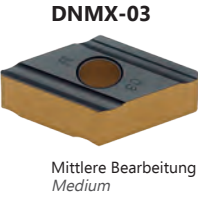
DNMG 150408-HR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	6,00	0,20	0,55
DNMG 150412-HR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
DNMG 150608-HR	12,700	6,35	0,80	5,16	0,80	6,00	0,20	0,55
DNMG 150612-HR	12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
DNMG 150616-HR	12,700	6,35	1,60	5,16	1,50	6,00	0,30	0,80

DNMM 150612-RP	12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
----------------	--------	------	------	------	------	------	------	------

DNMX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

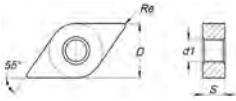
Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMX 150604-L02	●	▲																				
DNMX 150604-R02	●	▲																				
DNMX 150608-L02	●	▲																				
DNMX 150608-R02	●	▲																				



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMX 150604-L03	●	▲																				
DNMX 150604-R03	●	▲																				
DNMX 150608-L03	▲																					
DNMX 150608-R03	▲																					

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
DNMX 150408-L01	▲																					
DNMX 150408-R01	▲																					
DNMX 150604-L01	▲																					
DNMX 150604-R01	▲																					
DNMX 150608-L01	▲																					
DNMX 150608-R01	▲																					

DNMX



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMX 150604-L02	12,700	6,35	0,40	5,16	0,70	5,00	0,14	0,25
DNMX 150604-R02	12,700	6,35	0,40	5,16	0,70	5,00	0,14	0,25
DNMX 150608-L02	12,700	6,35	0,80	5,16	8,00	5,00	0,14	0,50
DNMX 150608-R02	12,700	6,35	0,80	5,16	8,00	5,00	0,14	0,50

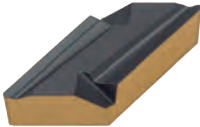
DNMX 150604-L03	12,700	6,35	0,40	5,16	0,80	5,50	0,15	0,25
DNMX 150604-R03	12,700	6,35	0,40	5,16	0,80	5,50	0,15	0,25
DNMX 150608-L03	12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	6,00	0,16	0,50
DNMX 150608-R03	12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	6,00	0,16	0,50

DNMX 150408-L01	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,50
DNMX 150408-R01	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,50
DNMX 150604-L01	12,700	6,35	0,40	5,16	1,50	6,00	0,15	0,30
DNMX 150604-R01	12,700	6,35	0,40	5,16	1,50	6,00	0,15	0,30
DNMX 150608-L01	12,700	6,35	0,80	5,16	2,00	6,50	0,20	0,50
DNMX 150608-R01	12,700	6,35	0,80	5,16	2,00	6,50	0,20	0,50

KNUX

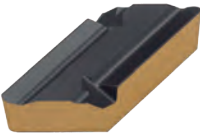
▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

KNUX-01



Schlichten
Finishing

KNUX-02

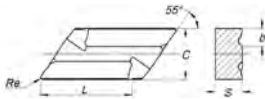


Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
KNUX 160405-L01		▲	●																			
KNUX 160405-R01		▲	●																			

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
KNUX 160410-L02		●	▲																			
KNUX 160410-R02		●	▲																			

KNUX



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)					Schnittdaten Cutting Details			
	L	C	Re	S	b	ap min	ap max	fn min	fn max
KNUX 160405-L01	16,50	9,525	0,50	4,76	2,50	1,00	6,00	0,20	0,35
KNUX 160405-R01	16,50	9,525	0,50	4,76	2,50	1,00	6,00	0,20	0,35

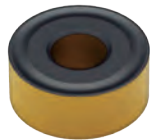
KNUX 160410-L02	16,50	9,525	1,00	4,76	3,20	1,50	6,00	0,40	0,70
KNUX 160410-R02	16,50	9,525	1,00	4,76	3,20	1,50	6,00	0,40	0,70

RNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

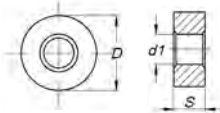
Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
RNMG 090300-ST			▲																			
RNMG 120400-ST			▲																			
RNMG 150600-ST			▲																			
RNMG 190600-ST			▲																			
RNMG 250900-ST			▲											▲								

RNMG-ST



Mittlere Bearbeitung
Medium

RNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
RNMG 090300-ST	9,525	3,18	-	3,18	0,90	4,50	0,10	0,90
RNMG 120400-ST	12,700	4,76	-	5,16	1,20	4,80	0,12	1,20
RNMG 150600-ST	15,875	6,35	-	6,35	1,50	7,50	0,15	1,50
RNMG 190600-ST	19,050	6,35	-	7,94	1,90	7,60	0,20	1,90
RNMG 250900-ST	25,400	9,52	-	9,12	2,50	10,00	0,25	2,50

SNMA/SNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)



Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMA 090304														●	▲							
SNMA 090308														●	▲							
SNMA 120404														●	▲							
SNMA 120408														●	▲							
SNMA 120412														●	▲							
SNMA 120416														●	▲							
SNMA 150412														●	▲							
SNMA 150612														●	▲							
SNMA 190612														●	▲							
SNMA 190616														●	▲							
SNMA 190624														●	▲							
SNMA 250724														●	▲							



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120404-MF		▲	●																			
SNMG 120408-MF		▲	●																			
SNMG 120412-MF		▲	●																			



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120408-FSM																			▲			
SNMG 120412-FSM																			▲			

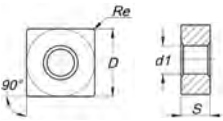


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120404-SF						▲	●		●												▲	
SNMG 120408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
SNMG 120412-SF						▲	●		●												▲	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120408-GS					●		▲										▲				●	
SNMG 120412-GS					●		▲										▲				●	
SNMG 120416-GS					●		▲										▲				●	

SNMA/SNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SNMA 090304	9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	4,50	0,15	0,30
SNMA 090308	9,525	3,18	0,80	3,81	0,40	4,50	0,20	0,60
SNMA 120404	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	8,00	0,15	0,30
SNMA 120408	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,20	0,60
SNMA 120412	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,20	0,80
SNMA 120416	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	1,00
SNMA 150412	15,875	4,76	1,20	6,35	0,30	9,00	0,20	0,80
SNMA 150612	15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
SNMA 190612	19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	12,00	0,20	0,80
SNMA 190616	19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	12,00	0,20	1,00
SNMA 190624	19,050	6,35	2,40	7,94	0,30	12,00	0,20	1,20
SNMA 250724	25,400	7,94	2,40	9,12	0,40	12,00	0,20	1,40

SNMG 120404-MF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
SNMG 120408-MF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
SNMG 120412-MF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,15	2,50	0,20	0,60

SNMG 120408-FSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
SNMG 120412-FSM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

SNMG 120404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	4,00	0,10	0,23
SNMG 120408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	4,00	0,12	0,38
SNMG 120412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	4,00	0,15	0,55

SNMG 120408-GS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	3,00	0,15	0,40
SNMG 120412-GS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	3,50	0,20	0,50
SNMG 120416-GS	12,700	4,76	1,60	5,16	0,50	4,00	0,20	0,50

SNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M										K	N	S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120408-MMX										▲			▲									
SNMG 120412-MMX										▲			▲									
SNMG 150612-MMX								▲		▲			▲									
SNMG 150616-MMX								▲		▲			▲									
SNMG 190612-MMX								▲					▲									
SNMG 190616-MMX								▲					▲									

SNMG-MMX



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120404-MR		●	▲	●																		
SNMG 120408-MR		●	▲	●																		
SNMG 120412-MR		●	▲	●																		
SNMG 120416-MR			▲	●																		
SNMG 150608-MR		●	▲	●																		
SNMG 150612-MR		●	▲	●																		
SNMG 190612-MR		●	▲	●																		
SNMG 190616-MR		●	▲	●																		

SNMG-MR



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120404-PM	●	▲																				
SNMG 120408-PM	●	▲																				
SNMG 120412-PM	●	▲																				

SNMG-PM



Mittlere Bearbeitung
Medium

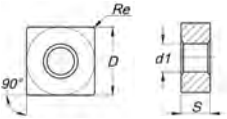
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120408-SSM											▲											
SNMG 120412-SSM											▲											

SNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung
Medium

SNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SNMG 120408-MMX	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
SNMG 120412-MMX	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
SNMG 150612-MMX	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
SNMG 150616-MMX	15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
SNMG 190612-MMX	19,050	6,35	1,20	7,94	1,00	3,80	0,17	0,45
SNMG 190616-MMX	19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	3,80	0,17	0,45

SNMG 120404-MR	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
SNMG 120408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
SNMG 120412-MR	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
SNMG 120416-MR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65
SNMG 150608-MR	15,875	6,35	0,80	6,35	0,60	7,50	0,15	0,50
SNMG 150612-MR	15,875	6,35	1,20	6,35	0,80	7,50	0,18	0,60
SNMG 190612-MR	19,050	6,35	1,20	7,94	0,80	9,00	0,18	0,60
SNMG 190616-MR	19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	9,00	0,23	0,65

SNMG 120404-PM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
SNMG 120408-PM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
SNMG 120412-PM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60

SNMG 120408-SSM	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
SNMG 120412-SSM	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

SNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 090308-ST														●	▲							
SNMG 120404-ST															▲							
SNMG 120408-ST														●	▲							
SNMG 120412-ST														●	▲							
SNMG 120416-ST														●	▲							
SNMG 190612-ST														●	▲							
SNMG 190616-ST														●	▲							

SNMG-ST



Mittlere Bearbeitung
Medium

SNMG-MSR



Mittlere Bearbeitung
Medium

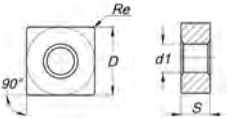
SNMG-SS



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMG 120404-SS									▲													
SNMG 120408-SS									▲													
SNMG 120412-SS									▲													
SNMG 120416-SS									▲													
SNMG 150608-SS									▲													
SNMG 150612-SS									▲													
SNMG 190616-SS									▲													

SNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SNMG 090308-ST	9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	4,50	0,15	0,50
SNMG 120404-ST	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	6,00	0,15	0,30
SNMG 120408-ST	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,50
SNMG 120412-ST	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,60
SNMG 120416-ST	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	0,70
SNMG 190612-ST	19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	9,00	0,15	0,60
SNMG 190616-ST	19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	9,00	0,20	0,70

SNMG 120408-MSR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
SNMG 120412-MSR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

SNMG 120404-SS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	6,40	0,12	0,30
SNMG 120408-SS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
SNMG 120412-SS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
SNMG 120416-SS	12,700	4,76	1,60	5,16	0,50	6,40	0,15	0,80
SNMG 150608-SS	15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	8,00	0,12	0,45
SNMG 150612-SS	15,875	6,35	1,20	6,35	0,50	8,00	0,15	0,60
SNMG 190616-SS	19,050	6,35	1,60	7,94	0,50	8,00	0,15	0,80

SNMG/SNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

SNMG-HR



Schruppen
Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
SNMG 120408-HR		●	▲	●											▲							
SNMG 120412-HR		●	▲	●											▲							
SNMG 120416-HR		●	▲	●											▲							
SNMG 150612-HR			▲	●																		
SNMG 150616-HR			▲	●																		
SNMG 190612-HR		●	▲	●																		
SNMG 190616-HR		●	▲	●																		

SNMM-RP



Schruppen
Roughing

SNMM 150608-RP		●	▲																			
SNMM 150612-RP		●	▲																			
SNMM 150616-RP		●	▲																			
SNMM 190612-RP		●	▲																			
SNMM 190616-RP		●	▲																			
SNMM 190624-RP		●	▲																			

SNMM-HY



Schruppen bis
Schwerverspannung
Heavy to Roughing

SNMM 190612-HY		●	▲	●																		
SNMM 190616-HY		●	▲	●																		
SNMM 190624-HY		●	▲	●																		
SNMM 250724-HY		●	▲	●																		
SNMM 250924-HY		●	▲	●																		

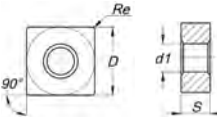
SNMM-HZ



Schruppen bis
Schwerverspannung
Heavy to Roughing

SNMM 190612-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 190616-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 190624-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 250724-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 250732-HZ			▲																			
SNMM 250924-HZ		●	▲	●											▲							

SNMG/SNMM



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SNMG 120408-HR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	7,00	0,20	0,55
SNMG 120412-HR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,70
SNMG 120416-HR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,32	0,80
SNMG 150612-HR	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,70
SNMG 150616-HR	15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,80
SNMG 190612-HR	19,050	6,35	1,20	7,94	1,00	10,00	0,25	0,70
SNMG 190616-HR	19,050	6,35	1,60	7,94	1,50	10,00	0,32	0,80

SNMM 150608-RP	15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,15	0,50
SNMM 150612-RP	15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,70
SNMM 150616-RP	15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	8,00	0,35	0,90
SNMM 190612-RP	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,30	0,85
SNMM 190616-RP	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
SNMM 190624-RP	19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,50	1,50

SNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,90
SNMM 190616-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
SNMM 190624-HY	19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,60	1,60
SNMM 250724-HY	25,400	7,94	2,40	9,12	2,50	15,00	0,60	1,60
SNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	3,00	15,00	0,60	1,60

SNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	13,00	0,35	0,90
SNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	13,00	0,35	1,20
SNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	13,00	0,60	1,60
SNMM 250724-HZ	25,400	7,94	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60
SNMM 250732-HZ	25,400	7,94	3,20	9,12	3,20	17,00	0,80	1,80
SNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

TNMA/TNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)



Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMA 110304														▲	●							
TNMA 110308														▲	●							
TNMA 160304														▲	●							
TNMA 160308														▲	●							
TNMA 160404														▲	●							
TNMA 160408														▲	●							
TNMA 160412														▲	●							
TNMA 160416														▲	●							
TNMA 220404														▲	●							
TNMA 220408														▲	●							
TNMA 220412														▲	●							
TNMA 220416														▲	●							
TNMA 220432														▲	●							
TNMA 270608														▲	●							
TNMA 270612														▲	●							
TNMA 270616														▲	●							
TNMA 330724														▲	●							



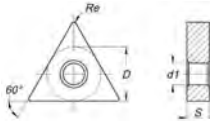
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-MF	●	▲	●																			
TNMG 160408-MF	●	▲	●																			
TNMG 160412-MF		▲	●																			
TNMG 220408-MF		▲																				

NEW



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-GS					●		▲										▲				●	
TNMG 160408-GS					●		▲										▲				●	
TNMG 160412-GS					●		▲										▲				●	

TNMA/TNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TNMA 110304	6,350	3,18	0,40	2,26	0,15	4,00	0,10	0,30
TNMA 110308	6,350	3,18	0,80	2,26	0,15	4,00	0,15	0,60
TNMA 160304	9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	5,00	0,10	0,30
TNMA 160308	9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	5,00	0,15	0,60
TNMA 160404	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	5,00	0,10	0,30
TNMA 160408	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	7,00	0,15	0,60
TNMA 160412	9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	7,00	0,20	0,80
TNMA 160416	9,525	4,76	1,60	3,81	0,30	7,00	0,20	1,00
TNMA 220404	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	10,00	0,10	0,30
TNMA 220408	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	10,00	0,15	0,60
TNMA 220412	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	10,00	0,20	0,80
TNMA 220416	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	10,00	0,20	1,00
TNMA 220432	12,700	4,76	3,20	5,16	0,50	10,00	0,50	1,20
TNMA 270608	15,875	6,35	0,80	6,35	0,30	12,00	0,15	0,60
TNMA 270612	15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	12,00	0,20	0,80
TNMA 270616	15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	12,00	0,20	1,00
TNMA 330724	19,050	7,94	2,40	7,94	0,30	15,00	0,30	2,00

TNMG 160404-MF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
TNMG 160408-MF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
TNMG 160412-MF	9,525	4,76	1,20	3,81	0,20	2,50	0,15	0,60
TNMG 220408-MF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,25	2,50	0,10	0,40

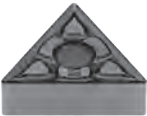
TNMG 160404-GS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,15	3,00	0,10	0,30
TNMG 160408-GS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	3,00	0,10	0,30
TNMG 160412-GS	9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	3,50	0,15	0,35

TNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
TNMG 160408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
TNMG 160412-SF					●	▲	●		●								▲				●	
TNMG 220404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
TNMG 220408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
TNMG 220412-SF						▲			●													

TNMG-SF



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

TNMG-LC



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-LC	●	▲	●																			
TNMG 160408-LC		▲	●																			
TNMG 160412-LC		▲	●																			
TNMG 220408-LC		▲	●																			
TNMG 220412-LC		▲	●																			

TNMG-MS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-MS							▲									▲					▲	
TNMG 160408-MS							▲									▲					▲	
TNMG 160412-MS							▲									▲					▲	

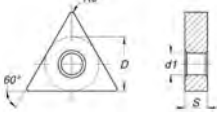
TNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160408-SSM										▲	▲											
TNMG 160412-SSM										▲	▲											
TNMG 220408-SSM										▲	▲											
TNMG 220412-SSM										▲	▲											

TNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TNMG 160404-SF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
TNMG 160408-SF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
TNMG 160412-SF	9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55
TNMG 220404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,35
TNMG 220408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,40
TNMG 220412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

TNMG 160404-LC	9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	2,50	0,07	0,30
TNMG 160408-LC	9,525	4,76	0,80	3,81	0,40	2,50	0,10	0,40
TNMG 160412-LC	9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,00	0,15	0,50
TNMG 220408-LC	12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	3,00	0,10	0,40
TNMG 220412-LC	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	3,50	0,15	0,50

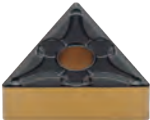
TNMG 160404-MS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,30	3,80	0,10	0,20
TNMG 160408-MS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	3,80	0,10	0,40
TNMG 160412-MS	9,525	4,76	1,20	3,81	0,40	3,80	0,15	0,60

TNMG 160408-SSM	9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
TNMG 160412-SSM	9,525	4,76	1,20	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
TNMG 220408-SSM	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
TNMG 220412-SSM	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

TNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

TNMG-MR



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
TNMG 160308-MR		●	▲																			
TNMG 160404-MR		●	▲	●																		
TNMG 160408-MR		●	▲	●																		
TNMG 160412-MR		●	▲	●																		
TNMG 220404-MR		●	▲	●																		
TNMG 220408-MR		●	▲	●																		
TNMG 220412-MR		●	▲	●																		
TNMG 220416-MR			▲	●																		

TNMG-PM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-PM	●	●	▲																			
TNMG 160408-PM	●	●	▲																			
TNMG 160412-PM	●	●	▲																			
TNMG 160416-PM		●	▲																			
TNMG 220404-PM		●	▲																			
TNMG 220408-PM		●	▲																			
TNMG 220412-PM		●	▲																			
TNMG 220416-PM		●	▲																			

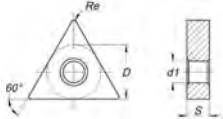
TNMG-ST



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 110308-ST															▲							
TNMG 160304-ST															▲							
TNMG 160308-ST															▲							
TNMG 160404-ST														●	▲							
TNMG 160408-ST														●	▲							
TNMG 160412-ST														●	▲							
TNMG 160416-ST														●	▲							
TNMG 220404-ST														●	▲							
TNMG 220408-ST														●	▲							
TNMG 220412-ST														●	▲							
TNMG 220416-ST														●	▲							

TNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TNMG 160308-MR	9,525	3,18	0,80	3,81	0,30	5,00	0,15	0,50
TNMG 160404-MR	9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
TNMG 160408-MR	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
TNMG 160412-MR	9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	5,00	0,18	0,60
TNMG 220404-MR	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,60	0,10	0,30
TNMG 220408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,15	0,50
TNMG 220412-MR	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,60	0,18	0,60
TNMG 220416-MR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,60	0,23	0,70

TNMG 160404-PM	9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
TNMG 160408-PM	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
TNMG 160412-PM	9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	5,00	0,18	0,60
TNMG 160416-PM	9,525	4,76	1,60	3,81	1,00	5,00	0,23	0,65
TNMG 220404-PM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,60	0,10	0,30
TNMG 220408-PM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,15	0,50
TNMG 220412-PM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,60	0,18	0,60
TNMG 220416-PM	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,60	0,23	0,60

TNMG 110308-ST	6,350	3,18	0,80	2,26	0,15	4,50	0,15	0,50
TNMG 160304-ST	9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	5,50	0,15	0,30
TNMG 160308-ST	9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	5,50	0,15	0,50
TNMG 160404-ST	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	5,50	0,15	0,30
TNMG 160408-ST	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	5,50	0,15	0,50
TNMG 160412-ST	9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	5,50	0,15	0,60
TNMG 160416-ST	9,525	4,76	1,60	3,81	0,30	5,50	0,15	0,60
TNMG 220404-ST	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	8,00	0,15	0,30
TNMG 220408-ST	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,15	0,50
TNMG 220412-ST	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,15	0,60
TNMG 220416-ST	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	0,70

TNMG/TNMX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

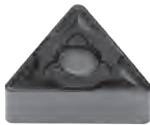
TNMG-MW



Mittlere
Bearbeitung Wiper
Medium Wiper

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
TNMG 160408-MW		▲	●												▲							
TNMG 160412-MW		▲	●												▲							

TNMG-SS



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160404-SS						●			▲			●										
TNMG 160408-SS						●			▲			●										
TNMG 160412-SS						●			▲			●										
TNMG 220408-SS						●			▲			●										
TNMG 220412-SS									▲													

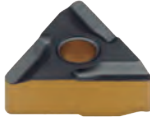
TNMG-HR



Schruppen
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMG 160408-HR	●	●	▲	●										●	▲							
TNMG 160412-HR		●	▲	●										●	▲							
TNMG 220408-HR		●	▲	●										●	▲							
TNMG 220412-HR		●	▲	●										●	▲							
TNMG 220416-HR		●	▲	●										●	▲							
TNMG 270612-HR			▲	●																		
TNMG 270616-HR				▲																		
TNMG 330924-HR			▲	●																		

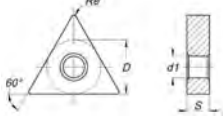
TNMX-01



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
TNMX 160404-L01		●	▲																			
TNMX 160404-R01		●	▲																			
TNMX 160408-L01		●	▲																			
TNMX 160408-R01		●	▲																			

TNMG/TNMX



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TNMG 160408-MW	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,50	0,15	0,60
TNMG 160412-MW	9,525	4,76	1,20	3,81	0,50	5,00	0,25	0,90

TNMG 160404-SS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,10	0,30
TNMG 160408-SS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,80	0,12	0,45
TNMG 160412-SS	9,525	4,76	1,20	3,81	0,50	4,80	0,15	0,60
TNMG 220408-SS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,12	0,45
TNMG 220412-SS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,60	0,15	0,60

TNMG 160408-HR	9,525	4,76	0,80	3,81	0,80	6,00	0,20	0,55
TNMG 160412-HR	9,525	4,76	1,20	3,81	1,00	6,00	0,25	0,70
TNMG 220408-HR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	6,50	0,20	0,55
TNMG 220412-HR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,70
TNMG 220416-HR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,25	0,90
TNMG 270612-HR	15,875	6,35	1,20	6,35	2,00	10,00	0,25	0,70
TNMG 270616-HR	15,875	6,35	1,60	6,35	2,00	10,00	0,35	0,90
TNMG 330924-HR	19,050	9,52	2,40	7,94	2,00	12,00	0,40	1,20

TNMX 160404-L01	9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	3,50	0,12	0,30
TNMX 160404-R01	9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	3,50	0,12	0,30
TNMX 160408-L01	9,525	4,76	0,80	3,81	1,30	3,50	0,15	0,50
TNMX 160408-R01	9,525	4,76	0,80	3,81	1,30	3,50	0,15	0,50

VNMA/VNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

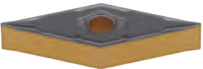
VNMA



Schruppen
Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMA 160404														▲	●							
VNMA 160408														▲	●							

VNMG-MF



Schlichten
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-MF		▲	●																			
VNMG 160408-MF	●	▲	●																			

NEW **VNMG-GS**



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-GS					●		▲										▲				●	
VNMG 160408-GS					●		▲										▲				●	
VNMG 160412-GS					●		▲										▲				●	

VNMG-SF



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
VNMG 160408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
VNMG 160412-SF					●	▲	●		●								▲				●	

VNMG-LC



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160408-LC		▲	●																			

VNMG-MS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-MS					●		▲									▲	▲				●	
VNMG 160408-MS					●		▲									▲	▲				●	

VNMA/VNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VNMA 160404	9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	3,30	0,08	0,25
VNMA 160408	9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	3,30	0,10	0,50

VNMG 160404-MF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
VNMG 160408-MF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40

VNMG 160404-GS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,15	2,00	0,08	0,25
VNMG 160408-GS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	2,50	0,10	0,30
VNMG 160412-GS	9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	3,00	0,12	0,35

VNMG 160404-SF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
VNMG 160408-SF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
VNMG 160412-SF	9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55

VNMG 160408-LC	9,525	4,76	0,80	3,81	0,35	2,00	0,08	0,35
----------------	-------	------	------	------	------	------	------	------

VNMG 160404-MS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	4,00	0,10	0,20
VNMG 160408-MS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	4,00	0,15	0,40

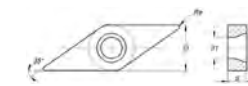
▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

[illegible][illegible]

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-ST														●	▲							
VNMG 160408-ST														●	▲							



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
VNMG 160404-SS					●		●		▲								▲					●
VNMG 160408-SS					●		●		▲								▲					●



VNMG 160404-MR	9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	4,00	0,10	0,30
VNMG 160408-MR	9,525	4,76	0,80	3,81	1,00	4,00	0,15	0,50
VNMG 220408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,50	5,00	0,15	0,50

VNMG 160404-PM	9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	4,00	0,10	0,30
VNMG 160408-PM	9,525	4,76	0,80	3,81	1,00	4,00	0,15	0,50

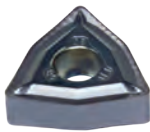
VNMG 160404-ST	9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,15	0,40
VNMG 160408-ST	9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	3,50	0,15	0,50

VNMG 160404-SS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,10	0,30
VNMG 160408-SS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,12	0,45

WNGG/WNMA

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

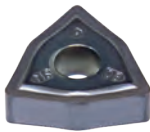
WNGG-FSM



Schlichten
Finishing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
WNGG 060408-FSM																				▲		
WNGG 080404-FSM																				▲		
WNGG 080408-FSM																				▲		
WNGG 080412-FSM																				▲		

WNGG-MSS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNGG 080404-MSS																			▲			
WNGG 080408-MSS																			▲			
WNGG 080412-MSS																			▲			

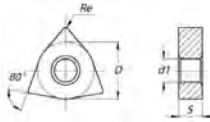
WNMA



Schruppen
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMA 060408														▲	●							
WNMA 080404														▲	●							
WNMA 080408														▲	●							
WNMA 080412														▲	●							
WNMA 080416														▲	●							

WNGG/WNMA



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
WNGG 060408-FSM	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,06	0,26
WNGG 080404-FSM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
WNGG 080408-FSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
WNGG 080412-FSM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

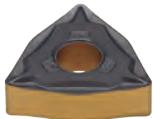
WNGG 080404-MSS	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
WNGG 080408-MSS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
WNGG 080412-MSS	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

WNMA 060408	9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	4,00	0,15	0,60
WNMA 080404	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
WNMA 080408	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,60
WNMA 080412	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	5,00	0,20	0,80
WNMA 080416	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	5,00	0,20	1,00

WNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

WNMG-MF



Schlichten
Finishing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW3310S	SW3311S	SW3312S	SW33740	SW66910	SW4411S	SW66920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW66920	SW11420
WNMG 06T304-MF		▲	●																			
WNMG 06T308-MF		▲	●																			
WNMG 06T312-MF		▲	●																			
WNMG 060404-MF		▲	●																			
WNMG 060408-MF		▲	●																			
WNMG 060412-MF		▲	●																			
WNMG 080404-MF		▲	●																			
WNMG 080408-MF	●	▲	●																			
WNMG 080412-MF		▲	●																			

NEW

WNMG-GS



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

WNMG 060404-GS					●		▲										▲				●	
WNMG 060408-GS					●		▲										▲				●	
WNMG 080404-GS					●		▲										▲				●	
WNMG 080408-GS					●		▲										▲				●	
WNMG 080412-GS					●		▲										▲				●	

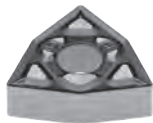
WNMG-SFSM



Schlichten
Finishing

WNMG 060404-SFSM											▲											
WNMG 080404-SFSM										▲	▲											
WNMG 080408-SFSM										▲	▲											

WNMG-SF



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

WNMG 060404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
WNMG 060408-SF						▲	●		●												▲	
WNMG 060412-SF						▲			●													
WNMG 080404-SF					●	▲	●		●								▲				●	
WNMG 080408-SF					●	▲	●		●								▲				●	
WNMG 080412-SF					●	▲	●		●								▲				●	

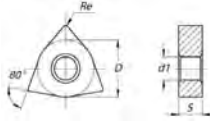
WNMG-LC



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

WNMG 080408-LC	●	▲	●																			
----------------	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

WNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
WNMG 06T304-MF	9,525	3,97	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,30
WNMG 06T308-MF	9,525	3,97	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
WNMG 06T312-MF	9,525	3,97	1,20	3,81	0,15	1,50	0,15	0,60
WNMG 060404-MF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,30
WNMG 060408-MF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
WNMG 060412-MF	9,525	4,76	1,20	3,81	0,15	1,50	0,15	0,60
WNMG 080404-MF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	2,00	0,05	0,30
WNMG 080408-MF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	2,00	0,10	0,40
WNMG 080412-MF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,15	2,00	0,15	0,60

WNMG 060404-GS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,15	2,50	0,10	0,30
WNMG 060408-GS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,25	3,00	0,10	0,35
WNMG 060404-GS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,15	2,50	0,10	0,30
WNMG 080408-GS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,25	3,00	0,10	0,35
WNMG 080412-GS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	3,50	0,15	0,40

WNMG 060404-SFSM	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
WNMG 080404-SFSM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
WNMG 080408-SFSM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

WNMG 060404-SF	9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
WNMG 060408-SF	9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
WNMG 060412-SF	9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55
WNMG 080404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
WNMG 080408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
WNMG 080412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

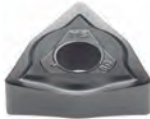
WNMG 080408-LC	12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,10	0,35
----------------	--------	------	------	------	------	------	------	------

WNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

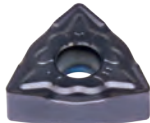
Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K	N	S							
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
WNMG 060404-MS	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 060408-MS							▲														●	
WNMG 080404-MS					▲		●									▲	▲				●	
WNMG 080408-MS					▲		●									▲	▲				●	
WNMG 080412-MS					▲		●									▲	▲				●	

WNMG-MS



Mittlere Bearbeitung
Medium

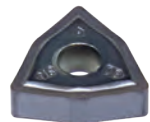
WNMG-MMX



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 060404-MMX									▲													
WNMG 080408-MMX								▲	▲													
WNMG 080412-MMX								▲	▲													
WNMG 080416-MMX									▲													

WNMG-MSS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 080404-MSS																			▲			
WNMG 080408-MSS																			▲			
WNMG 080412-MSS																			▲			

WNMG-MTS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 080408-MTS																		▲				▲

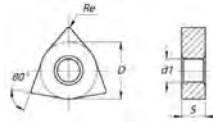
WNMG-PM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 060404-PM		●	▲																			
WNMG 060408-PM		●	▲																			
WNMG 080404-PM		●	▲																			
WNMG 080408-PM		●	▲																			
WNMG 080412-PM		●	▲	●																		
WNMG 080416-PM		●	▲																			

WNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
WNMG 060404-MS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,30	2,20	0,10	0,20
WNMG 060408-MS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	2,20	0,20	0,40
WNMG 080404-MS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,70	4,00	0,10	0,30
WNMG 080408-MS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,70	4,00	0,20	0,40
WNMG 080412-MS	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	4,00	0,25	0,55

WNMG 060404-MMX	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
WNMG 080408-MMX	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
WNMG 080412-MMX	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
WNMG 080416-MMX	12,700	4,76	1,65	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45

WNMG 080404-MSS	12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
WNMG 080408-MSS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
WNMG 080412-MSS	12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

WNMG 080408-MTS	12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
-----------------	--------	------	------	------	------	------	------	------

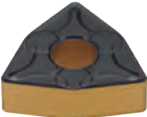
WNMG 060404-PM	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
WNMG 060408-PM	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
WNMG 080404-PM	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,10	0,30
WNMG 080408-PM	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,15	0,50
WNMG 080412-PM	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	4,00	0,18	0,60
WNMG 080416-PM	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	4,50	0,20	0,65

WNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 06T304-MR		●	▲																			
WNMG 06T308-MR		●	▲																			
WNMG 06T312-MR		●	▲																			
WNMG 060404-MR		●	▲																			
WNMG 060408-MR		●	▲																			
WNMG 060412-MR		●	▲																			
WNMG 080404-MR		●	▲	●																		
WNMG 080408-MR		●	▲	●																		
WNMG 080412-MR		●	▲	●																		
WNMG 080416-MR		●	▲	●																		

WNMG-MR



Mittlere Bearbeitung
Medium

WNMG-SMR



Mittlere Bearbeitung
Medium

WNMG-SSM

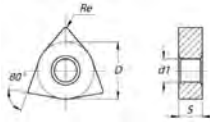


Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 080408-SMR										▲	▲		▲									
WNMG 080412-SMR										▲	▲		▲									

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 060408-SSM											▲											
WNMG 080408-SSM											▲											
WNMG 080412-SSM											▲											
WNMG 080416-SSM											▲											

WNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
WNMG 06T304-MR	9,525	3,97	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
WNMG 06T308-MR	9,525	3,97	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
WNMG 06T312-MR	9,525	3,97	1,20	3,81	0,80	3,00	0,18	0,60
WNMG 060404-MR	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
WNMG 060408-MR	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
WNMG 060412-MR	9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,00	0,18	0,60
WNMG 080404-MR	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,10	0,30
WNMG 080408-MR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,15	0,50
WNMG 080412-MR	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	4,00	0,18	0,60
WNMG 080416-MR	12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	4,00	0,23	0,65

WNMG 080408-SMR	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
WNMG 080412-SMR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80

WNMG 060408-SSM	9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
WNMG 080408-SSM	12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
WNMG 080412-SSM	12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
WNMG 080416-SSM	12,700	4,76	1,60	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

WNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

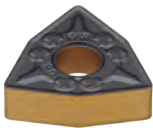
WNMG-ST



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M								K		N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
WNMG 080404-ST														●	▲							
WNMG 080408-ST														●	▲							
WNMG 080412-ST														●	▲							
WNMG 080416-ST														●	▲							

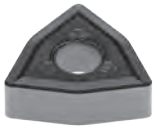
WNMG-MW



Mittlere Bearbeitung
Wiper
Medium Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 060408-MW		▲	●	●											▲							
WNMG 060412-MW		▲	●	●											▲							
WNMG 080408-MW		▲	●	●											▲							
WNMG 080412-MW		▲	●	●											▲							

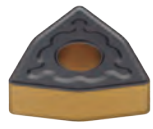
WNMG-SS



Schruppen bis
Mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 06T304-SS						●			▲													
WNMG 06T308-SS						●			▲													
WNMG 060404-SS						●			▲													
WNMG 060408-SS						●			▲													
WNMG 080404-SS						●			▲													
WNMG 080408-SS						●			▲													
WNMG 080412-SS						●			▲													

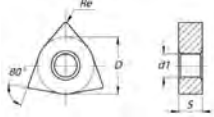
WNMG-HR



Schruppen
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
WNMG 080408-HR	●	▲	●	●										●	▲							
WNMG 080412-HR	●	▲	●	●										●	▲							

WNMG



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
WNMG 080404-ST	12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
WNMG 080408-ST	12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,50
WNMG 080412-ST	12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	5,00	0,15	0,60
WNMG 080416-ST	12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	5,00	0,20	0,70

WNMG 060408-MW	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,50	0,15	0,60
WNMG 060412-MW	9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,50	0,20	0,90
WNMG 080408-MW	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,60
WNMG 080412-MW	12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,20	0,90

WNMG 06T304-SS	9,525	3,97	0,40	3,81	0,50	3,00	0,12	0,30
WNMG 06T308-SS	9,525	3,97	0,80	3,81	0,50	3,00	0,12	0,45
WNMG 060404-SS	9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,12	0,30
WNMG 060408-SS	9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,12	0,45
WNMG 080404-SS	12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	3,00	0,12	0,30
WNMG 080408-SS	12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,12	0,45
WNMG 080412-SS	12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,15	0,60

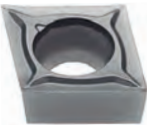
WNMG 080408-HR	12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	5,00	0,20	0,55
WNMG 080412-HR	12,700	4,76	1,20	5,16	1,50	5,00	0,25	0,70

CCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCGT 060201-FS					▲		●												▲				●	
CCGT 060202-FS					▲		●												▲				●	
CCGT 060204-FS					▲		●												▲				●	
CCGT 09T301-FS					▲		●												▲				●	
CCGT 09T302-FS					▲		●												▲				●	
CCGT 09T304-FS					▲		●												▲				●	

CCGT-FS



Schlichten bis Feinschlichten
Finishing to Fine Finishing

CCGT-LN



Mittlere Bearbeitung bis Schlichten
Medium to Finishing

CCGT-SAL

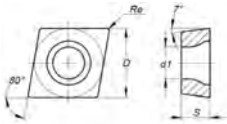


Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCGT 060202-LN																		▲						
CCGT 060204-LN																		▲						
CCGT 09T302-LN																		▲						
CCGT 09T304-LN																		▲						
CCGT 09T308-LN																		▲						
CCGT 120402-LN																		▲						
CCGT 120404-LN																		▲						
CCGT 120408-LN																		▲						

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCGT 060202-SAL																▲	▲							
CCGT 060204-SAL																▲	▲							
CCGT 09T302-SAL																▲	▲							
CCGT 09T304-SAL																▲	▲							
CCGT 09T308-SAL																▲	▲							
CCGT 120404-SAL																▲	▲							
CCGT 120408-SAL																▲	▲							

CCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn min
CCGT 060201-FS	6,350	2,38	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,06
CCGT 060202-FS	6,350	2,38	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
CCGT 060204-FS	6,350	2,38	0,40	2,80	0,15	1,50	0,08	0,25
CCGT 09T301-FS	9,525	3,97	0,10	4,40	0,10	1,50	0,01	0,06
CCGT 09T302-FS	9,525	3,97	0,20	4,40	0,10	2,00	0,02	0,12
CCGT 09T304-FS	9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	2,50	0,08	0,25

CCGT 060202-LN	6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
CCGT 060204-LN	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	3,00	0,10	0,20
CCGT 09T302-LN	9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	3,00	0,05	0,12
CCGT 09T304-LN	9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,22
CCGT 09T308-LN	9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,45
CCGT 120402-LN	12,700	4,76	0,20	5,50	0,05	4,00	0,05	0,12
CCGT 120404-LN	12,700	4,76	0,40	5,50	0,10	5,00	0,10	0,26
CCGT 120408-LN	12,700	4,76	0,80	5,50	0,10	5,50	0,15	0,50

CCGT 060202-SAL	6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 060204-SAL	6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 09T302-SAL	9,525	3,97	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 09T304-SAL	9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 09T308-SAL	9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 120404-SAL	12,700	4,76	0,40	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00
CCGT 120408-SAL	12,700	4,76	0,80	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00

CCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CCMT-FP



Schlichten
Finishing

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060202-FP			▲																					
CCMT 060204-FP		▲	●																					
CCMT 09T302-FP			▲																					
CCMT 09T304-FP		▲	●																					
CCMT 09T308-FP		▲	●																					
CCMT 120404-FP		▲	●																					

CCMT-FM



Schlichten
Finishing

CCMT 060202-FM					●	▲													▲			●	
CCMT 060204-FM					●	▲		●											▲			●	
CCMT 09T302-FM					●	▲													▲			●	
CCMT 09T304-FM					●	▲		●											▲			●	
CCMT 09T308-FM					●	▲		●											▲			●	
CCMT 120404-FM					●	▲		▲											▲			●	

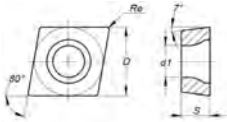
CCMT-FK



Schlichten
Finishing

CCMT 060202-FK														▲									
CCMT 060204-FK														▲									
CCMT 09T302-FK														▲									
CCMT 09T304-FK														▲									
CCMT 120404-FK														▲									

CCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CCMT 060202-FP	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
CCMT 060204-FP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
CCMT 09T302-FP	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
CCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
CCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,45
CCMT 120404-FP	12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

CCMT 060202-FM	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
CCMT 060204-FM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
CCMT 09T302-FM	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
CCMT 09T304-FM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
CCMT 09T308-FM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,45
CCMT 120404-FM	12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

CCMT 060202-FK	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
CCMT 060204-FK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
CCMT 09T302-FK	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
CCMT 09T304-FK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
CCMT 120404-FK	12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

CCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

CCMT-FW



Schlichten Wiper
Finishing Wiper

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060204-FW		▲													▲									
CCMT 060208-FW		▲																						
CCMT 09T304-FW		▲													▲									
CCMT 09T308-FW		▲													▲									

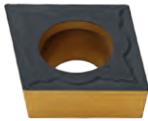
CCMT-LM



Mittlere Bearbeitung bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060204-LM					●		▲												▲				●	
CCMT 09T304-LM					●		▲												▲				●	
CCMT 120404-LM					●		▲												▲				●	

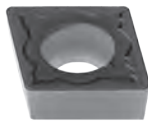
CCMT-MP



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060204-MP		●	▲																					
CCMT 060208-MP		●	▲																					
CCMT 09T304-MP		●	▲																					
CCMT 09T308-MP		●	▲																					
CCMT 120404-MP		●	▲																					
CCMT 120408-MP		●	▲																					
CCMT 120412-MP		●	▲																					

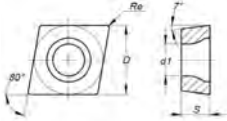
CCMT-MM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060204-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 060208-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 09T304-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 09T308-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 120404-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 120408-MM					●	▲	●												▲				●	
CCMT 120412-MM					●	▲	●												▲				●	

CCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CCMT 060204-FW	6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,00	0,05	0,30
CCMT 060208-FW	6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,00	0,09	0,35
CCMT 09T304-FW	9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,00	0,07	0,30
CCMT 09T308-FW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,00	0,12	0,50

CCMT 060204-LM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,00	0,08	0,20
CCMT 09T304-LM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	2,50	0,10	0,30
CCMT 120404-LM	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,00	0,12	0,35

CCMT 060204-MP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
CCMT 060208-MP	6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
CCMT 09T304-MP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
CCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
CCMT 120404-MP	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
CCMT 120408-MP	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
CCMT 120412-MP	12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

CCMT 060204-MM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
CCMT 060208-MM	6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
CCMT 09T304-MM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
CCMT 09T308-MM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
CCMT 120404-MM	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
CCMT 120408-MM	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
CCMT 120412-MM	12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

CCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060202-MMX								▲		▲	▲													
CCMT 060204-MMX								▲		▲	▲													
CCMT 09T304-MMX								▲		▲														
CCMT 09T308-MMX								▲		▲														
CCMT 120404-MMX										▲														
CCMT 120408-MMX										▲														

CCMT-MMX



Mittlere Bearbeitung
Medium

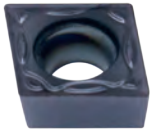
CCMT-SMS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 09T304-SMS										▲														
CCMT 09T308-SMS										▲														
CCMT 120404-SMS										▲														
CCMT 120408-SMS										▲														

CCMT-MTS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 09T304-MTS																				▲				▲

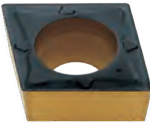
CCMT-MK



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060204-MK														●	▲									
CCMT 060208-MK														●	▲									
CCMT 09T304-MK														●	▲									
CCMT 09T308-MK														●	▲									
CCMT 120404-MK														●	▲									
CCMT 120408-MK														●	▲									

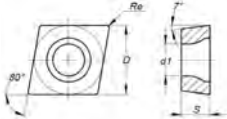
CCMT-MW



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten Wiper
Medium to
Finishing Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
CCMT 060208-MW		▲													▲									
CCMT 09T304-MW		▲													▲									
CCMT 09T308-MW		▲													▲									
CCMT 120404-MW		▲													▲									
CCMT 120408-MW		▲													▲									

CCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CCMT 060202-MMX	6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	3,80	0,17	0,45
CCMT 060204-MMX	6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	3,80	0,17	0,45
CCMT 09T304-MMX	9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	3,80	0,17	0,45
CCMT 09T308-MMX	9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	3,80	0,17	0,45
CCMT 120404-MMX	12,700	4,76	0,40	5,50	1,00	3,80	0,17	0,45
CCMT 120408-MMX	12,700	4,76	0,80	5,50	1,00	3,80	0,17	0,45

CCMT 09T304-SMS	9,525	3,97	0,40	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
CCMT 09T308-SMS	9,525	3,97	0,80	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
CCMT 120404-SMS	12,700	4,76	0,40	5,50	0,45	9,50	0,13	0,60
CCMT 120408-SMS	12,700	4,76	0,80	5,50	0,45	9,50	0,13	0,60

CCMT 09T304-MTS	9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	5,00	0,20	0,45
-----------------	-------	------	------	------	------	------	------	------

CCMT 060204-MK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
CCMT 060208-MK	6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
CCMT 09T304-MK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
CCMT 09T308-MK	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
CCMT 120404-MK	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
CCMT 120408-MK	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

CCMT 060208-MW	6,350	2,38	0,80	2,80	0,50	2,50	0,10	0,40
CCMT 09T304-MW	9,525	3,97	0,40	4,40	0,50	4,00	0,12	0,40
CCMT 09T308-MW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,70	4,00	0,15	0,50
CCMT 120404-MW	12,700	4,76	0,40	5,50	0,50	4,00	0,15	0,40
CCMT 120408-MW	12,700	4,76	0,80	5,50	0,70	4,00	0,15	0,50

DCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCGT 0702008																						▲		
DCGT 0702015																						▲		
DCGT 11T3015																						▲		
DCGT 11T3035																						▲		

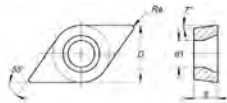


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCGT 070201-FS					●		▲												▲			●		
DCGT 070202-FS					●		▲												▲			●		
DCGT 070204-FS					●		▲												▲			●		
DCGT 11T301-FS					●		▲												▲			●		
DCGT 11T302-FS					●		▲												▲			●		
DCGT 11T304-FS					●		▲												▲			●		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCGT 070202-LN																		▲						
DCGT 070204-LN																		▲						
DCGT 11T302-LN																		▲						
DCGT 11T304-LN																		▲						
DCGT 11T308-LN																		▲						
DCGT 11T312-LN																		▲						

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCGT 070202-SAL																	▲	▲						
DCGT 070204-SAL																	▲	▲						
DCGT 11T302-SAL																	▲	▲						
DCGT 11T304-SAL																	▲	▲						
DCGT 11T308-SAL																	▲	▲						

DCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DCGT 0702008	6,350	2,38	0,08	2,80	0,10	1,50	0,02	0,05
DCGT 0702015	6,350	2,38	0,15	2,80	0,20	1,50	0,03	0,10
DCGT 11T3015	9,525	3,97	0,15	4,40	0,20	2,00	0,03	0,08
DCGT 11T3035	9,525	3,97	0,35	4,40	0,40	2,00	0,03	0,20

DCGT 070201-FS	6,350	2,38	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,06
DCGT 070202-FS	6,350	2,38	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
DCGT 070204-FS	6,350	2,38	0,40	2,80	0,15	1,50	0,08	0,25
DCGT 11T301-FS	9,525	3,97	0,10	4,40	0,10	1,50	0,01	0,06
DCGT 11T302-FS	9,525	3,97	0,20	4,40	0,10	2,00	0,02	0,12
DCGT 11T304-FS	9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	3,00	0,08	0,25

DCGT 070202-LN	6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
DCGT 070204-LN	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	4,00	0,10	0,20
DCGT 11T302-LN	9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	4,00	0,05	0,12
DCGT 11T304-LN	9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,22
DCGT 11T308-LN	9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,50
DCGT 11T312-LN	9,525	3,97	1,20	4,40	0,15	5,00	0,15	0,70

DCGT 070202-SAL	6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
DCGT 070204-SAL	6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
DCGT 11T302-SAL	9,525	3,97	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
DCGT 11T304-SAL	9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
DCGT 11T308-SAL	9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00

DCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCMT 070202-FP			▲																					
DCMT 070204-FP		▲	●																					
DCMT 11T302-FP			▲																					
DCMT 11T304-FP		▲	●																					
DCMT 11T308-FP		▲	●																					



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCMT 070202-FM					●		▲												▲				●	
DCMT 070204-FM					●		▲		●										▲				●	
DCMT 11T302-FM					●		▲												▲				●	
DCMT 11T304-FM					●		▲		●										▲				●	
DCMT 11T308-FM					●		▲		●										▲				●	



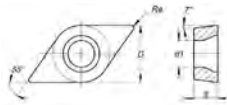
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCMT 070202-FK														▲										
DCMT 070204-FK														▲										
DCMT 11T302-FK														▲										
DCMT 11T304-FK														▲										



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCMT 070204-FW		▲												▲										
DCMT 070208-FW		▲												▲										
DCMT 11T304-FW		▲												▲										
DCMT 11T308-FW		▲												▲										



DCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DCMT 070202-FP	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
DCMT 070204-FP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
DCMT 11T302-FP	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
DCMT 11T304-FP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
DCMT 11T308-FP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

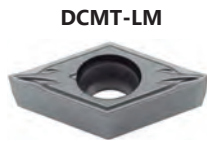
DCMT 070202-FM	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
DCMT 070204-FM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
DCMT 11T302-FM	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
DCMT 11T304-FM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
DCMT 11T308-FM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

DCMT 070202-FK	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
DCMT 070204-FK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
DCMT 11T302-FK	9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
DCMT 11T304-FK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

DCMT 070204-FW	6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,00	0,05	0,25
DCMT 070208-FW	6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,00	0,09	0,35
DCMT 11T304-FW	9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,00	0,07	0,30
DCMT 11T308-FW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,00	0,12	0,40

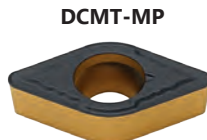
DCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

Bestellcode Ordering Code		Qualität Grades																							
		P				M								K		N			S						
		SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
DCMT 11T304-LM					●		▲													▲				●	
DCMT 11T308-LM					●		▲													▲				●	



Mittlere Bearbeitung
Medium

DCMT 070204-MP		●	▲																					
DCMT 070208-MP		●	▲																					
DCMT 11T304-MP		●	▲																					
DCMT 11T308-MP		●	▲																					
DCMT 11T312-MP		●	▲																					



Mittlere Bearbeitung
Medium

DCMT 070204-MM					●	▲	●												▲				●	
DCMT 070208-MM					●	▲	●												▲				●	
DCMT 11T304-MM					●	▲	●												▲				●	
DCMT 11T308-MM					●	▲	●												▲				●	
DCMT 11T312-MM					●	▲	●												▲				●	



Mittlere Bearbeitung
Medium

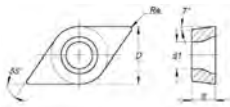
DCMT 070204-MK														●	▲									
DCMT 070208-MK														●	▲									
DCMT 11T304-MK														●	▲									
DCMT 11T308-MK														●	▲									
DCMT 11T312-MK														●	▲									



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten Wiper
Medium to
Finishing Wiper

DCMT 11T304-MW		▲													▲									
DCMT 11T308-MW		▲													▲									

DCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DCMT 11T304-LM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	2,50	0,08	0,25
DCMT 11T308-LM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,20	2,50	0,10	0,35

DCMT 070204-MP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT 070208-MP	6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
DCMT 11T304-MP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
DCMT 11T308-MP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
DCMT 11T312-MP	9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60

DCMT 070204-MM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT 070208-MM	6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
DCMT 11T304-MM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
DCMT 11T308-MM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
DCMT 11T312-MM	9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60

DCMT 070204-MK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT 070208-MK	6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
DCMT 11T304-MK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
DCMT 11T308-MK	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
DCMT 11T312-MK	9,525	3,97	1,20	4,40	0,50	3,00	0,12	0,60

DCMT 11T304-MW	9,525	3,97	0,40	4,40	0,50	4,00	0,12	0,40
DCMT 11T308-MW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	4,00	0,15	0,50

RCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

RCGT-SAL



Mittlere Bearbeitung
Medium

RCGT-LN

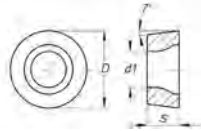


Schlichten bis Feinschlichten
Finishing to Fine Finishing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
RCGT 0602M0-SAL																▲	▲							
RCGT 0803M0-SAL																▲	▲							
RCGT 1003M0-SAL																▲	▲							

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCGT 0602M0-LN																		▲						
RCGT 0803M0-LN																		▲						
RCGT 1003M0-LN																		▲						
RCGT 1204M0-LN																		▲						

RCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
RCGT 0602M0-SAL	6,000	2,38	-	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
RCGT 0803M0-SAL	8,000	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0
RCGT 1003M0-SAL	10,000	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0

RCGT 0602M0-LN	6,000	2,38	-	2,80	0,50	2,00	0,05	0,20
RCGT 0803M0-LN	8,000	3,18	-	3,40	0,50	2,50	0,05	0,25
RCGT 1003M0-LN	10,000	3,18	-	4,40	1,00	3,00	0,10	0,30
RCGT 1204M0-LN	12,000	4,76	-	4,40	1,00	3,50	0,10	0,35

RCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

RCMT-CP



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 0602M0-CP		●	▲											▲										

RCMT-ST



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 0803M0-ST		●	▲											▲										
RCMT 1003M0-ST		●	▲											▲										
RCMT 10T3M0-ST		●	▲											▲										
RCMT 1204M0-ST		●	▲											▲										
RCMT 1606M0-ST		●	▲											▲										
RCMT 2006M0-ST		●	▲											▲	●									

RCMT-RF



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 2507M0-RF		●	▲																					

RCMT-RM



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 2006M0-RM		●	▲																					

RCMT-MTS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 1606-MTS																				▲				
RCMT 2006-MTS																				▲				



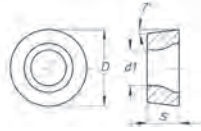
RCMT-GS



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMT 8003MO-GS					▲															▲				
RCMT 1003MO-GS					▲															▲				

RCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
RCMT 0602M0-CP	6,000	2,38	-	2,80	0,50	2,40	0,04	0,17

RCMT 0803M0-ST	8,000	3,18	-	3,40	0,80	3,20	0,10	0,80
RCMT 1003M0-ST	10,000	3,18	-	3,40	1,00	4,00	0,12	1,00
RCMT 10T3M0-ST	10,000	3,97	-	4,40	1,00	4,00	0,16	1,40
RCMT 1204M0-ST	12,000	4,76	-	4,40	1,20	4,80	0,20	1,80
RCMT 1606M0-ST	16,000	6,35	-	5,50	1,60	6,40	0,25	2,30
RCMT 2006M0-ST	20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,30	3,00

RCMT 2507M0-RF	25,000	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
----------------	--------	------	---	------	------	-------	------	------

RCMT 2006M0-RM	20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,13	0,63
----------------	--------	------	---	------	------	------	------	------

RCMT 1606-MTS	16,000	6,35	-	5,50	1,0	5,0	0,2	0,45
RCMT 2006-MTS	20,000	6,35	-	6,50	1,0	5,0	0,2	0,45

RCMT 8003MO-GS	8,00	3,18	-	3,40	0,5	3,00	0,15	0,40
RCMT 1003MO-GS	10,00	3,18	-	3,40	0,75	4,00	015	0,45

RCMX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMX 1003M0-ST			▲																					
RCMX 1204M0-ST			▲																					
RCMX 1606M0-ST			▲											●										
RCMX 2006M0-ST		●	▲	●										●										
RCMX 2507M0-ST		●	▲																					
RCMX 3209M0-ST		●	▲																					

RCMX-ST



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

RCMX-RM



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

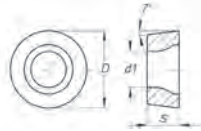
RCMX-RR



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
RCMX 3209M0-RM		●	▲																					
RCMX 2507M0-RR		●	▲																					
RCMX 3209M0-RR		●	▲	●																				

RCMX



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
RCMX 1003M0-ST	10,000	3,18	-	3,60	1,00	4,00	0,10	1,00
RCMX 1204M0-ST	12,000	4,76	-	4,20	1,20	4,80	0,12	1,20
RCMX 1606M0-ST	16,000	6,35	-	5,20	1,60	6,40	0,16	1,60
RCMX 2006M0-ST	20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,20	2,00
RCMX 2507M0-ST	25,000	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
RCMX 3209M0-ST	32,000	9,52	-	9,50	3,20	12,80	0,32	3,20

RCMX 3209M0-RM	32,000	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50
----------------	--------	------	---	------	------	-------	------	------

RCMX 2507M0-RR	25,000	7,94	-	7,20	3,20	8,00	0,80	2,50
RCMX 3209M0-RR	32,000	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50

SCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

SCMT-FP



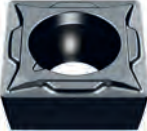
Schlichten
Finishing

SCMT-FM



Feinschlichten
Fine Finishing

SCMT-FK



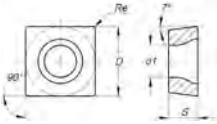
Schlichten
Finishing

Bestellcode Ordering Code		Qualität Grades																							
		P				M								K		N			S						
		SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
SCMT 09T304-FP		▲	●																						
SCMT 09T308-FP		▲	●																						

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCMT 09T304-FM									▲															
SCMT 09T308-FM									▲															

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCMT 09T304-FK														▲										
SCMT 09T308-FK														▲										

SCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
SCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

SCMT 09T304-FM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
SCMT 09T308-FM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

SCMT 09T304-FK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
SCMT 09T308-FK	9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

SCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

SCMT-MP



Mittlere Bearbeitung
Medium

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCMT 09T304-MP		▲	●																					
SCMT 09T308-MP		▲	●																					
SCMT 120404-MP		▲	●																					
SCMT 120408-MP		▲	●																					
SCMT 120412-MP		▲	●																					

SCMT-MM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCMT 09T304-MM						▲																		
SCMT 09T308-MM						▲																		
SCMT 120404-MM						▲																		
SCMT 120408-MM						▲																		
SCMT 120412-MM						▲																		

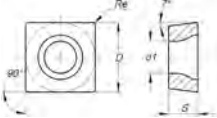
SCMT-MK



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCMT 09T304-MK														▲	●									
SCMT 09T308-MK														▲	●									
SCMT 120408-MK														●	▲									

SCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SCMT 09T304-MP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
SCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
SCMT 120404-MP	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
SCMT 120408-MP	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
SCMT 120412-MP	12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

SCMT 09T304-MM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
SCMT 09T308-MM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
SCMT 120404-MM	12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
SCMT 120408-MM	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
SCMT 120412-MM	12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

SCMT 09T304-MK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
SCMT 09T308-MK	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
SCMT 120408-MK	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

SCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

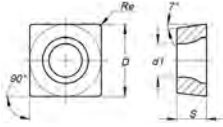
SCGT-LN



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
SCGT 09T304-LN																		▲						
SCGT 09T308-LN																		▲						
SCGT 120404-LN																		▲						
SCGT 120408-LN																		▲						

SCGT

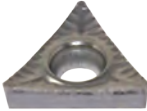


ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SCGT 09T304-LN	9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	4,00	0,10	0,26
SCGT 09T308-LN	9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,40
SCGT 120404-LN	12,700	4,76	0,40	5,50	0,10	5,00	0,10	0,26
SCGT 120408-LN	12,700	4,76	0,80	5,50	0,10	5,00	0,15	0,50

TCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

TCGT-SAL



Mittlere
Bearbeitung
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
TCGT 110204-SAL																▲	▲							
TCGT 16T304-SAL																▲	▲							

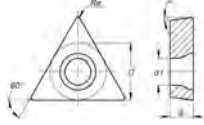
TCGT-LN



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCGT 090202-LN																		▲						
TCGT 090204-LN																		▲						
TCGT 110202-LN																		▲						
TCGT 110204-LN																		▲						
TCGT 110208-LN																		▲						
TCGT 16T302-LN																		▲						
TCGT 16T304-LN																		▲						
TCGT 16T308-LN																		▲						
TCGT 16T312-LN																		▲						
TCGT 16T316-LN																		▲						

TCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TCGT 110204-SAL	6,350	2,38	0,40	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
TCGT 16T304-SAL	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0

TCGT 090202-LN	5,560	2,38	0,20	2,50	0,05	2,50	0,07	0,15
TCGT 090204-LN	5,560	2,38	0,40	2,50	0,05	2,50	0,10	0,20
TCGT 110202-LN	6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	4,00	0,07	0,15
TCGT 110204-LN	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	4,00	0,10	0,20
TCGT 110208-LN	6,350	2,38	0,80	2,80	0,10	4,00	0,15	0,50
TCGT 16T302-LN	9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	5,00	0,07	0,15
TCGT 16T304-LN	9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,50	0,10	0,20
TCGT 16T308-LN	9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,50	0,15	0,50
TCGT 16T312-LN	9,525	3,97	1,20	4,40	0,15	5,50	0,15	0,70
TCGT 16T316-LN	9,525	3,97	1,60	4,40	0,15	5,50	0,20	0,90

TCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

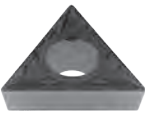
TCMT-FP



Schlichten
Finishing

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 06T102-FP			▲																					
TCMT 06T104-FP		▲	●																					
TCMT 06T108-FP		▲	●																					
TCMT 090202-FP			▲																					
TCMT 090204-FP		▲	●																					
TCMT 110202-FP			▲																					
TCMT 110204-FP		▲	●																					
TCMT 110208-FP		▲	●																					
TCMT 110302-FP			▲																					
TCMT 110304-FP		▲	●																					
TCMT 110308-FP		▲	●																					
TCMT 16T304-FP		▲	●																					

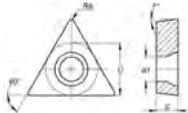
TCMT-FM



Schlichten
Finishing

TCMT 06T102-FM						●		▲															▲	
TCMT 06T104-FM						●		▲															▲	
TCMT 06T108-FM								▲																
TCMT 090202-FM					●	●		▲											▲				●	
TCMT 090204-FM					●	●		▲											▲				●	
TCMT 110202-FM					●	●		▲											▲				●	
TCMT 110204-FM					●	●		▲											▲				●	
TCMT 110208-FM								▲																
TCMT 110302-FM						●		▲															▲	
TCMT 110304-FM						●		▲															▲	
TCMT 110308-FM						●		▲															▲	
TCMT 16T304-FM					●	●		▲											▲				●	

TCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TCMT 06T102-FP	3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
TCMT 06T104-FP	3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
TCMT 06T108-FP	3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
TCMT 090202-FP	5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 090204-FP	5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110202-FP	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110204-FP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110208-FP	6,350	2,38	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
TCMT 110302-FP	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110304-FP	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110308-FP	6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
TCMT 16T304-FP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

TCMT 06T102-FM	3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
TCMT 06T104-FM	3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
TCMT 06T108-FM	3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
TCMT 090202-FM	5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 090204-FM	5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110202-FM	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110204-FM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110208-FM	6,350	2,38	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
TCMT 110302-FM	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110304-FM	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110308-FM	6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
TCMT 16T304-FM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

TCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

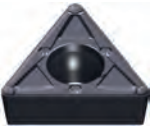
TCMT-FK



Schlichten
Finishing

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 06T102-FK														▲										
TCMT 06T104-FK														▲										
TCMT 06T108-FK														▲										
TCMT 090202-FK														▲										
TCMT 090204-FK														▲										
TCMT 110202-FK														▲										
TCMT 110204-FK														▲										
TCMT 110302-FK														▲										
TCMT 110304-FK														▲										
TCMT 16T304-FK														▲										

TCMT-FW



Schlichten Wiper
Finishing Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 090204-FW		▲												▲										
TCMT 090208-FW		▲												▲										
TCMT 110204-FW		▲												▲										
TCMT 110208-FW		▲												▲										
TCMT 110304-FW		▲												▲										
TCMT 110308-FW		▲												▲										
TCMT 16T304-FW		▲												▲										
TCMT 16T308-FW		▲												▲										

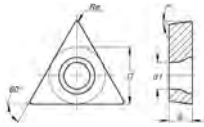
TCMT-MP



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 090204-MP		●	▲																					
TCMT 090208-MP		●	▲																					
TCMT 110204-MP		●	▲																					
TCMT 110208-MP		●	▲																					
TCMT 110212-MP		●	▲																					
TCMT 110304-MP		●	▲																					
TCMT 110308-MP		●	▲																					
TCMT 110312-MP		●	▲																					
TCMT 16T304-MP		●	▲																					
TCMT 16T308-MP		●	▲																					
TCMT 16T312-MP		●	▲																					
TCMT 220408-MP		●	▲																					

TCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TCMT 06T102-FK	3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
TCMT 06T104-FK	3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
TCMT 06T108-FK	3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
TCMT 090202-FK	5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 090204-FK	5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110202-FK	6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110204-FK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 110302-FK	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
TCMT 110304-FK	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
TCMT 16T304-FK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

TCMT 090204-FW	5,560	2,38	0,40	2,50	0,30	2,00	0,05	0,30
TCMT 090208-FW	5,560	2,38	0,80	2,50	0,30	2,00	0,10	0,35
TCMT 110204-FW	6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,50	0,07	0,30
TCMT 110208-FW	6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,50	0,12	0,40
TCMT 110304-FW	6,350	3,18	0,40	2,80	0,30	2,50	0,07	0,30
TCMT 110308-FW	6,350	3,18	0,80	2,80	0,30	2,50	0,12	0,40
TCMT 16T304-FW	9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,50	0,07	0,35
TCMT 16T308-FW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,50	0,12	0,50

TCMT 090204-MP	5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
TCMT 090208-MP	5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
TCMT 110204-MP	6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110208-MP	6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
TCMT 110212-MP	6,350	2,38	1,20	2,80	0,50	2,50	0,10	0,40
TCMT 110304-MP	6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110308-MP	6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
TCMT 110312-MP	6,350	3,18	1,20	2,80	0,50	2,50	0,10	0,50
TCMT 16T304-MP	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,25
TCMT 16T308-MP	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
TCMT 16T312-MP	9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
TCMT 220408-MP	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

TCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 090204-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 090208-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 110204-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 110208-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 110304-MM						▲	●																▲	
TCMT 110308-MM						▲	●																▲	
TCMT 16T304-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 16T308-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 16T312-MM					●	▲	●												▲				●	
TCMT 220408-MM						▲	●																▲	

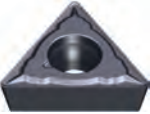
TCMT-MM



Mittlere Bearbeitung
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 090204-MK														●	▲									
TCMT 090208-MK														●	▲									
TCMT 110204-MK														●	▲									
TCMT 110208-MK														●	▲									
TCMT 110304-MK														●	▲									
TCMT 110308-MK														●	▲									
TCMT 16T304-MK														●	▲									
TCMT 16T308-MK														●	▲									
TCMT 16T312-MK														●	▲									
TCMT 220408-MK														●	▲									

TCMT-MK



Mittlere Bearbeitung
Medium

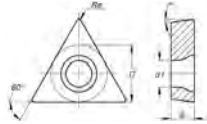
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
TCMT 110208-MW		▲													▲									
TCMT 110308-MW		▲													▲									
TCMT 16T308-MW		▲													▲									

TCMT-MW



Mittlere Bearbeitung
bis Schlichten Wiper
Medium to Finishing
Wiper

TCMT



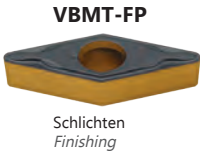
ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
TCMT 090204-MM	5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
TCMT 090208-MM	5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
TCMT 110204-MM	6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110208-MM	6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
TCMT 110304-MM	6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110308-MM	6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
TCMT 16T304-MM	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
TCMT 16T308-MM	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
TCMT 16T312-MM	9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
TCMT 220408-MM	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

TCMT 090204-MK	5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
TCMT 090208-MK	5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
TCMT 110204-MK	6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110208-MK	6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
TCMT 110304-MK	6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
TCMT 110308-MK	6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
TCMT 16T304-MK	9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
TCMT 16T308-MK	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
TCMT 16T312-MK	9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
TCMT 220408-MK	12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

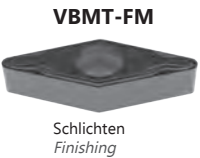
TCMT 110208-MW	6,350	2,38	0,80	2,80	0,50	3,00	0,15	0,50
TCMT 110308-MW	6,350	3,18	0,80	2,80	0,50	3,00	0,15	0,50
TCMT 16T308-MW	9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	4,00	0,15	0,50

VBMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)



Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 110302-FP			▲																					
VBMT 110304-FP		▲	●																					
VBMT 110308-FP		▲	●																					
VBMT 110312-FP		▲	●																					
VBMT 160402-FP			▲																					
VBMT 160404-FP		▲	●																					
VBMT 160408-FP		▲	●																					
VBMT 160412-FP		▲	●																					

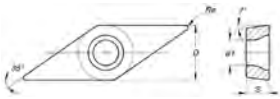


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 110302-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 110304-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 110308-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 160402-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 160404-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 160408-FM							●		▲										▲				●	
VBMT 160412-FM							●		▲										▲				●	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 110302-FK														▲										
VBMT 110304-FK														▲										
VBMT 110308-FK														▲										
VBMT 160402-FK														▲										
VBMT 160404-FK														▲										
VBMT 160408-FK														▲										

VBMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VBMT 110302-FP	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
VBMT 110304-FP	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
VBMT 110308-FP	6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
VBMT 110312-FP	6,350	3,18	1,20	2,80	0,13	1,70	0,08	0,31
VBMT 160402-FP	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VBMT 160404-FP	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VBMT 160408-FP	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
VBMT 160412-FP	9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

VBMT 110302-FM	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
VBMT 110304-FM	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
VBMT 110308-FM	6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
VBMT 160402-FM	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VBMT 160404-FM	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VBMT 160408-FM	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
VBMT 160412-FM	9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

VBMT 110302-FK	6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
VBMT 110304-FK	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
VBMT 110308-FK	6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
VBMT 160402-FK	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VBMT 160404-FK	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VBMT 160408-FK	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27

VBMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)



Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 160404-MP		●	▲																					
VBMT 160408-MP		●	▲																					
VBMT 160412-MP		●	▲																					

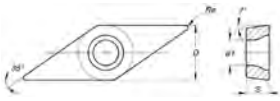


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 160404-MM						▲	●												▲				●	
VBMT 160408-MM						▲	●												▲				●	
VBMT 160412-MM						▲	●												▲				●	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VBMT 160404-MK														●	▲									
VBMT 160408-MK														●	▲									
VBMT 160412-MK														●	▲									

VBMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VBMT 160404-MP	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VBMT 160408-MP	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VBMT 160412-MP	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VBMT 160404-MM	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VBMT 160408-MM	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VBMT 160412-MM	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VBMT 160404-MK	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VBMT 160408-MK	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VBMT 160412-MK	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																							
	P				M								K		N			S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCGT 1103008																						▲		
VCGT 1103015																						▲		



VCGT-PL



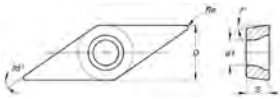
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCGT 070202-PL																	▲							
VCGT 070204-PL																	▲							
VCGT 110302-PL																	▲							
VCGT 110304-PL																	▲							

VCGT-SAL



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCGT 110302-SAL																▲	▲							
VCGT 110304-SAL																▲	▲							
VCGT 160402-SAL																▲	▲							
VCGT 160404-SAL																▲	▲							
VCGT 160408-SAL																▲	▲							
VCGT 160412-SAL																▲	▲							
VCGT 220530-SAL																▲	▲							

VCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VCGT 1103008	6,350	3,18	0,08	2,80	0,10	1,50	0,02	0,05
VCGT 1103015	6,350	3,18	0,15	2,80	0,20	1,50	0,03	0,10

VCGT 070202-PL	3,970	2,38	0,20	2,20	0,50	8,00	0,10	1,00
VCGT 070204-PL	3,970	2,38	0,40	2,20	0,50	8,00	0,10	1,00
VCGT 110302-PL	6,350	3,18	0,20	2,80	0,50	8,00	0,10	1,00
VCGT 110304-PL	6,350	3,18	0,40	2,80	0,50	8,00	0,10	1,00

VCGT 110302-SAL	6,350	3,18	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 110304-SAL	6,350	3,18	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 160402-SAL	9,525	4,76	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 160404-SAL	9,525	4,76	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 160408-SAL	9,525	4,76	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 160412-SAL	9,525	4,76	1,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
VCGT 220530-SAL	12,700	5,56	3,00	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00

VCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCGT 110301-FS					●		▲												▲				●	
VCGT 110302-FS					●		▲												▲				●	
VCGT 110304-FS					●		▲												▲				●	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCGT 110301-LN																		▲						
VCGT 110302-LN																		▲						
VCGT 110304-LN																		▲						
VCGT 110308-LN																		▲						
VCGT 130302-LN																		▲						
VCGT 130304-LN																		▲						
VCGT 160402-LN																		▲						
VCGT 160404-LN																		▲						
VCGT 160408-LN																		▲						
VCGT 160412-LN																		▲						
VCGT 220530-LN																		▲						

VCGT-FS



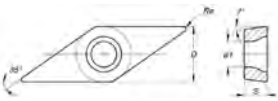
Schlichten bis Feinschlichten
Finishing to Fine Finishing

VCGT-LN



Mittlere Bearbeitung bis Schlichten
Medium to Finishing

VCGT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VCGT 110301-FS	6,350	3,18	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,08
VCGT 110302-FS	6,350	3,18	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
VCGT 110304-FS	6,350	3,18	0,40	2,80	0,30	2,50	0,08	0,25

VCGT 110301-LN	6,350	3,18	0,10	2,80	0,05	3,00	0,02	0,06
VCGT 110302-LN	6,350	3,18	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
VCGT 110304-LN	6,350	3,18	0,40	2,80	0,05	3,00	0,10	0,25
VCGT 110308-LN	6,350	3,18	0,80	2,80	0,05	3,00	0,15	0,45
VCGT 130302-LN	7,940	3,18	0,20	3,40	0,10	4,00	0,05	0,12
VCGT 130304-LN	7,940	3,18	0,40	3,40	0,10	4,00	0,10	0,25
VCGT 160402-LN	9,525	4,76	0,20	4,40	0,10	5,00	0,05	0,12
VCGT 160404-LN	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,25
VCGT 160408-LN	9,525	4,76	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,45
VCGT 160412-LN	9,525	4,76	1,20	4,40	0,10	5,00	0,15	0,60
VCGT 220530-LN	12,700	5,56	3,00	5,50	0,10	7,00	0,15	1,60

VCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110302-FP			▲																					
VCMT 110304-FP		▲	●																					
VCMT 160402-FP			▲																					
VCMT 160404-FP		▲	●																					
VCMT 160408-FP	●	▲	●																					
VCMT 160412-FP		▲	●																					

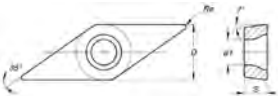


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110302-FM					●		▲		●										▲				●	
VCMT 110304-FM					●		▲		●										▲				●	
VCMT 160402-FM					●		▲		●										▲				●	
VCMT 160404-FM					●		▲		●										▲				●	
VCMT 160408-FM					●		▲		●										▲				●	
VCMT 160412-FM					●		▲		●										▲				●	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110304-FK														▲										
VCMT 160402-FK														▲										
VCMT 160404-FK														▲										
VCMT 160408-FK														▲										

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110304-MP		●	▲																					
VCMT 110308-MP		●	▲																					
VCMT 160404-MP		●	▲																					
VCMT 160408-MP		●	▲																					
VCMT 160412-MP		●	▲																					

VCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VCMT 110302-FP	6,350	3,18	0,20	2,80	0,07	1,50	0,03	0,13
VCMT 110304-FP	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
VCMT 160402-FP	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VCMT 160404-FP	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VCMT 160408-FP	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
VCMT 160412-FP	9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

VCMT 110302-FM	6,350	3,18	0,20	2,80	0,07	1,50	0,03	0,13
VCMT 110304-FM	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
VCMT 160402-FM	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VCMT 160404-FM	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VCMT 160408-FM	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
VCMT 160412-FM	9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

VCMT 110304-FK	6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
VCMT 160402-FK	9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
VCMT 160404-FK	9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
VCMT 160408-FK	9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27

VCMT 110304-MP	6,350	3,18	0,40	2,80	0,31	2,55	0,10	0,25
VCMT 110308-MP	6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
VCMT 160404-MP	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VCMT 160408-MP	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VCMT 160412-MP	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität <i>Grades</i>																							
	P				M									K		N			S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110304-MM					●	▲	●												▲				●	
VCMT 110308-MM					●	▲	●												▲				●	
VCMT 160404-MM					●	▲	●												▲				●	
VCMT 160408-MM					●	▲	●												▲				●	
VCMT 160412-MM					●	▲	●												▲				●	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 110308-MK														●	▲									
VCMT 160404-MK														●	▲									
VCMT 160408-MK														●	▲									
VCMT 160412-MK														●	▲									

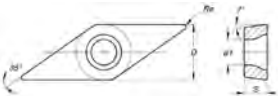


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 160404-SMS											▲													
VCMT 160408-SMS											▲													
VCMT 160412-SMS											▲													



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
VCMT 160404-MMX										▲														
VCMT 160408-MMX										▲														
VCMT 160412-MMX										▲														

VCMT



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
VCMT 110304-MM	6,350	3,18	0,40	2,80	0,31	2,55	0,10	0,25
VCMT 110308-MM	6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
VCMT 160404-MM	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VCMT 160408-MM	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VCMT 160412-MM	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VCMT 110308-MK	6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
VCMT 160404-MK	9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
VCMT 160408-MK	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
VCMT 160412-MK	9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

VCMT 160404-SMS	9,525	4,76	0,40	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
VCMT 160408-SMS	9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
VCMT 160412-SMS	9,525	4,76	1,20	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60

VCMT 160404-MMX	9,525	4,76	0,40	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43
VCMT 160408-MMX	9,525	4,76	0,80	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43
VCMT 160412-MMX	9,525	4,76	1,20	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43

Hinweise zur individuellen Schnittdatenberechnung und zu Schnittgeschwindigkeiten für verschiedene Werkstoffarten.

Notices concerning individual cutting data calculation and cutting speeds on different material types.

Ermittlung von Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit

Die Berechnung der Drehzahl n eines Werkzeugs mit Hilfe des Werkzeugdurchmessers d und der gewählten Schnittgeschwindigkeit Vc kann auf zwei Wegen erfolgen:

- Rechnerisch mit Hilfe einer Formel oder
- grafisch anhand des Drehzahldiagramms.

Drehzahldiagramme enthalten die an der Maschine einstellbaren Lastdrehzahlen in geometrischer Abstufung. Bei stufenlosen Antrieben kann die ermittelte Drehzahl genau eingestellt werden.

Formel zur Berechnung der Drehzahl n:

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

Formeln zu Berechnung von Gesamtvorschub Vf und Schnittgeschwindigkeit Vc:

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

Determination of rotation speed and cutting speed

There are two ways to calculate a tool’s rotation speed n based on the tool diameter d and the chosen cutting speed Vc:

- Calculation by using a formula or
- graphical approach with the help of a speed diagram.

Speed diagrams show the load speeds that can be set on the machine in geometric steps. When working with stepless drives, the determined rotation speed can be set exactly.

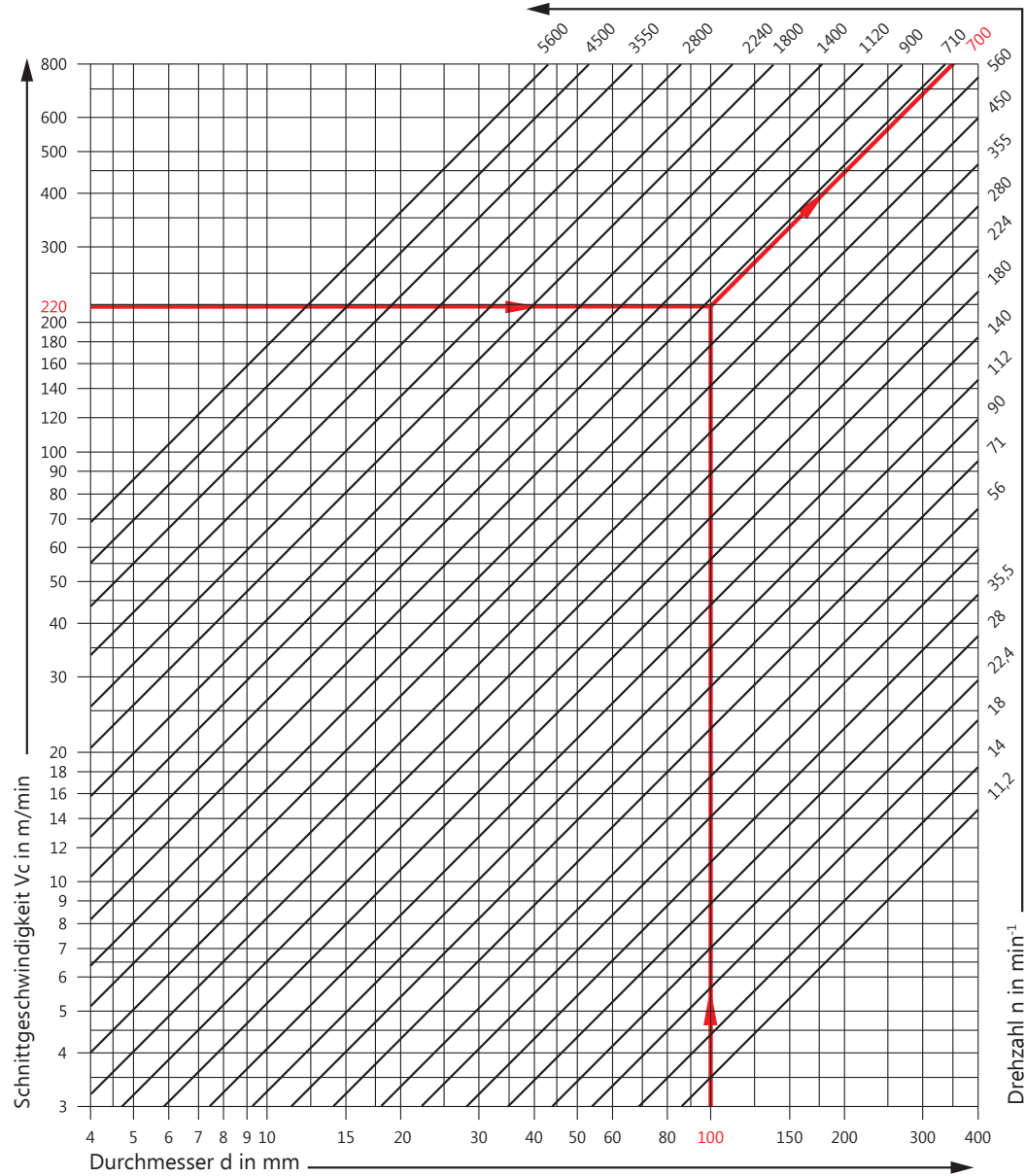
Formula for calculating rotation speed n:

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

Formulas for calculating total feed Vf and cutting speed Vc:

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

Drehzahldiagramm mit logarithmisch geteilten Koordinaten:
Speed diagram with logarithmically divided coordinates:



Quelle: Fischer, U., Gomeringer, R., Heinzler, M., Kilgus, R., Näher, F., Oesterle, S., Paetzold, H. & Stephan, A. (2005). Tabellenbuch Metall. Europa-Fachbuchreihe für Metallberufe (43., neu bearbeitete und erweiterte Auflage), S. 260. Haan-Gruiten: Verlag Europa Lehrmittel.

Beispiel:

Example:

$$d = 100 \text{ mm} \qquad V_c = 220 \frac{\text{m}}{\text{min}} \qquad n = ?$$

Berechnung:

Calculation:

$$n = \frac{V_c}{\pi \times d} = \frac{220 \frac{\text{m}}{\text{min}}}{\pi \times 0,1 \text{ m}} = 700,3 \frac{1}{\text{min}}$$

Abgelesen aus dem Drehzahldiagramm:

Read from the speed diagram:

$$n \approx 700 \frac{1}{\text{min}}$$

P

M

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating					
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness		
			SW66910			SW66920		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl, ferritisch/martensitisch Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	130-230	120-220	115-215	120-220	110-210	105-205
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180-330	125-225	115-215	105-205	155-215	105-205	95-195
	Rostfreier Stahl austenitisch-ferritisch (Duplex) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	115-210	110-205	100-195	105-200	100-195	90-185

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating					
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness		
			SW11425			SW11440		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl, ferritisch/martensitisch Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	120-190	70-160	50-140	100-170	50-140	30-120
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180-330	120-190	70-160	50-140	100-170	50-140	30-120
	Rostfreier Stahl austenitisch-ferritisch (Duplex) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	90-170	50-140	30-90	70-150	30-120	20-80

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	CVD-Beschichtung CVD Coating		
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance		
			SW22410		
			0.2 0.45	-	-
S	Titaniumlegierungen Titanium Alloys (400< σ_r <1050[MPa])	150-450	30-70	-	-

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	CVD-Beschichtung CVD Coating					
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness		
			SW22705			SW22320		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
K	Verformbares Gusseisen Malleable Cast Iron	130-230	160-360	140-280	120-235	150-330	130-240	110-220
	Grauguss Grey Cast Iron	180-220	220-380	190-330	150-290	200-330	170-280	150-230
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular Cast Iron	160-380	150-280	135-265	120-220	140-250	125-230	110-220

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	Unbeschichtet Uncoated			
			SW00610		SW00910	
			0.15	0.8	0.15	0.8
N	Aluminium-Knetlegierungen Aluminum Wrought Alloys	60-130	160-2400	60-320	375-2400	40-240
	Kupfer & Kupferlegierungen/ Bronze/Messing Copper/Copper Alloys	90-110	200-1000	120-520	375-630	35-65

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating	
			SW11610	
			0.15	0.8
N	Aluminium-Knetlegierungen Aluminum Wrought Alloys	60-130	100-2500	100-2500
	Kupfer & Kupferlegierungen/ Bronze/Messing Copper/Copper Alloys	90-110	100-1000	100-1000

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
			SW66910			SW11415			SW11515		
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
S	Hitzebeständige Superlegierungen (Eisenbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Iron Base)	200-280	75-150	70-140	60-120	50-110	40-100	30-80	50-110	40-100	30-80
	Hitzebeständige Superlegierungen (Nickelbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Nickel Base)	250-320	55-130	50-120	40-110	35-90	30-85	20-60	35-90	30-85	20-60
	Hitzebeständige Superlegierungen (Kobaltbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Cobalt Base)	200-320	55-125	50-115	40-100	35-90	30-85	20-60	35-90	30-85	20-60
	Titaniumlegierungen Titanium Alloys (400< σ_r <1050[MPa])	–	60-140	55-130	50-110	25-70	20-60	10-40	25-70	20-60	10-40
	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB (Brinell) ▼	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
S	Hitzebeständige Superlegierungen (Eisenbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Iron Base)	200-280	70-145	65-135	55-115	50-110	40-100	30-80	30-90	25-80	20-60
	Hitzebeständige Superlegierungen (Nickelbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Nickel Base)	250-320	50-125	45-115	35-105	35-90	30-85	20-60	25-70	20-60	10-50
	Hitzebeständige Superlegierungen (Kobaltbasis) Heat Resistant Super-Alloys (Cobalt Base)	200-320	50-120	45-110	35-95	35-90	30-85	20-60	25-70	20-60	10-50
	Titaniumlegierungen Titanium Alloys (400< σ_r <1050[MPa])	–	55-135	50-125	45-105	25-70	20-60	10-40	15-50	10-50	5-35

4

WETTBEWERBSVERGLEICH *COMPETITOR COMPARISON*

Vergleich der Beschichtungen und Spanbrecher
mit Produkten der Wettbewerber.

*Comparison of grades and chip breakers
with products of competitors.*

CVD-Beschichtungen CVD Coatings

ISO	P				
	P01	P10	P20	P30	P40
SCHWARZ	SW33105	SW33115	SW33115 SW33125	SW33125	SW33740
SANDVIK	GC4205 GC4005	GC4315, GC4215 GC4015, GC4325	GC4315, GC4215 GC4015, GC4325 GC4225, GC4025	GC4325, GC4225 GC4025, GC4235 GC4035	GC4235 GC4035
KENNAMETAL	KCP05 KC9105	KCP10B, KCP10 KCP25, KC9110	KCP25B, KCP25 KC9125, KC9125	KCP30 KCP40 KCP8050	KCP30, KCP40 KC9140, KC9040 KC9240, KC9245
ISCAR	IC9150 IC8150 IC428	IC9150, IC9015 IC8150, IC8250	IC9015, IC8250 IC9050, IC9250 IC8350	IC8350 IC9250 IC9350	IC9350
SECO	TP0500 TP1500	TP1500 TP2500	TP2500	TP3500 TP3000	TP3500 TP3000
MITSUBISHI	UE6105	UE6105, MC6015 UE6110, MY5015	MC6015, UE6110 MC6025, UE6020 MY5015	MC025, UE6020 UE6035, UH6400	UE6035 UH6400
SUMITOMO	AC810P AC700G	AC810P AC700G AC820P AC2000	AC820P AC2000 AC830P	AC830P AC630M	AC630M
TUNGALOY	T9105 T9005	T9105 T9005 T9115	T9115 T9125	T9125 T9135 T9035	T9135 T9035
WALTER	WPP01	WPP01 WPP05	WPP10S WPP20S	WPP30S	
KYOCERA	CA510 CA5505	CAS510 CA5505 CA515 CA5515	CA515, CA5515 CA525, CA5525 CR9025	CA525, CA5525 CA530, CA5335 CR9025	CA530 CA5535
TAEGUTEC	TT1300	TT1300 TT7310 TT7400	TT3500, TT5100 TT7400, KT7300 TT7800	TT3500 TT5100 TT7400 KT7300	TT5100 TT7100 KT7300 TT7800
KORLOY	NC3010	NC3215	NC3220 NC3220 NC3120	NC3215 NC3225 NC3120	NC500H NC5330
WIDIA	TN7005	TN7010 TN7015 TN2510	TN7010 TN7015 TN2510	TN7025 TN7035 TN450 TN7435 TN7535	TN77035 TN450 TN7435 TN7535
CERATIZIT		CTC1110 CTC1115 CTC3110 TCC410	CTC1110 CTC1115 CTC1125 CTC1130 CTC1425	CTC1125 CTC1130 CTC1135 CTC1425	CTC1135 CTC1435 CTC2135

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

M				K		
M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20
SW44115	SW44115 SW44125	SW44125 SW44740	SW44740	SW22705	SW22705 SW22320	SW22320
GC2015	GC2015	GC2025	GC2025	GC3205 GC3210	GC3205 GC3210 GC3215	GC3215
KCM15	KCM15 KC9225	KCM25 KC9230	KCM35 KC9240 KC9245	KCK05	KCK15B, KCK15B KC920, KC9315	KCK20 KC9110 KC9325
IC9250 IC6015 IC8250	IC9250, IC6015 IC9025, IC656	IC9350 IC6025 IC635	IC6025 IC9350	IC5005 IC9007	IC5005, IC5010 IC9150, IC428 IC4028	IC5010, IC8150 IC9150, IC9015 IC418
TM2000	TM2000	TM4000	TM4000	TH1500, TK1001 TK1000	TK1001, TK1000 TK2000, TK2001	TK2001 TK2000
MC7015 US7020	MC7015 US7020 MC7025	MC7025 US735	US735	MC5005 UC5105	MC5015 UC5115 MY5015	MC5015, UC5115 UE6110, MY5015
AC610M	AC610M AC6030M AC630M	AC6030M AC630M	AC6030M AC630M	AC405K AC410K	AC405K AC410K AC415K AC420K AC700G AC700G	AC415K AC420K AC700G AC820P
T9115	T6020 T9125	T6030		T5105	T5115	T5115 T5125
WAM20				WAK10	WAK20	WAK30
CA6515	CA6515 CA6525	CA6525		CA4505 CA4010	CA4515 CA4110 CA4115	CA4515 CA4115 CA4120
	TT5100	TT5100 TT7100	TT7100		TT3100 TT7310 TT8115	TT7310 TT8115
NC9020	NC9020	NC9025	NC9025		NC6205 NC6210 NC6215	NC6215
TN7525	TN7025 TN8025 TN7525 TN7535	TN8025, TN450 TN7435 TN7525 TN7535	TN450 TN7435	TN5505	TN5015 TN2510 TN5415 TN5505 TN5515	TN5015 TN5020 TN5415 TN5515 TN5520
CTC1110 CTC1115	CTC1115, CTC1125, CTC1130, CTC1135	CTC1125, CTC1135, CTC1425, CTC1435, CTC2135	CTC2135		CTC1110 CTC1115 CTC3110 CTC410 CTC3215	CTC1115 CTC1125 CTC1130 CTC1425 CTC3215

PVD-Beschichtungen PVD Coatings

ISO	M					S			
	M01	M10	M20	M30	M40	S01	S10	S20	S30
SCHWARZ	SW66910	SW66920	SW66920 SW11425	SW11425 SW66920	SW11440	SW66910 SW11515	SW66910 SW11420 SW11515 SW11420	SW11420 SW66920 SW11415 SW11515	SW11440
SANDVIK	GC1005	GC1005 GC1025 GC1125 GC1105		GC1125 GC2035	GC2035		GC1105 GC1005 GC1025	GC1025 GC1125	GC1125
KENNAMETAL		KC5010 KC5510 KC6005 KC6015	KC5025 KC5525 KC7020 KC7020	KC7030 KC7225			KC5010 KC5410 KC5510	KC5025 KC5525	
ISCAR	IC520	IC330, IC354 IC507, IC520 IC570, IC807 IC907, IC3028	IC250, IC330 IC354, IC808 IC908, IC1008 IC1028, IC3028	IC228, IC250 IC328, IC330 IC100 IC1028 IC3028	IC328 IC928 IC1008 IC102 IC3028	IC507 IC907	IC507 IC903	IC300, IC808 IC908, IC928 IC3028 IC806	
SECO	TS2000 CP200	CP200 TS2000	CP250 TS2500 CP500	CP500			CP200 CP250 TS2000 TS2500	CP250 TS2500 CP500	
MITSUBISHI	VP10MF		VP10RT VP20RT VP15TF VP20MF VP20MF	VP10RT VP20RT VP15TF VP20MF MP7035	MP7035	MP9005 VP05RT	MP9005 MP9015 VP10RT	MP9015 MT9015 VP20RT	VP15TF
SUMITOMO			AC520U	AC520U AC530U	AC530U		AC510U	AC510U AC520U	AC520U
TUNGALOY		AH710	AH710 AH725 AH120 SH730 GH730 GH130 GH330, AH60	GH330 AH725 AH120 AH730 GH730 GH130 J740, AH645	J740	AH905	AH905 SH730 AH110 AH120	AH120 AH720	AH725
WALTER	WSM10	WSM20	WSM30			WDSM10	WSM20	WSM30	
KYOCERA	PR915	PR915 PR1025 PR1225 PR915 PR1425	PR1025 PR1125 PR1225 PR915 PR930	PR1125		PR915	PR915	PR1125	
TAEGUTEC	TT5080	TT5030 PV3010 PV3030 TT9030	TT5030 PV3030 TT9020 TT9030	TT9030 TT9080 TT8030	TT8010 TT8020 TT8030		TT5030	TT5030 TT8020 TT8030	TT8020
KORLOY		PC8110 PC9030	PC9030 PC8110 PC8115	PC9030	PC5400	PC8110	PC8110 PC8115	PC8105 PC8815 PC5300	PC5400
WIDIA	TN6010		TN6415 TN6435 TN6525	TN6435 TN6525	TN6540		TN6010	TN6010	TN6025
CERATIZIT			CTP2120 CTP1235 SR226 GM127	CTP2240 CTP1235 CTP2235 SR226 GM127	CM40 CM45 CTP2440		CM40 SR226	CM45 CTP2440 GM127	CTP2135

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

Negative Spanbrecher Negative Chipbreaker

ISO	P						M		
Anwendungsbereich Application	Finishing	Medium to Finishing	Medium Wiper	Medium to Roughing	Roughing	Heavy Roughing	Finishing	Medium	Roughing
SCHWARZ	MF	MF, LC	MW	PM, MR	HR, RP	RP, HY, HZ	MF, GS, SF,SFSM	MS, SF, GS	SS, SSM,SMR
SANDVIK	QF	PF, QF, LC, MF, R/L-K	WL, WF, WMX, WM, WR	PM, QM, XM, XRM	HM, PR, MR	PR, MR HR, QR	MF, XF LC, R/L-K	MM, QM, XM, XRM	MR, HM, PR
KENNAMETAL	FS, LF	FF, FN	FW, MW, RW	P, MN	RN, RP, MR	RM, RH	FP	MP, P	UP, RP
ISCAR	SF, PP, TF	F3P, NF, SF	WF, WG	M3P, M3M, PP, TF, GN	NR, MR	R3P, NM	TF, VL	M3M, PP	MR, MH
Tungaloy	01, TF	TS, TSF, ZF 11, NS, AS, TQ, NM, CB, C	AFW, FW, ASW, SW	TM, AM, DM, ZM, All-round	TH, THS	TU, TRS, TUS	SF, SA, SS	SM, S	TH, SH, TU
MITSUBISHI	PK, FH	SA, FY, C, SH, MP	SW	MA, MH, MP	RP, GH, HZ, HL	HM, HX, HV	GM, MS, SH, LM	MM, MA, ES	GH, RM, HZ
SUMITOMO	FA	SU, FL, SE, SX	LUW, SEW, GUW	GU, GE, UX	MU, ME, HG	HG, HP HU, HW, HF	EX, EG, SU, EF	GU, HM	EM, MU
WALTER		NF3, NS6	NF, NM	NMT, NM4	NM5, NM6 NM9	NR6, NRF, NRR	NF4, NMS	NM4	NR4, NRT, NRS
KYOCERA	DP	PQ, VFCJ, PQ, GP, PP, HQ, GS, CQ	WP, WQ	HS, PT, GT, CS, PS	PH All-round	PX	GU, MQ	TK, MU	MS
TAEGUTEC	FA	FG, VF, EA, FC, MC, ML, MP	WS, WT	PC, MT MC, MG	RT	HT, HD RX, RH HY, HZ	EA, SF, SU, FG	EM, ET	
KORLOY	VF, HU	VL		VM	GR, HR	GH, VT	VP2	VP3, HS	GR, VM, VH, GH
WIDIA		4, AP	FW, MW	48	49				SR
CERATIZIT		CF, TF	TFQ, TMQ	TMF, TMM, M50	TM, TRM	TRR, TR, R28, R58, R88	CF, F30, M34 ,F32, TF	TMF, M42, M30, M52	TM, M60, TRM, TMR, TRR, R80

K			N	S	
Medium to Finishing	Medium	Roughing to Heavy Roughing	Medium	Finishing	Medium
ST	ST, HR, FLAT	HR, FLAT, HZ	MS	SF, MS, GS, MSS, FSM	SF, SS, MSR
KF, XF	KM, QM, XM, XRM	KR Without chipbreaker	MF QM	SF 01	MM, QM, SMR
FN	RP, UN	Without chipbreaker	MS, MP, MG	FS, LS, MS	UP, P, NGP, RP
GN			PP		PP
CF	CM All-round	CH Without chipbreaker	P	HRF	HRM, HMM, SA
LK, MA	MK GK	RK Without chipbreaker		FJ, LS	MS, RS, GJ
UZ	GZ	Without chipbreaker	AX	EF, EX	EG, MU
	NM5	Without chipbreaker		NFT, NF4	NMS, NM4, NRS, NR4
C	ZS All-round	GC Without chipbreaker	AH, A3	MQ	TK, MS, MU
FG	MT, MG	RT	ML	SF	SU
B25	FLAT	GR	HÁ	VP1	VP2, VP3
					SM
CF	M50	TMR, TR R28, R58, R88	F32		M34, M52

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

Positive Spanbrecher Positive Chipbreaker

ISO	P					M		
Anwendungsbereich Application	Fine Finishing	Finishing	Finishing Wiper	Finishing to Medium	Finishing to Medium Wiper	Fine Finishing	Finishing	Finishing to Medium
SCHWARZ	FS	FS, FP	FW	MP	MW	FS	FS, FM, LM	SMS,MM, LM
SANDVIK	UM	R/L-K, PF, XF UF,	WF	PM	WM	UM	MF, UF, R/L-K	MM, XM
KENNAMETAL	UF	11, GM, LF	FW	MF, MP, GM, MR	MW	LF, GM	MF	MF, MP
ISCAR	SF	PF, SM, 14, 17, 19, XL	WF	DT, HQ	WG	SM	PF, 14	SM
Tungaloy	01	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	TSW, W08	PM, 23, 24, RS		PSF	SS, PSS	PM
MITSUBISHI	FV, SMG	FP, FV, SV, LP	SW	MP, MV	MW	FJ	FM, FV, SV	MM, MV
SUMITOMO	FC, FW	FP, FZ, LU, FK, SS, SC, SU, SK, SF	LUW, SDW	SU, UM, UJ		FC	SU	UM
WALTER	PF2	PF5, PF4, PS5	PF	PM5	PM	PF2	PF4	PM5
KYOCERA	CF, CK	CQ, GK, GP, HQ, XP, XQ		VF, MF		GQ, GF	MQ	XQ, VF
TAEGUTEC	FA	FG, GF		MT, PC	WT	FG	FA	MT, PC
KORLOY	HFP	VF, VL, F		HMP, C25, M.CMX		HFP	VF, F	HMP, C25, M
WIDIA	2	21, 41, 67		UM, MT		2	2, 41, 67	UM, MT
CERATIZIT	F32	SF, SMF, SMQ		SM			SF, SMF, SMQ	F23, F43, SM

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K				N	S		
Finishing	Finishing Wiper	Finishing to Medium	Finishing to Medium Wiper	Medium	Fine Finishing	Finishing	Finishing to Medium
FK	FW	MK, FLAT	MW	LN, SAL, PL	FS	FM, MTS	MM, LM
KF	WF	KM, KR	WM	AL	UM	MF, UF, R/L-K	MM, XM
11	FW	FW	MW	HP, GT	LF	GM	MF
PF	PF	PM5, 19, FLAT		AF, AS	SM	PF, 14	SM
		CM, FLAT		AL, PP	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	PM
FV	SW	MV, MK, FLAT	MW	AZ, R/L-F	FJ	FV	MV
SK	LUW	UM, FLAT		AG, AX, AY	FC	FX, FY	SI
	PF	PM5, PS5	PM	PF2, PM2	PF2	PF4	PM5
GK		FLAT		AH, A3	GQ	MQ	MQ
FA	MT, PC	FALT	WT	FL		FA	FG
HMP		C25, HMP, FLAT		AK, AR	HFP	HFP	HMP
2, 41, 67		UM, MT, FLAT		AL1, AL2, AL3	2	41, 2	UM
SF		25P, 27, 29		23P, 25P, 27	SF	F23, F43, SM	SM, 25P 29

5

RADSATZBEARBEITUNG RAILWAY



Mit unseren neuen Wendeschneidplatten stehen Ihnen ab sofort effiziente und produktive Bearbeitungslösungen für die Radsatzbearbeitung (Reprofilierung von Rädern) zur Verfügung.

With our new range of inserts you will achieve efficient and productive machining solutions for the Railway industry (reprofiling of wheels).

CNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K		N	S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
CNMM 190612-HY		●	▲																			
CNMM 190612-HY		●	▲																			
CNMM 190624-HY		●	▲																			
CNMM 250924-HY		●	▲																			

CNMM-HY



Schwerzerspanung bis Schruppen
Heavy to Roughing

CNMM-HZ



Schwerzerspanung bis Schruppen
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
CNMM 190612-HZ		●	▲	●											▲							
CNMM 190616-HZ		●	▲	●											▲							
CNMM 190624-HZ		●	▲	●											▲							
CNMM 250924-HZ		●	▲	●											▲							

SNMM

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K		N	S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
SNMM 190612-HY		●	▲	●																		
SNMM 190616-HY		●	▲	●																		
SNMM 190624-HY		●	▲	●																		
SNMM 250724-HY		●	▲	●																		
SNMM 250924-HY		●	▲	●																		

SNMM-HY



Schwerzerspanung bis Schruppen
Heavy to Roughing

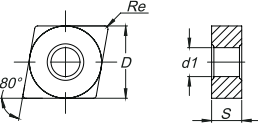
SNMM-HZ



Schwerzerspanung bis Schruppen
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
SNMM 190612-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 190616-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 190624-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 250724-HZ		●	▲	●											▲							
SNMM 250732-HZ			▲																			
SNMM 250924-HZ		●	▲	●											▲							

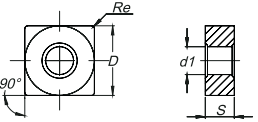
CNMM



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,80
CNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
CNMM 190624-HY	19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
CNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	2,50	15,00	0,40	1,40

CNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	12,00	0,50	0,80
CNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	12,00	0,50	1,10
CNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	12,00	0,60	1,60
CNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

SNMM



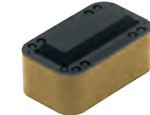
ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
SNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,90
SNMM 190616-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
SNMM 190624-HY	19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,60	1,60
SNMM 250724-HY	25,400	7,94	2,40	9,12	2,50	15,00	0,60	1,60
SNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	3,00	15,00	0,60	1,60

SNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	13,00	0,35	0,90
SNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	13,00	0,35	1,20
SNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	13,00	0,60	1,60
SNMM 250724-HZ	25,400	7,94	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60
SNMM 250732-HZ	25,400	7,94	3,20	9,12	3,20	17,00	0,80	1,80
SNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

LNUX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

LNUX-RMM



Mittlere Bearbeitung
Medium

LNUX-RRM



Schwerzerspanung
Heavy Roughing

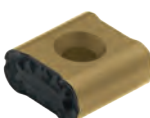
LNUX-RHR



Schwerzerspanung
Heavy Roughing

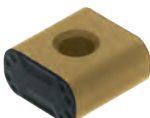
LNUX-T

LNUX-RMM-T



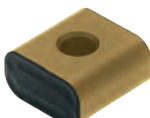
Mittlere Bearbeitung
Medium

LNUX-RRM-T



Schruppen
Roughing

LNUX-RHR-T



Schwerzerspanung
Heavy Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
LNUX 321248-RMM	▲	●																				

LNUX 321248-RRM	▲																					
-----------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

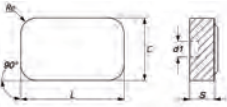
LNUX 321248-RHR	▲																					
-----------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																					
	P				M									K	N	S						
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
LNUX 191940-RMM-T	▲	●																				
LNUX 301940-RMM-T	▲	●																				

LNUX 191940-RRM-T	●	▲																				
LNUX 301940-RRM-T	●	▲																				

LNUX 191940-RHR-T	●	▲																				
LNUX 301940-RHR-T	●	▲																				

LNUX

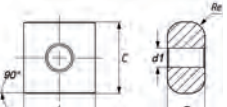


ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)					Schnittdaten Cutting Details			
	L	C	Re	S	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
LNUX 321248-RMM	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,30	1,50

LNUX 321248-RRM	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,80	1,50
-----------------	-------	-------	------	------	------	------	-------	------	------

LNUX 321248-RHR	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,50	1,80
-----------------	-------	-------	------	------	------	------	-------	------	------

LNUX-T



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)					Schnittdaten Cutting Details			
	L	C	Re	S	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
LNUX 191940-RMM-T	19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	1,60	8,00	0,30	1,50
LNUX 301940-RMM-T	30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	1,60	13,00	0,30	1,50

LNUX 191940-RRM-T	19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	10,00	0,80	1,50
LNUX 301940-RRM-T	30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	12,00	0,50	2,00

LNUX 191940-RHR-T	19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	10,00	0,50	1,80
LNUX 301940-RHR-T	30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	3,00	15,00	0,50	1,80

RCMX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität (auf Lager)
recommended grade (on stock) alternative grade (on stock)

RCMX-ST



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

RCMX-RM



Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

RCMX-RR



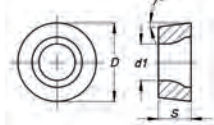
Schruppen bis
mittlere Bearbeitung
Roughing to Medium

Bestellcode <i>Ordering Code</i>	Qualität Grades																					
	P				M									K		N	S					
	SW33105	SW33115	SW33125	SW33740	SW66910	SW44115	SW66920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW66910	SW22410	SW11415	SW11515	SW66920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
RCMX 2006M0-ST		●	▲											▲								
RCMX 2507M0-ST		●	▲																			
RCMX 3009M0-ST		●	▲																			
RCMX 3209M0-ST			▲																			

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
RCMX 3209M0-RM		●	▲											▲								

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
RCMX 2507M0-RR		●	▲																			
RCMX 3209M0-RR		●	▲	●																		

RCMT/RCMX



ISO Referenz Reference	Maße Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
	D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

RCMX 2006M0-ST	20,00	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,20	2,00
RCMX 2507M0-ST	25,00	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
RCMX 3009M0-ST	30,00	9,55	-	10,00	3,00	11,00	0,30	2,80
RCMX 3209M0-ST	32,00	9,52	-	9,50	3,20	12,80	0,32	3,20

RCMX 3209M0-RM	32,00	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50
----------------	-------	------	---	------	------	-------	------	------

RCMX 2507M0-RR	25,00	7,94	-	7,20	3,20	8,00	0,80	2,50
RCMX 3209M0-RR	32,00	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50

6

DREHHALTER & BOHRSTANGEN

TOOLHOLDERS & BORING BARS

Halter und Bohrstangen für die gängigsten
Drehplatten aus unserem Produktangebot.

*Toolholder and boring bars for the most
common turning inserts of our product range.*

P

1

C

2

B

3

N

4

R

5

1. Fixierung der Platte *Insert Clamping*

M	P	S	T
Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping	Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)	Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing	Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping

2. Plattenform *Insert Shape*

V	W	S	T	C	D	R
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

3. Halterform *Toolholder Shape*

A	B	D	E	G	J	K	L	S	T

4. Freiwinkel der Platte *Insert Clearance Angle*

B	C	N
5°	7°	0°

5. Schnitttrichtung *Cutting Direction*

L	N	R

25

6

25

7

M

8

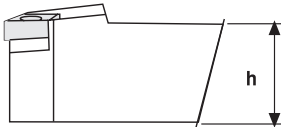
12

9

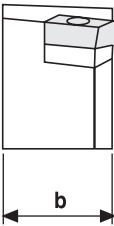
IK

10

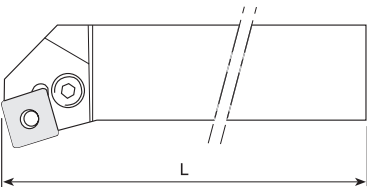
6. Höhe der Schneide (mm)
Cutting Edge Height (mm)



7. Schaftbreite (mm)
Shank Width (mm)



8. Schaftlänge (mm) *Shank Length (mm)*

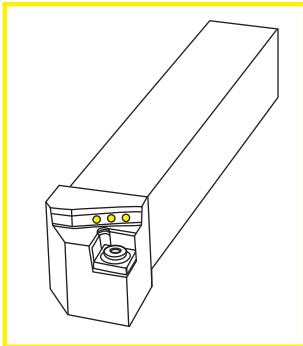


E	H	K	M	P
70	100	125	150	170



9. Länge der Schneide (mm) *Cutting Edge Length (mm)*

W	S	T	C	D	R
l	l	l	l	l	l

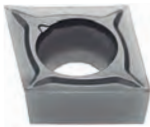
10. Halter mit Innenkühlung (IK) *Holder with Internal Coolant (IK)*



SCLCR/L



Plattentyp:
Insert Type:





Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	16	16	16	100	17	20
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8	20	20	20	125	17	25
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	20	32


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	SW-UP14	SW-GB-1	SW-SS-10
SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8			
SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11

SDLJR/L



Plattentyp:
Insert Type:

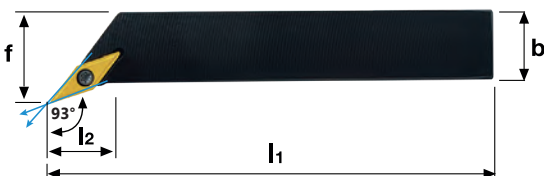



Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	20	20
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2020 K11 – IK G1/8	20	20	20	125	24	25
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8	25	25	25	150	27	32


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8			
SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8			

SVJCR/L



Plattentyp:
Insert Type:

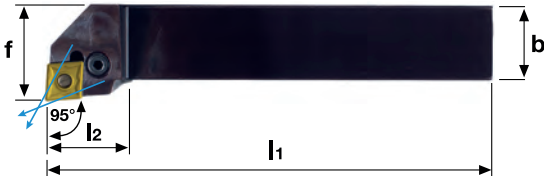



Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	21,5	20
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8	20	20	20	125	25	23
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8	20	20	20	125	29,5	25
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8	25	25	25	150	32,5	32


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	-	-	SW-SS-12
SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8			
SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8			
SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10

PCLNR/L



Plattentyp:
Insert Type:




Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f
CNMG 1204...	PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	16	16	16	100	26,1	20
CNMG 1204...	PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	20	20	20	125	27,4	25
CNMG 1204...	PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	28	32

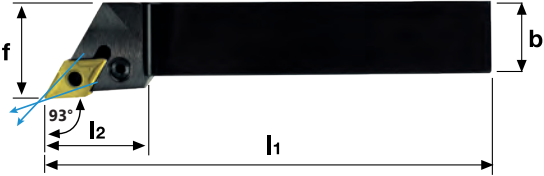
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8					
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8					


PDJNR/L

93°






Plattentyp:
Insert Type:



DNMG

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f
DNMG 1104...	PDJNR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	30	20
DNMG 1506...	PDJNR/L 2020 K15 – IK G1/8	20	20	20	125	30	25
DNMG 1506...	PDJNR/L 2525 M15 – IK G1/8	25	25	25	150	30	32


PWLNRL/L

95°





Plattentyp:
Insert Type:


WNMG

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f
WNMG 0804...	PWLNRL/L 2020 K08 – IK G1/8	20	20	20	125	25	25
WNMG 0804...	PWLNRL/L 2525 M08 – IK G1/8	25	25	25	150	25	32

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8					

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PWLNRL/L 2020 K08 – IK G1/8	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNRL/L 2525 M08 – IK G1/8					

SCLCR/L

Plattentyp:
Insert Type:

CCMT/CCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) <i>Dimensions (mm)</i>					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 0808 D06	8	8	8	60	9	10
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 1010 E06	10	10	10	70	10	12
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1212 F09	12	12	12	80	17	16
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09	16	16	16	100	17	20
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09	20	20	20	125	18	25
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2525 M09	25	25	25	150	19	32
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 1616 H12	16	16	16	100	20	20
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2020 K12	20	20	20	125	20	25
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12	25	25	25	150	20	32

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SCLCR/L 0808 D06			SW-SS-12
SCLCR/L 1010 E06			
SCLCR/L 1212 F09			
SCLCR/L 1616 H09	SW-UP14	SW-GB-1	SW-SS-10
SCLCR/L 2020 K09			
SCLCR/L 2525 M09			
SCLCR/L 1616 H12	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11
SCLCR/L 2020 K12			
SCLCR/L 2525 M12			

SDHCR/L

107,5°

Plattentyp:
Insert Type:

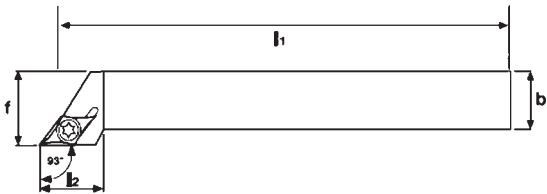

DCMT/DCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1010 E07	10	10	10	70	7,2	12
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1212 F07	12	12	12	80	12	16
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	11,6	20
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	7	25
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	21	32

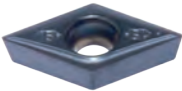
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDHCR/L 1010 E07	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
SDHCR/L 1212 F07			
SDHCR/L 1616 H11			
SDHCR/L 2020 K11			
SDHCR/L 2525 M11			

SDJCR/L



Plattentyp:
Insert Type:



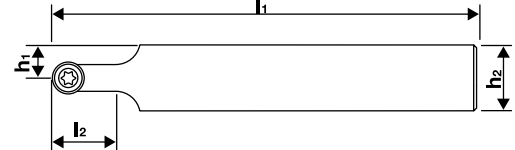

DCMT/DCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 0808 007	8	8	8	60	13	10
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 1010 E07	10	10	10	70	13	12
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 1212 F07	12	12	12	80	17	16
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	20	20
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	24	25
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	27	32

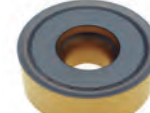
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDJCR/L 0808 007	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-12
SDJCR/L 1010 E07			
SDJCR/L 1212 F07			
SDJCR/L 1616 H11			
SDJCR/L 2020 K11	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
SDJCR/L 2525 M11			

SRDCN



Plattentyp:
Insert Type:



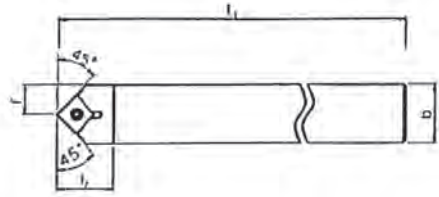

RCMT/RCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
		h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1212 F06	12	12	80	12,4	6
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1616 H06	16	16	100	12,4	8
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2020 K06	20	20	125	12,4	10
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2525 M06	25	25	150	12,4	12,5
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 1616 H08	16	16	100	16,4	8
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2020 K08	20	20	125	16,4	10
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2525 M08	25	25	150	16,4	12,5
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 1616 H10	16	16	100	20,3	8
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2020 K10	20	20	125	20,3	10
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2525 M10	25	25	150	20,3	12,5
RCMT/RCGT 1203..	SRDCN 2020 K12	20	20	125	20,3	10
RCMT/RCGT 1203...	SRDCN 2525 M12	25	25	150	20,3	12,5

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SRDCN 1212 F06	SW-UP17	SW-GB-1	SW-SS-12
SRDCN 1616 H06			
SRDCN 2020 K06			
SRDCN 2525 M06			
SRDCN 1616 H08	SW-UP17	SW-GB-1	SW-SS-13
SRDCN 2020 K08			
SRDCN 2525 M08			
SRDCN 1616 H10			
SRDCN 2020 K10	SW-UP18	SW-GB-1	SW-SS-10
SRDCN 2525 M10			
SRDCN 2020 K12			
SRDCN 2525 M12			

SSDCN




Plattengröße
Insert Size

Bestellcode
Ordering Code

		Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1212 F09	12	12	12	80	16	6
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1616 H09	16	16	16	100	20	8
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 2020 K09	20	20	20	125	20	10
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 1616 H12	16	16	16	100	25	8
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2020 K12	20	20	20	125	25	10
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2525 M12	25	25	25	150	25	12,5

Plattentyp:
Insert Type:

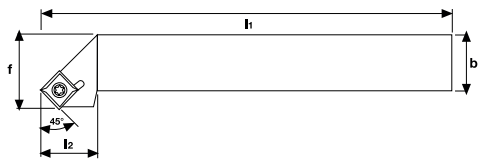



SCMT/SCGT

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SSDCN 1212 F09	SW-UP19	SW-GB-1	SW-SS-10
SSDCN 1616 H09			
SSDCN 2020 K09			
SSDCN 1616 H12	SW-UP20	SW-GB-2	SW-SS-11
SSDCN 2020 K12			
SSDCN 2525 M12			

SSSCR/L




Plattengröße
Insert Size

Bestellcode
Ordering Code

		Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1212 F09	12	12	12	80	17	16
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1616 H09	16	16	16	100	20	20
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 2020 K09	20	20	20	125	20	25
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 1616 H12	16	16	16	100	18	20
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2020 K12	20	20	20	125	26,7	25
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2525 M12	25	25	25	150	25	32

Plattentyp:
Insert Type:

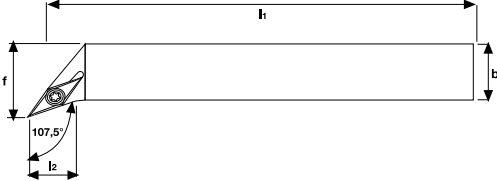



SCMT/SCGT

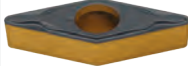
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SSSCR/L 1212 F09	SW-UP19	SW-GB-1	SW-SS-10
SSSCR/L 1616 H09			
SSSCR/L 2020 K09			
SSSCR/L 1616 H12	SW-UP20	SW-GB-2	SW-SS-11
SSSCR/L 2020 K12			
SSSCR/L 2525 M12			

SVHBR/L



Plattentyp:
Insert Type:



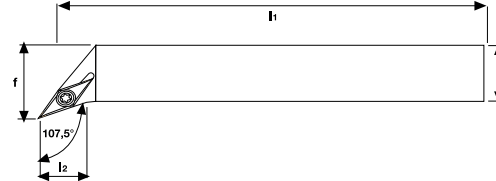

VBMT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VBMT 1103...	SVHBR/L 1212 F11	12	12	12	80	13,4	16
VBMT 1103...	SVHBR/L 1616 H11	16	16	16	100	13,4	20
VBMT 1103...	SVHBR/L 2020 K11	20	20	20	125	16,6	25
VBMT 1604...	SVHBR/L 2020 K16	20	20	20	125	15,9	25
VBMT 1604...	SVHBR/L 2525 M16	25	25	25	150	20,6	32


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVHBR/L 1212 F11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVHBR/L 1616 H11			
SVHBR/L 2020 K11			
SVHBR/L 2020 K16			SW-SS-10
SVHBR/L 2525 M16			

SVHCR/L



Plattentyp:
Insert Type:



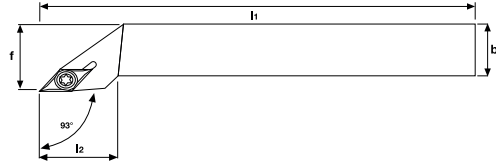

VCMT/VCMT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VCMT/VCMT 1103...	SVHCR/L 1212 F11	12	12	12	80	13,4	16
VCMT/VCMT 1103...	SVHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	13,4	20
VCMT/VCMT 1103...	SVHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	16,6	25
VCMT/VCMT 1103...	SVHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	22,9	32
VCMT/VCMT 1604...	SVHCR/L 2020 K16	20	20	20	125	15,2	25
VCMT/VCMT 1604...	SVHCR/L 2525 M16	25	25	25	150	23,5	32

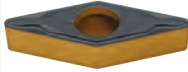
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVHCR/L 1212 F11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVHCR/L 1616 H11			
SVHCR/L 2020 K11			
SVHCR/L 2525 M11			
SVHCR/L 2020 K16			SW-SS-10
SVHCR/L 2525 M16			

SVJBR/L



Plattentyp:
Insert Type:

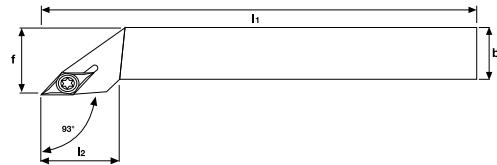



Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VBMT 1103...	SVJBR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20
VBMT 1103...	SVJBR/L 2020 K11	20	20	20	125	23	25
VBMT 1604...	SVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25
VBMT 1604...	SVJBR/L 2525 M16	25	25	25	150	33	32


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJBR/L 1616 H11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVJBR/L 2020 K11			
SVJBR/L 2020 K16			
SVJBR/L 2525 M16			SW-SS-10

SVJCR/L



Plattentyp:
Insert Type:

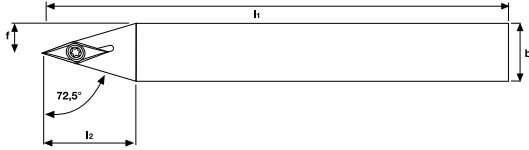



Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 1212 F11	12	12	12	80	21,5	16
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	24	25
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	26	32
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,5	32

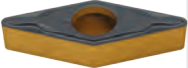
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJCR/L 1212 F11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVJCR/L 1616 H11			
SVJCR/L 2020 K11			
SVJCR/L 2525 M11			
SVJCR/L 2020 K16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVJCR/L 2525 M16			

SVVBN



Plattentyp:
Insert Type:



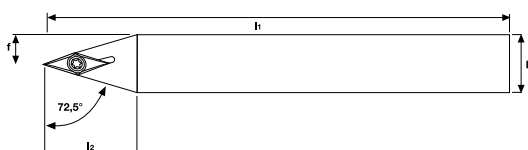

VBMT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VBMT 1103...	SVVBN 1212 F11	12	12	12	80	18,5	6
VBMT 1103...	SVVBN 1616 H11	16	16	16	100	25	8
VBMT 1103...	SVVBN 2020 K11	20	20	20	125	32	10
VBMT 1103...	SVVBN 2525 M11	25	25	25	150	38,9	12,5
VBMT 1604...	SVVBN 2020 K16	20	20	20	125	30,7	10
VBMT 1604...	SVVBN 2525 M16	25	25	25	150	38,8	12,5


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVVBN 1212 F11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVVBN 1616 H11			
SVVBN 2020 K11			
SVVBN 2525 M11			
SVVBN 2020 K16			SW-SS-10
SVVBN 2525 M16			

SVVCN



Plattentyp:
Insert Type:




VCMT/VCMT

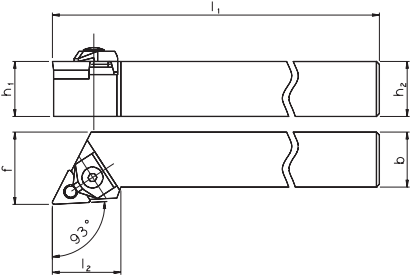
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
VCMT/VCMT 0702...	SVVCN 0808 K07	8	8	8	125	15	4
VCMT/VCMT 0702...	SVVCN 1010 M07	10	10	10	150	15	5
VCMT/VCMT 0702...	SVVCN 1212 M07	12	12	12	150	18	6
VCMT/VCMT 1103...	SVVCN 1212 F11	12	12	12	80	18,4	6
VCMT/VCMT 1103...	SVVCN 1616 H11	16	16	16	100	24,7	8
VCMT/VCMT 1103...	SVVCN 2020 K11	20	20	20	125	31,3	10
VCMT/VCMT 1604...	SVVCN 2525 M11	25	25	25	150	39	12,5
VCMT/VCMT 1604...	SVVCN 2020 K16	20	20	20	125	31,1	10
VCMT/VCMT 1604...	SVVCN 2525 M16	25	25	25	150	38,2	12,5

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

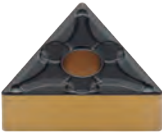
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVVCN 0808 K07	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-15
SVVCN 1010 M07			
SVVCN 1212 M07			
SVVCN 1212 F11			
SVVCN 1616 H11			SW-SS-12
SVVCN 2020 K11			
SVVCN 2525 M11			
SVVCN 2020 K16			SW-SS-10
SVVCN 2525 M16			

MTJNR/L





Plattentyp:
Insert Type:




TN...

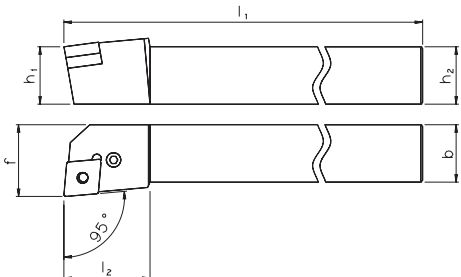
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
TN...1604...	MTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25
TN...1604...	MTJNR/L 2525 M16	25	25	25	150	32	32

ERSATZTEILE / SPARE PARTS


Für Artikelnummer For Article Number	Klemme Clamp	Keilstück Wedge	Unterlegplatte Anvil	Passstift Pin
MTJNR/L 2020 K16	SW-KL-1	SW-KS-1	SW-UP-1	SW-RS-1
MTJNR/L 2525 M16	SW-KL-1	SW-KS-1	SW-UP-1	SW-RS-1

PCLNR/L





Plattentyp:
Insert Type:




CN...

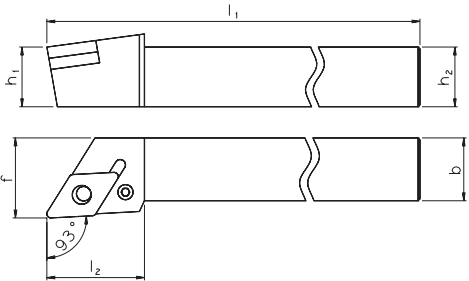
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
CN...0903...	PCLNR/L 1616 H09	16	16	16	100	23	20
CN...1204...	PCLNR/L 1616 H12	16	16	16	100	26,1	20
CN...0903...	PCLNR/L 2020 K09	20	20	20	125	26	25
CN...1204....	PCLNR/L 2020 K12	20	20	20	125	27,4	25
CN...0903...	PCLNR/L 2525 M09	25	25	25	150	28	32
CN...1204...	PCLNR/L 2525 M12	25	25	25	150	28	32
CN...1606...	PCLNR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,7	32
CN...1204...	PCLNR/L 3225 P12	32	32	25	170	31,2	32
CN...1606...	PCLNR/L 3232 P16	32	32	32	170	40	40
CN...1906...	PCLNR/L 3232 P19	32	32	32	170	38	40
CN...1906...	PCLNR/L 4040 S19	40	40	40	250	40	50

ERSATZTEILE / SPARE PARTS


Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 1616 H12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2020 K09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2020 K12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2525 M12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M16	SW-UP4	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PCLNR/L 3225 P12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 3232 P16	SW-UP4	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PCLNR/L 3232 P19	SW-UP5	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3
PCLNR/L 4040 S19	SW-UP5	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3

PDJNR/L






Plattentyp:
Insert Type:

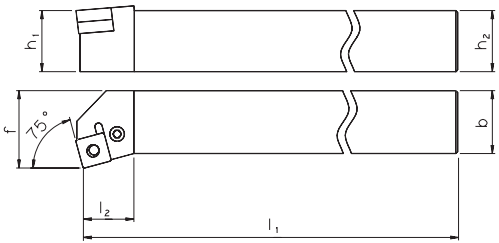


DN..


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
DN...1104...	PDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	30	20
DN...1104...	PDJNR/L 2020 K11	20	20	20	125	30	25
DN...1506...	PDJNR/L 2020 K15	20	20	20	125	35,4	25
DN...1104...	PDJNR/L 2525 M11	25	25	25	150	30	32
DN...1506...	PDJNR/L 2525 M15	25	25	25	150	35,4	32
DN...1104...	PDJNR/L 3225 P11	32	32	25	170	30	32
DN...1506..	PDJNR/L 3232 P15	32	32	32	170	35,4	40

PSKNR/L





Plattentyp:
Insert Type:



SN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
SN...1204...	PSKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	20,7	25
SN...1204...	PSKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	24	32
SN...1506...	PSKNR/L 2525 M15	25	25	25	150	24,8	32
SN...1506...	PSKNR/L 3232 P15	32	32	32	170	27,6	40
SN...1906...	PSKNR/L 3232 P19	32	32	32	170	37,4	40


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

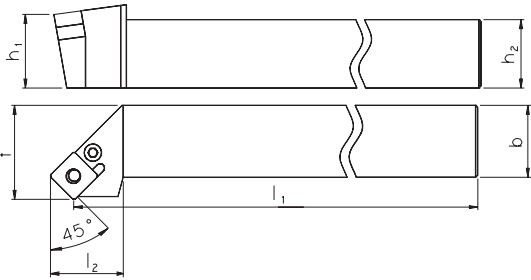
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PDJNR/L 1616 H11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2020 K11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2020 K15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PDJNR/L 2525 M11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2525 M15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PDJNR/L 3225 P11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 3232 P15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1

ERSATZTEILE / SPARE PARTS


Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PSKNR/L 2020 K12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSKNR/L 2525 M12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSKNR/L 2525 M15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSKNR/L 3232 P15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSKNR/L 3232 P19	SW-UP9	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3

PSSNR/L





Plattentyp:
Insert Type:




SN..

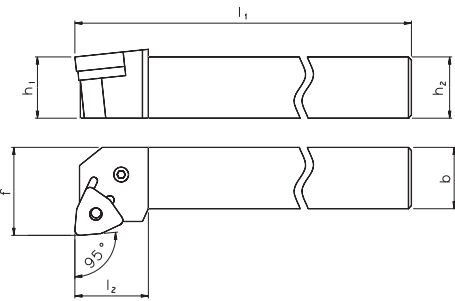
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
SN...1204...	PSSNR/L 2020 K12	20	20	20	125	29,3	25
SN...1204...	PSSNR/L 2525 M12	25	25	25	150	29,3	32
SN...1506...	PSSNR/L 2525 M15	25	25	25	150	32,5	32
SN...1506...	PSSNR/L 3232 P15	32	32	32	170	32,5	40

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

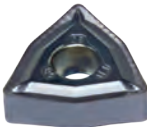
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PSSNR/L 2020 K12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSSNR/L 2525 M12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSSNR/L 2525 M15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSSNR/L 3232 P15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2

PWLNRL/L





Plattentyp:
Insert Type:



WN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
WN...0604...	PWLNRL/L 1616 H06	16	16	16	100	20	23
WN...0604...	PWLNRL/L 2020 K06	20	20	20	125	22	25
WN...0804...	PWLNRL/L 2020 K08	20	20	20	125	22	25
WN...0604...	PWLNRL/L 2525 M06	25	25	25	150	22,4	32
WN...0804...	PWLNRL/L 2525 M08	25	25	25	150	22,4	32
WN...0804...	PWLNRL/L 3225 P08	32	32	25	170	22	32

ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PWLNRL/L 1616 H06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNRL/L 2020 K06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNRL/L 2020 K08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNRL/L 2525 M06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNRL/L 2525 M08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNRL/L 3225 P08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1

S

1

25

2

S

3

P

4

C

5

L

6

N

7

R

8

12

9

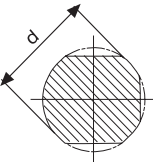
C

10

1. Bohrstanzen-Typ Type of Boring Bar

A	S
Stahl mit K�hlmittel�ffnung Steel with Coolant Hole	Stahlschaft Steel Shank

2. Schaftdurchmesser (mm) Shank Diameter (mm)



3. Schaftl nge (mm) Shank Length (mm)

P	R	S	T
170	200	250	300

4. Fixierung der Platte Insert Clamping

P	S
 Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)	 Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing

5. Plattenform Insert Shape

W	S	C
 80�	 90�	 80�

6. Bohrstanzengeometrie Boring Bar Geometry

F	K	L
 90�	 75�	 95�

7. Freiwinkel der Platte Insert Clearance Angle

C	N
 7�	 0�

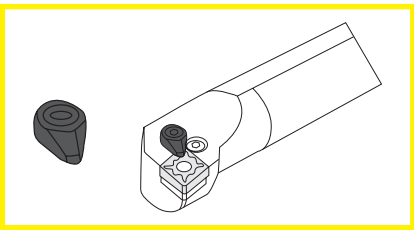
8. Schnitttrichtung Cutting Direction

L	R
 L	 R


9. Länge der Schnittkante (mm) Cutting Edge Length (mm)

W	S	C
 l	 l	 l

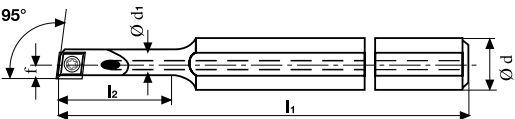
10. Bohrstanze mit Spannpratze Boring Bar with Clamping Wedge




A-SCLCR/L



95°



Plattentyp:
Insert Type:




CCMT/CCGT

STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					
			d	d ₁	f	l ₁	l ₂	D min
	CCMT/CCGT 0602...	A 0608H SCLCR/L 06	8	6	4,2	100	21,5	8
	CCMT/CCGT 0602...	A 0810J SCLCR/L 06	10	8	6	110	27	11
	CCMT/CCGT 0602...	A 1012K SCLCR/L 06	12	10	7	125	32,5	13
	CCMT/CCGT 0602...	A 1216M SCLCR/L 06	16	12	9	150	42	16

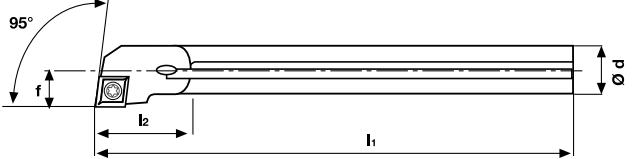
ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 0608H SCLCR/L 06	SW-SS-16
A 0810J SCLCR/L 06	
A 1012K SCLCR/L 06	
A 1216M SCLCR/L 06	


A-SCLCR/L



95°



Plattentyp:
Insert Type:



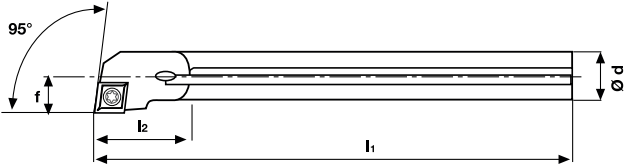

CCMT/CCGT

STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	CCMT/CCGT 0602...	A 08H SCLCR/L 06	8	100	17,8	6	10
	CCMT/CCGT 0602...	A 10K SCLCR/L 06	10	125	17,7	7	12
	CCMT/CCGT 0602...	A 12L SCLCR/L 06	12	140	24,2	9	16
	CCMT/CCGT 09T3...	A 16Q SCLCR/L 09	16	180	26,7	11	20
	CCMT/CCGT 09T3...	A 20R SCLCR/L 09	20	200	36,7	13	25
	CCMT/CCGT 1204...	A 25R SCLCR/L 12	25	200	40	17	32
	CCMT/CCGT 1204...	A 32S SCLCR/L 12	32	250	30	22	40
	CCMT/CCGT 1204...	A 40T SCLCR/L 12	40	300	32,4	27	49


ERSATZTEILE/ SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 08H SCLCR/L 06			SW-SS-16
A 10K SCLCR/L 06			
A 12L SCLCR/L 06			
A 16Q SCLCR/L 09			SW-SS-17
A 20R SCLCR/L 09			SW-SS-18
A 25R SCLCR/L 12			
A 32S SCLCR/L 12			SW-SS-11
A 40T SCLCR/L 12	SW-UP15	SW-GB-2	

E-SCLCR/L



Plattentyp:
Insert Type:



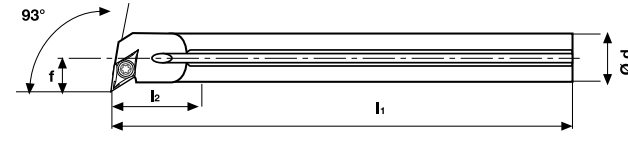

CCMT/CCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	CCMT/CCGT 0602...	E 08K SCLCR/L 06	8	125	10	5	10
	CCMT/CCGT 0602...	E 10K SCLCR/L 06	10	125	10	6	12
	CCMT/CCGT 0602...	E 12M SCLCR/L 06	12	150	10	8	14
	CCMT/CCGT 09T3...	E 16R SCLCR/L 09	16	200	16	10	18
	CCMT/CCGT 09T3...	E 20S SCLCR/L 09	20	250	16	12	23
	CCMT/CCGT 1204...	E 25S SCLCR/L 12	25	250	16	15	30
	CCMT/CCGT 1204...	E 32U SCLCR/L 12	32	350	26	22	39


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SCLCR/L 06			SW-SS-16
E 10K SCLCR/L 06			
E 12M SCLCR/L 06			
E 16R SCLCR/L 09			SW-SS-17
E 20S SCLCR/L 09			
E 25S SCLCR/L 12			SW-SS-18
E 32U SCLCR/L 12	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11

A-SDUCR/L



Plattentyp:
Insert Type:




DCMT/DCGT

STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	DCMT/DCGT 0702...	A 10K SDUCR/L 07	10	125	15,6	7	13,5
	DCMT/DCGT 0702...	A 12L SDUCR/L 07	12	140	22,6	9	16
	DCMT/DCGT 0702...	A 16Q SDUCR/L 07	16	180	27	11	20
	DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDUCR/L 11	20	200	33,8	13	25
	DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDUCR/L 11	25	200	35,8	17	32
	DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDUCR/L 11	32	250	50	22	40
	DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDUCR/L 11	40	300	50	27	49

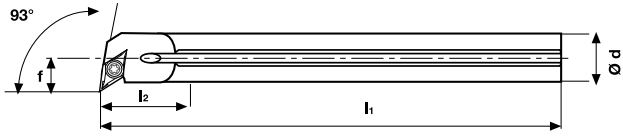
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10H SDUCR/L 07			SW-SS-16
A 12L SDUCR/L 07			
A 16Q SDUCR/L 07			
A 20R SDUCR/L 11			SW-SS-17
A 25R SDUCR/L 11			
A 32S SDUCR/L 11	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
A 40T SDUCR/L 11	SW-UP16	SW-GB-1	

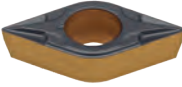
E-SDUCR/L



93 °




Plattentyp:
Insert Type:



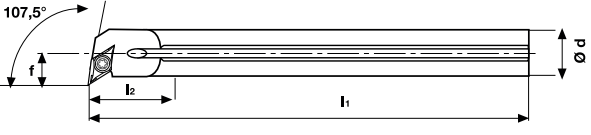
DCMT/DCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) <i>Dimensions (mm)</i>				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDUCR/L 07	8	125	10	7,5	12,5
	DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDUCR/L 07	10	125	10	7	12,5
	DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDUCR/L 07	12	150	12,5	9	15
	DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDUCR/L 07	16	200	16,5	11	19
	DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDUCR/L 11	20	250	20,5	12,5	23,5
	DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDUCR/L 11	25	250	26	16	32


A-SDQCR/L



107,5 °



Plattentyp:
Insert Type:



DCMT/DCGT

STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) <i>Dimensions (mm)</i>				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	DCMT/DCGT 0702...	A 10K SDQCR/L 07	10	125	16	7	14
	DCMT/DCGT 0702...	A 12L SDQCR/L 07	12	140	20	9	17
	DCMT/DCGT 0702...	A 16Q SDQCR/L 07	16	180	25	11	22
	DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDQCR/L 11	20	200	32	13	26
	DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDQCR/L 11	25	200	40	17	31,5
	DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDQCR/L 11	32	250	33,5	22	40
	DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDQCR/L 11	40	300	50	27	49

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SDUCR/L 07	SW-SS-16
E 10K SDUCR/L 07	
E 12M SDUCR/L 07	
E 16R SDUCR/L 07	
E 20S SDUCR/L 11	SW-SS-17
E 25S SDUCR/L 11	


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10H SDQCR/L 07			SW-SS-16
A 12K SDQCR/L 07			
A 16M SDQCR/L 07			
A 20R SDQCR/L 11			SW-SS-17
A 25R SDQCR/L 11	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-17
A 32S SDQCR/L 11			SW-SS-10
A 40T SDQCR/L 11			

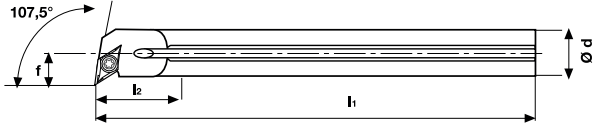
198 | SCHWARZ

SCHWARZ | 199

E-SDQCR/L

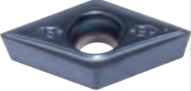


107,5 °



107,5°
f
l₂
l₁
ø d


Plattentyp:
Insert Type:



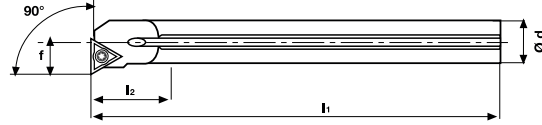
DCMT/DCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDQCR/L 07	8	125	10	7	12
	DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDQCR/L 07	10	125	10	7	13
	DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDQCR/L 07	12	150	12,5	8,5	16
	DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDQCR/L 07	16	200	16,5	10	20
	DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDQCR/L 11	20	250	13	12,5	25
	DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDQCR/L 11	25	250	17	16	32

A-STFCR/L

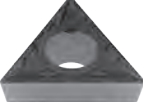


90 °



90°
f
l₂
l₁
ø d

Plattentyp:
Insert Type:



TCMT/TCGT

STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	TCMT/TCGT 1102...	A 10K STFCR/L 11	10	125	22,8	7	13
	TCMT/TCGT 1102...	A 12L STFCR/L 11	12	140	26,5	9	16
	TCMT/TCGT 1102...	A 16Q STFCR/L 11	16	180	26,5	11	20
	TCMT/TCGT 16T3...	A 20R STFCR/L 16	20	200	36,6	13	25
	TCMT/TCGT 16T3...	A 25R STFCR/L 16	25	200	41	17	32
	TCMT/TCGT 16T3...	A 32S STFCR/L 16	32	250	34,6	22	40
	TCMT/TCGT 16T3...	A 40T STFCR/L 16	40	300	37,5	27	49


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SDQCR/L 07	SW-SS-16
E 10K SDQCR/L 07	
E 12M SDQCR/L 07	
E 16R SDQCR/L 07	
E 20S SDQCR/L 11	SW-SS-17
E 25S SDQCR/L 11	

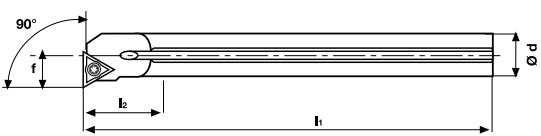
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10K STFCR/L 11			SW-SS-16
A 12L STFCR/L 11			
A 16Q STFCR/L 11			
A 20R STFCR/L 16	SW-UP21	SW-GB-1	SW-SS-17
A 25R STFCR/L 16			
A 32S STFCR/L 16			
A 40T STFCR/L 16			SW-SS-10

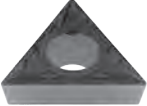
E-STFCR/L



90 °




Plattentyp:
Insert Type:



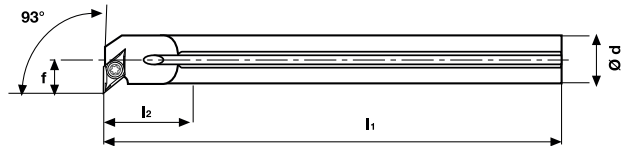
TCMT/TCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	TCMT/TCGT 1102...	E 10K STFCR/L 11	10	125	16	6	12
	TCMT/TCGT 1102...	E 12M STFCR/L 11	12	150	20	8	15
	TCMT/TCGT 1102...	E 16R STFCR/L 11	16	200	25	10	19
	TCMT/TCGT 16T3...	E 20S STFCR/L 16	20	250	32	12	24
	TCMT/TCGT 16T3...	E 25S STFCR/L 16	25	250	40	13,5	27

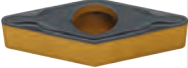
A-SVUBR/L



93°



Plattentyp:
Insert Type:



VBMT/VBGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	VBMT/VBGT 1103...	A 16Q SVUBR/L 11	16	180	16,5	11	21
	VBMT/VBGT 1103...	A 20R SVUBR/L 11	20	200	20,5	13	24
	VBMT/VBGT 1604...	A 25R SVUBR/L 16	25	200	25,5	17	32
	VBMT/VBGT 1604...	A 32S SVUBR/L 16	32	250	33,5	22	40
	VBMT/VBGT 1604...	A 40T SVUBR/L 16	40	300	40	27	49


ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 10K STFCR/L 11	SW-SS-16
E 12M STFCR/L 11	
E 16R STFCR/L 11	
E 20S STFCR/L 16	SW-SS-17
E 25S STFCR/L 16	

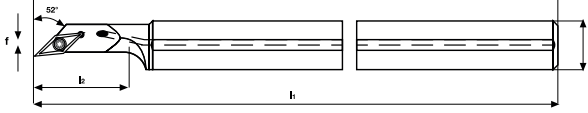
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUBR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVUBR/L 11			SW-SS-17
A 25R SVUBR/L 16			
A 32S SVUBR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
A 40T SVUBR/L 16			

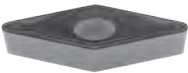
A-SVJCR/L



52 °



Plattentyp:
Insert Type:



VCMT/VCGT


STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	VCMT/VCGT 0702...	A10K SVJCR/L 07	10	125	18	1,5	13
	VCMT/VCGT 0702...	A12L SVJCR/L 07	12	140	18	2,0	13
	VCMT/VCGT 1103...	A16M SVJCR/L 11	16	150	31,4	2	22
	VCMT/VCGT 1103...	A20Q SVJCR/L 11	20	180	38	2	24
	VCMT/VCGT 1604...	A25R SVJCR/L 16	25	200	44	4,6	28

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

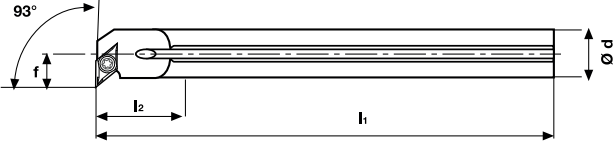
Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A10K SVJCR/L 07	SW-SS-15
A12L SVJCR/L 07	
A16M SVJCR/L 11	SW-SS-16
A20Q SVJCR/L 11	
A25R SVJCR/L 16	SW-SS-17

A-SVUCR/L

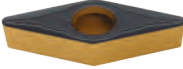
93°



93°



Plattentyp:
Insert Type:



VCMT/VCMT


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
		d	l ₁	l ₂	f	D min
VCMT/VCMT 1103...	A 16Q SVUCR/L 11	16	180	16,5	11	21
VCMT/VCMT 1103....	A 20R SVUCR/L 11	20	200	20,5	13	25
VCMT/VCMT 1604...	A 25R SVUCR/L 16	25	200	25,5	17	32
VCMT/VCMT 1604...	A 32S SVUCR/L 16	32	250	33,5	22	40
VCMT/VCMT 1604...	A 40T SVUCR/L 16	40	300	40	27	49

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

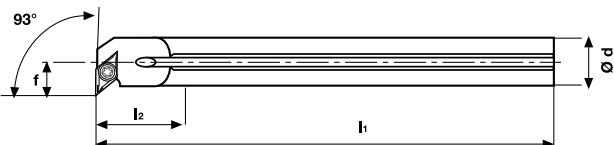
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVUCR/L 11			
A 25R SVUCR/L 16			SW-SS-17
A 32S SVUCR/L 16			SW-SS-10
A 40T SVUCR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	

E-SVUCR/L


93°



93°



Plattentyp:
Insert Type:



VCMT/VCMT


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
		d	l ₁	l ₂	f	D min
VCMT/VCMT... 1103...	E 16R SVUCR/L 11	16	200	16,5	11	21
VCMT/VCMT... 1103....	E 20S SVUCR/L 11	20	250	20,5	13	25
VCMT/VCMT... 1103...	E 25S SVUCR/L 11	25	250	23	17	31,5

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

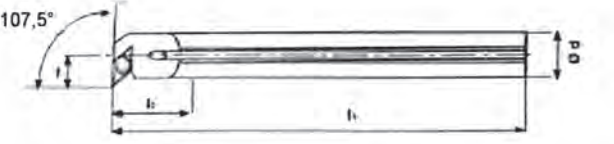
Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11	SW-SS-16
A 20R SVUCR/L 11	
A 25R SVUCR/L 16	

A-SVQBR/L

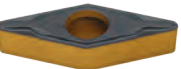
107,5°



107,5°



Plattentyp:
Insert Type:



VBMT


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
		d	l ₁	l ₂	f	D min
VBMT 1103...	A 16Q SVQBR/L 11	16	180	16,5	11	21
VBMT 1103...	A 20R SVQBR/L 11	20	200	20,5	13	25
VBMT 1604...	A 25R SVQBR/L16	25	200	40	17	32

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

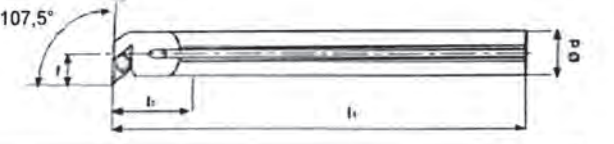
Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVQBR/L 11	SW-SS-16
A 20R SVQBR/L 11	
A 25R SVQBR/L16	SW-SS-17

A-SVQCR/L

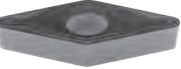
107,5°



107,5°



Plattentyp:
Insert Type:




VCMT/VCMT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				
		d	l ₁	l ₂	f	D min
VCMT/VCMT... 1103...	A 16Q SVQCR/L 11	16	180	16,5	11	21
VCMT/VCMT... 1103....	A 20R SVQCR/L 11	20	200	26,1	13	24
VCMT/VCMT... 1604...	A 25R SVQCR/L 16	25	200	43	17	31,5
VCMT/VCMT... 1604...	A 32S SVQCR/L 16	32	250	33,5	22	40
VCMT/VCMT... 1604...	A 40T SVQCR/L 16	40	300	40	27	49

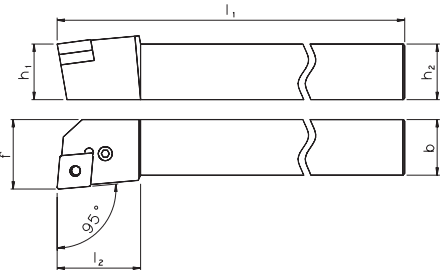
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVQCR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVQCR/L 11			
A 25R SVQCR/L 16			SW-SS-17
A 32S SVQCR/L 16			SW-SS-10
A 40T SVQCR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	


PCLNR/L



95°



Plattentyp:
Insert Type:




CN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	D min
CN... 0903...	A16M PCLNR/L 09	16	8	15,5	150	21	11	20
CN... 0903...	A20Q PCLNR/L 09	20	10	19	180	21	13	25
CN... 1204...	A25R PCLNR/L 12	25	12,5	24	200	21	17	32
CN... 1204...	A32S PCLNR/L 12	32	16	31	250	24,1	22	40
CN... 1204...	A40T PCLNR/L 12	40	20	38,5	300	24,1	27	49

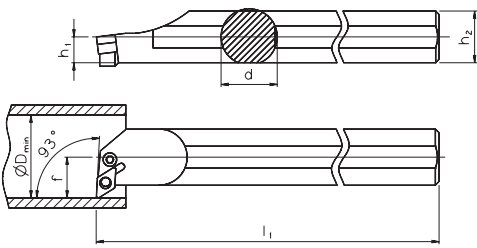
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A16M PCLNR/L 09	-	SW-KH-2	SW-SS-3	-	-
A20Q PCLNR/L 09	-	SW-KH-2	SW-SS-3	-	-
A25R PCLNR/L 12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-2	SW-RS-2	SW-MD-1
A32S PCLNR/L 12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-2	SW-RS-2	SW-MD-1
A40T PCLNR/L 12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-6	SW-RS-2	SW-MD-1


PDUNR/L



93°



Plattentyp:
Insert Type:




DN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	h ₂	l ₁	f	D min	
DN... 1104...	A20Q PDUNR/L 11	20	10	19	180	16	27	
DN... 1104...	A25R PDUNR/L 11	25	12,5	24	200	18,5	32	
DN... 1506....	A32S PDUNR/L 15	32	16	31	250	22	40	
DN... 1506.....	A40T PDUNR/L 15	40	20	38,5	300	27	49	

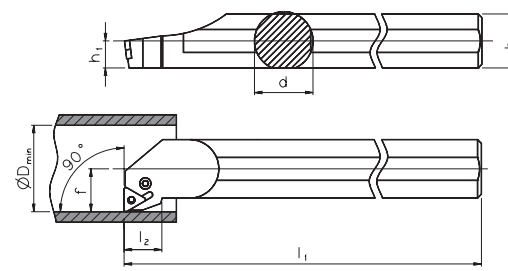
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Bestellcode Ordering Code	Unterlage Support Pad	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
...20... PDUN R/L 11	-	SW-KH-6	SW-SS-7	-	-
...25... PDUN R/L 11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
...32-40... PDUN R/L 15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1


PTFNR/L



90°



Plattentyp:
Insert Type:




TN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	D min
TN... 1103...	A20Q PTFNR/L 11	20	10	19	180	14	13	25
TN... 1604...	A25R PTFNR/L 16	25	12,5	24	200	17,5	17	32

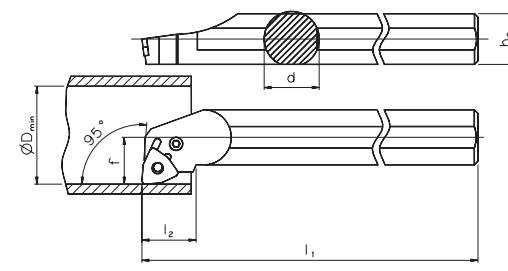
ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A20Q PTFNR/L 11	-	SW-KH-10	SW-SS-9	-	-
A25R PTFNR/L 16	SW-UP11	SW-KH- 8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4

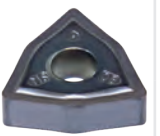
PWLNR/L



95°



Plattentyp:
Insert Type:

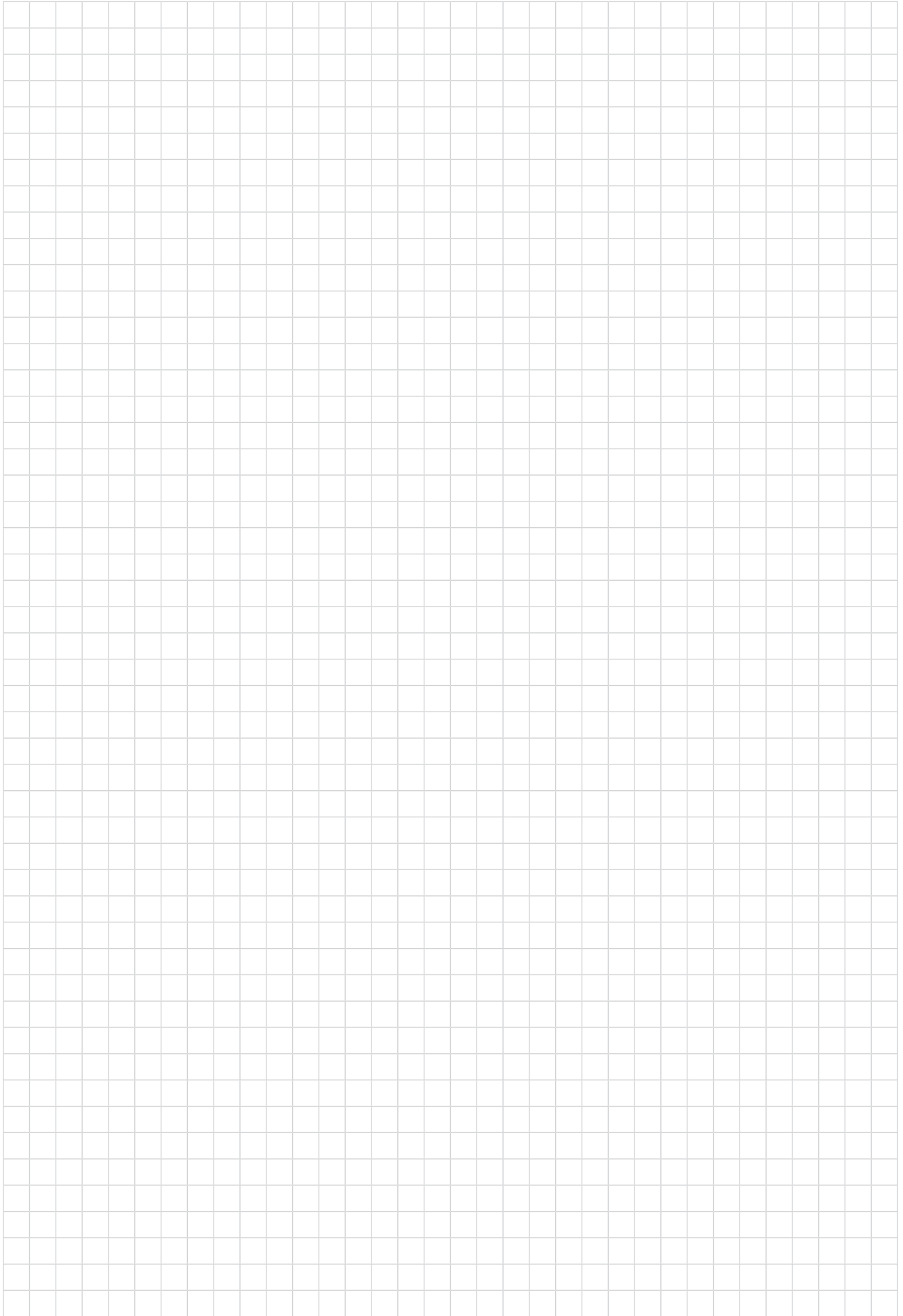


WN...

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	l ₁	l ₂	f	D min	
WN... 0604...	A16M PWLNR/L 06	16	15,5	150	17,5	11	21	
WN... 0604...	A20Q PWLNR/L 06	20	19	180	19,5	13	25	
WN... 0604...	A25R PWLNR/L 06	25	24	200	19,5	17	32	
WN... 0804...	A32S PWLNR/L 08	32	31	250	26	22	40	

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A16M PWLNR/L 06	-	SW-KH-9	SW-SS-8	-	-
A20Q PWLNR/L 06	-	SW-KH-9	SW-SS-8	-	-
A25R PWLNR/L 06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
A32S PWLNR/L 08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1





VHM SCHWARZ Präzisionswerkzeuge GmbH

Lilienthalstr.3

70825 Korntal-Münchingen, Germany

Tel.: +49 (0) 711/51 87 88 10

Fax: + 49 (0) 711/51 87 88 06

www.vhm-schwarz.com

info@vhm-schwarz.com